

Предприятие новых и высоких технологий государственного значения
 Центр исследования и развития предприятия новых и высоких технологий провинции Чжэцзян
 Сертифицировано системой качества ISO9001
 Сертифицировано системой экологического менеджмента ISO14001
 Сертифицировано системой менеджмента профессионального здоровья и безопасности

ООО Нинбоская компания по
 производству гидромоторов «Чжунъи»
 NINGBO ZHONGYI HYDRAULIC MOTOR CO.,LTD.

THOTN

ООО Нинбоская компания по производству гидромоторов «Чжунъи»
 Китай, г. Нинбо, р-н. Чжэньхай, зона экономического развития, ул. Чжунъи, 88

Отдел маркетинга

Tel: +86-574-86378895 86378300 86378301

86264399 86252670 86252105

Fax: +86-574-86288064

Отдел международной торговли

Tel: +86-574-86378895

Fax: +86-574-86378310

PC: 3http://www.zihyd.com

E-mail: sales@zihyd.com

Бесплатная сервисная горячая линия по всей стране: 400 112 1102

Информация о продукции может быть изменена без предварительного
 уведомления. Издание сентябрь 2016 год

ORBITAL

MOTORS PRODUCT
 MANUALS

Руководство по эксплуатации
 циклоидального гидромотора



CE



ООО Нинбоская компания по производству
 гидромоторов «Чжунъи»
 NINGBO ZHONGYI HYDRAULIC MOTOR CO.,LTD.

THOTN



О предприятии

ООО Нинбоская компания по производству гидромоторов «Чжунъи» основана в 1971 году, расположена в зоне экономического развития Чжэньхай города Нинбо провинции Чжэцзян, обладает годовой производительностью 400 тыс. гидромоторов и гидравлических рулевых механизмов, в настоящее время она является одним из предприятий новых и высоких технологий государственного значения с самым крупным масштабом специализированного производства гидромоторов в Китае. Компания имеет две крупных производственных базы и один исследовательский институт, среди них, занимаемая площадь производственной базы Нинбо Чжэцзян составляет более 44000 кв. м, совокупные активы предприятия достигают 300 млн. юаней; занимаемая площадь производственной базы Уху Аньхой составляет более 80000 кв. м; исследовательский институт гидравлических высоких технологий, расположенный в Тайюань Шаньси, главным образом разрабатывает высокоэффективные гидравлические элементы, передовые системы электрогидравлического управления и др.

Компания считает, что «технология ведет предприятие к процветанию», она создала мощную команду разработчиков, учредила Чжэцзянский центр исследования и развития провинциального значения. Поддерживает долгосрочные положительные отношения технологического сотрудничества с Шанхайским университетом, Тайюаньским технологическим университетом и другими знаменитыми вузами внутри страны и с внутриотраслевыми специалистами и профессорами, к тому же компания вместе с Нинбоским научно-исследовательским институтом материалов при Академии наук КНР создали «Научно-исследовательский институт материалов износостойкого покрытия гидромоторов».

Компания «Чжунъи» придерживается концепции маркетинга — «Мечта осуществляется посредством качества», внутри компании полностью осуществляется информационное управление ERP, Мы предоставляем клиентам внутри страны и за рубежом высококачественную продукцию и обслуживание благодаря передовой концепции маркетинга, обрабатывающему цеху с международной стандартизацией, передовой технологии производства на мировом уровне, контрольно-измерительным аппаратам.

Мы желаем построить отношение искреннего сотрудничества с друзьями различных кругов внутри страны и за рубежом основываясь на принципах «Добросовестности, сотрудничества, взаимовыгоды и взаимовыигрыша»; Мы стараемся стать надежным партнером по сотрудничеству обширного круга пользователей, предоставляя передовые технологии, высокое качество и отличное обслуживание.

蔡国定
Cai Guoding

В 2015 году компания учредила ООО Тайюаньская гидравлическая высокотехнологическая компания «Чжунъи», чтобы усилить мощность исследования и разработки

В 2015 году учреждена «Рабочая станция для докторов наук провинции Чжэцзян»

В 2015 году компания вместе с Нинбоским институтом материалов при Академии наук КНР учредили «Научно-исследовательский институт материалов износостойкого покрытия гидромоторов»

В 2014 году Нинбоский важный научно-технический исследовательский объект успешно прошел приемку.

В 2013 году официально введен в эксплуатацию производственная зона Уху Аньхой

В 2012 году компания признана командой технологической инновации предприятия города Нинбо

В 2011 году учрежден Испытательный центр долговечности многофункциональных моторов

В 2010 году компания была признана Чжэцзянским центром исследования и развития предприятия новых и высоких технологий провинциального уровня

В 2009 году полностью внедрен бренд «ТНОТН» (Саос)

В 2008 году самостоятельно разработанное компанией гидравлическое поворотное устройство типа ZYN включено в государственный проект Факел

В 2008 году компания удостоилась звания «Предприятие новых и высоких технологий государственного значения»

В 2005 году компания удостоилась звания «Предприятие новых и высоких технологий провинции Чжэцзян»

В 2005 году компания вместе с Чжэцзянским университетом создали «Нинбоский центр исследования и развития инженерных технологий гидравлических моторов Чжунъи при Чжэцзянском университете»

В 2004 году Чжэньхайский проект «10+1» по научно-техническим инновациям присвоил Центру инженерных технологий звание «Главный инженерно-технологический центр района Чжэньхай»

В 2004 году компания удостоилась звания «Предприятие новых и высоких технологий города Нинбо»

В 2004 году завершено строительство нового заводского корпуса, который полностью введен в эксплуатацию

В 2002 году создан сайт компании, www.zihyd.com, в этом же году компания получила право на занятие экспортно-импортными торговлей, продукция была успешно внедрена на мировой рынок

В 2001 году компания вместе с Шанхайским университетом создали Центр гидравлических инженерных технологий Чжунъи

В 2000 году установлена система акционирования, разработано и введено в производство гидравлическое поворотное устройство и гидролебедка, в этом же году компания прошла сертификацию международной системы качества ISO9001

В 1996 году компания официально переименована в ООО Нинбоская компания по производству гидромоторов «Чжунъи»

В 1991 году компания разработала радиально-поршневой гидромотор с коленчатым валом серии JMDG

В 1989 году компания вместе с Шанхайским научно-исследовательским угольным институтом разработали и выпустили циклоидальный гидромотор серии ВМ, к тому же был учрежден Шанхайский филиал Научно-исследовательского угольного института — Чжэньхайский исследовательский институт гидромоторов

В 1978 году компания осуществила пробное производство шариковых моторов серии QJM, вместе с тем учрежден Гидромеханический завод Чжэньхай Нинбо

В октябре 1971 года был основан завод под названием Завод по производству сельскохозяйственных машин Чжэнгуань Чжэньхай Нинбо

Предприятие новых и высоких технологий государственного значения

Центр исследования и развития предприятия новых и высоких технологий провинции Чжэцзян

Сертифицировано системой качества ISO9001

Сертифицировано системой экологического менеджмента ISO14001

Сертифицировано системой менеджмента профессионального здоровья и безопасности

Мы используем передовое оборудование мирового уровня для создания продукции бренда Чжунъи. «Прежде чем начать какое-либо дело, надо заострить инструмент». Компания «Чжунъи», не жалея крупные средства, заимствовала самое точное в мире оборудование, мощным производственным потенциалом непрерывно предоставляет обществу и широкому кругу пользователей высококачественную продукцию.



Применение продукции

Продукции, выпускаемые компанией, широко применяются в системах с гидравлическим приводом таких механизмов, как рудничные строительные машины, подъемно-транспортное оборудование, крупногабаритная металлургическая машина, машинное оборудование нефтяной, угольной шахты, судовые палубные механизмы, станок, оборудование легкой промышленности, пластмассовой промышленности, установка для бурения инженерно-геологических скважин, машины для сельского и лесного хозяйства, машина для добычи полезных ископаемых, строительное оборудование и рабочая платформа, газонокосилка, особые автомобили, подъемная лебедка рыбного хозяйства, инструментальный станок, оборудование древесной промышленности и лесопильная машина, оборудование для производства резины и др. Особенно подходят для привода винтов литейной машины, подъемной лебедки, намоточного барабана, для привода различных поворотных механизмов, и для привода гусеничной ленты и колес механизма перемещения





Содержание

I Циклоидальный гидромотор серии BM

1. Циклоидальный гидромотор с аксиальным распределением	
Циклоидальный гидромотор с аксиальным распределением типа BMM.....	01-06
Циклоидальный гидромотор с аксиальным распределением типа BMR, BMRS, BMRW	07-25
Циклоидальный гидромотор с аксиальным распределением типа BMH.....	26-32
Циклоидальный гидромотор с аксиальным распределением типа BMP, BM PH.....	33-45
2. Циклоидальный гидромотор с торцевым распределением масла	
Описание продукции.....	46
циклоидального гидромотора типа BM3, BM3W, BM3S.....	47-59
циклоидального гидромотора типа BM4, BM4W, BM4S	60-70
циклоидального гидромотора типа BM4, BM4W, BM4.....	71-81
циклоидального гидромотора типа BM6M.....	82-88

II Героторный насос с внутренним зацеплением BHP

1. Описание продукции.....	89
2. Характеристики и особенности.....	89
3. Принцип работы.....	89
4. Значение модели.....	89
5. Технические параметры.....	90
6. Габаритная монтажная схема.....	90
7. Эксплуатация и меры предосторожности.....	90



Содержание

III Гидромотор с тормозом ZBM, ZBMR

1. Гидромотор с тормозом ZBMR	
Описание продукции.....	91
Значение модели.....	91
Технические параметры.....	91
Габаритная монтажная схема.....	91
2. Гидромотор с тормозом ZBM	
Описание продукции.....	92
Технические параметры.....	92
Значение модели.....	92
Габаритная монтажная схема.....	93

IV Гидротормоз ZDM

1. Описание продукции.....	94
2. Значение модели.....	94
3. Технические параметры.....	94
4. Габаритная монтажная схема.....	94

■ Описание продукции BMM



Корпус моторов настоящей серии изготовлены литейным чугуном со сфероидальным графитом, обладающим достаточной прочностью, используется в условиях со сравнительно малой нагрузкой и прерывистой работы, широко применяется в сельском хозяйстве, лесном хозяйстве, пластмассовой промышленности, станках, рудничных машинах и др.

■ Характеристики и особенности BMM

1. Используется конструкция с распределением масла в аксиальном направлении, обладает малым габаритом, высокой эффективностью, длительным сроком службы.
2. Уплотнение вала выдерживает высокое давление, оно может быть

■ Технические параметры BMM

Модель	BMM-8	BMM-12,5	BMM20	BMM-32	BMM-40	BMM-50
Производительность(ml/r)	8,2	12,9	19,9	31,6	39,8	50,3
Максимальный перепад давления (Мра)	Непрерыв	10	10	10	9	7
	Прерыв	14	14	14	14	14
	Пик	20	20	20	16	16
Максимальный крутящий момент (Nm)	Непрерыв	11	16	25	40	46
	Прерыв	15	23	35	57	88
	Пик	21	33	51	82	100
Диапазон скорости вращения (Непрерыв.)(r/min)	1950	1550	1000	630	500	400
Максимальный расход потока (Непрерыв.)(L/min)	16	20	20	20	20	20
Максимальная выходная мощность (Непрерыв.)(Kw)	1,8	2,4	2,4	2,4	2,4	1,8
Вес(Kg)	1,9	2	2,1	2,2	2,3	2,4

Продолжительность прерывистой работы не должна превышать 6 сек каждой минуты, продолжительность пиковой работы не должна превышать 0,6 сек каждой минуты

■ Характеристические параметры BMM

		ВММ 8[8,2ml/r] Давление		Максимальная непрерывность		Максимальный перерыв	
		3.5	5	7	10	12	14
Расход	2	3	5	8	10	12	14
	4	228	218	206	156	111	58
	8	474	471	463	426	391	331
	12	953	946	926	884	855	816
	15	1444	1426	1402	1360	1324	1288
Максимальная непрерывность	20		1912	1900	1861	1833	1780
	25			6	10	11	14
Максимальный перерыв	30			2395	2350	2328	2281
	35						

		ВММ 20[19,9ml/r] Давление		Максимальная непрерывность		Максимальный перерыв		
		1.7	3.5	5	7	10	12	14
Расход	2	3	9	14	19	26	30	
	4	99	96	89	74	42	21	
	8	197	191	182	178	134	112	74
	12	398	395	391	377	340	319	288
	15	596	594	588	579	545	523	493
Максимальная непрерывность	20	745	741	738	728	695	684	660
	25	998	995	991	985	962	916	885
Максимальный перерыв	2		4	9	14	23	28	33
	4		1247	1245	1242	1189	1180	1176

		BMM 40[39,8ml/r] Давление		Максимальная непрерывность		Максимальный перерыв	
		3	5	7	8.5	10	12
Расход	2	16	27	36	44	51	
	4	45	40	34	28	17	
	8	16	27	37	44	52	62
		96	93	85	79	65	52
Максимальная непрерывность	8	15	26	36	44	52	63
		197	195	182	176	166	154
	12	14	25	35	43	51	62
		293	287	282	277	268	257
Максимальный перерыв	15	13	24	34	42	50	62
		371	365	360	355	347	338
	20	10	21	31	39	48	59
		497	492	487	480	472	463
	25	7	19	29	37	44	56
		622	617	612	607	600	591

Крутящий момент: 44Nm
Скорость вращения: 600r/min

		BMM 12.5[12,9ml/r] Давление		Максимальная непрерывность		Максимальный перерыв	
		3.5	5	7	10	12	14
Расход	2	6	8	11	16	19	
	4	140	136	119	68	111	
	8	296	289	274	229	391	145
	12	605	596	583	543	855	469
Максимальная непрерывность	15	912	905	895	859	1324	784
	20	1152	1144	1136	1102	1833	1036
	25	1542	1532	1521	1500	2328	1437
	Максимальный перерыв	2	6	9	14	18	22
	2	1910	1891	1878	1848	1828	1788

		ВММ 32[31,6ml/r] Давление			Максимальная непрерывность			Максимальный перерыв		
		2	3.5	5	7	10	12	14	16	18
Расход	2	7	15	21	28	40				
		61	57	52	47	16				
	4	7	15	21	29	41	48	5		
		126	121	114	106	82	67	41		
	8	7	15	21	29	41	49	5		
		250	244	239	231	207	194	16		
	12	6	13	20	28	40	48	5		
		378	374	369	362	338	322	29		
	15	4	12	18	27	39	47	5		
		476	472	468	462	441	429	40		
Максимальная непрерывность	20	3	10	17	25	37	46	5		
		633	630	627	619	601	585	56		
Максимальный перерыв	25	1	8	15	23	35	43	5		
		791	789	787	783	766	753	73		

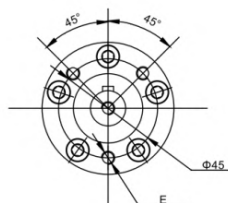
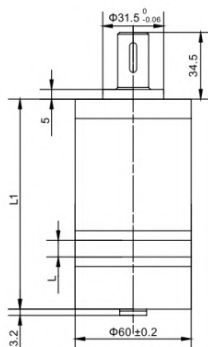
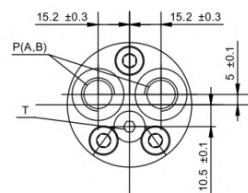
		BMM 50[50,3ml/r] Давление		Максимальная непрерывность		Максимальный перерыв	
		1.5	3	5	7	10	
Расход	2	11 37	23 33	36 27	50 22		
	4	11 76	22 73	36 68	50 63	70 55	
	8	11 157	21 154	35 149	50 145	71 137	
	12	11 237	20 234	33 231	49 226	71 218	
	15	10 296	18 295	32 294	47 288	69 282	
	20	8 395	14 395	29 393	44 390	64 381	
Максимальная непрерывность	25	4 498	10 496	25 494	40 490	59 484	

Непрерывность
Перерыв

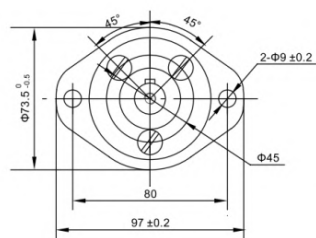
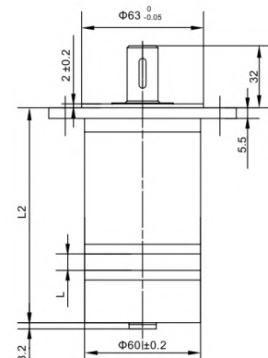
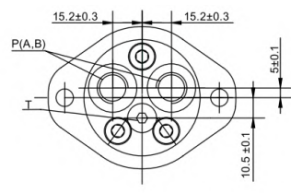
■ Габаритная монтажная схема BMM

Нижнее масляное отверстие

Фланец типа C, C1



Фланец типа AII



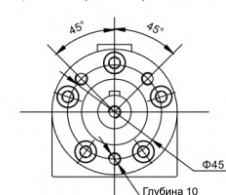
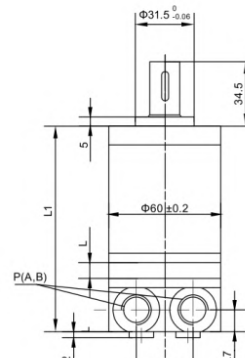
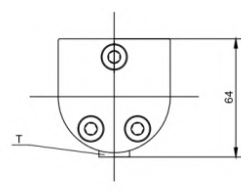
Фланец	E
C	3-M6
C1	3-1/4-28UNF

Модель	BMM-8	BMM-12.5	BMM-20	BMM-32	BMM-40	BMM-50
L	3,5	5,5	8,5	13,5	17	21,5
L1	104	106	109	114	117,5	122
L2	107,5	109,5	112,5	117,5	121	125,5

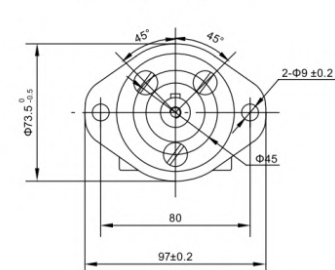
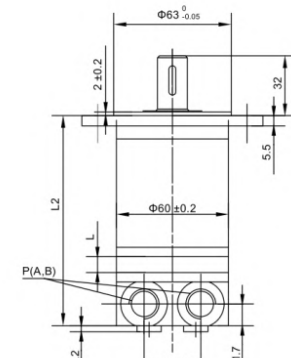
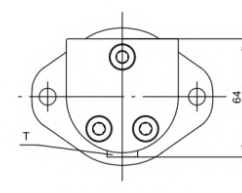
■ Габаритная монтажная схема BMM

Боковое масляное отверстие

Фланец типа C, C1



Фланец типа AII

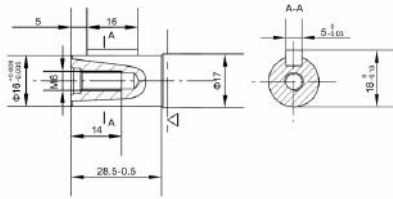


Фланец	E
C	3-M6
C1	3-1/4-28UNF

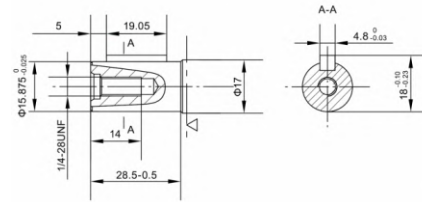
Модель	BMM-8	BMM-12.5	BMM-20	BMM-32	BMM-40	BMM-50
L	3,5	5,5	8,5	13,5	17	21,5
L1	105	107	110	115	118,5	123
L2	108,5	110,5	113,5	118,5	122	126,5

■ Габаритные монтажные размеры ВММ-выходной вал

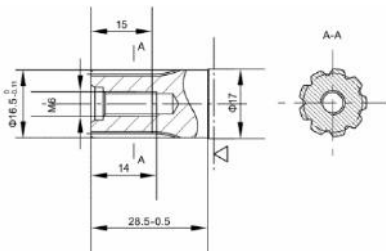
P1: Вал плоской шпонки ф16, плоская шпонка 5x5x16



P2: Вал плоской шпонки ф15,875, плоская шпонка 4,8x4,8x19,05



K1: Эвольвентный шлицевый вал ф16,5 B17x14 DIN5482



◁ : Монтажная поверхность мотора

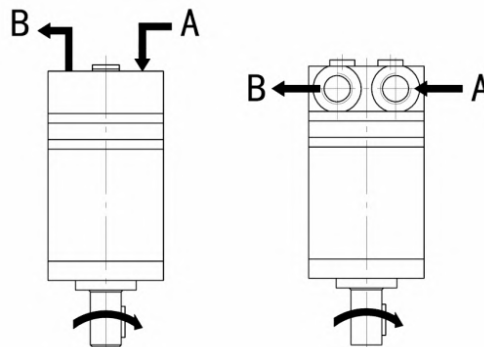
■ Направление вращения выходного вала ВММ: стандартное

Направление вращения выходного вала: стандартное

Направление выходного вала в сторону мотора:

Когда подается масло в порт «А», мотор вращается по часовой стрелке;

Когда подается масло в порт «В», мотор вращается против часовой стрелки



■ Значение модели BMM

1	2	3	4	5	6	7
BMM	-				/	-

Pos,1	2	3		4		5		6		7		
Серийный номер	Производительность		Выходной вал		Крепежный фланец	Код	Масляное отверстие		Особые требования	Направление вращения		
							Отверстие для подачи и отвода масла (А, В) (глубокое)	Маслосливное отверстие Т (глубокое)				
BMM	8 12,5 20 32 40 50	P1	Вал плоской шпонки φ16, плоская шпонка 5x5x16	C	3-М6 фланец, установочное отверстие φ31,5		Нижнее масляное отверстие Y*		Пропустить	Стандарт	Пропустить	Стандарт
						Y1	G(3/8)12,G1(8/8)					
		P2	Вал плоской шпонки φ15,875, плоская шпонка 4,8x4,8x19,05	C1	3-14-28UNF фланец, установочное отверстие φ31,5	Y2	9/16-18UNF(12), 3/8-24UNF(8),					
							Боковое масляное отверстие S*					
		K1	Эвольвентный шлицевый вал φ16,5 B17x14 DIN5482	A II	2-Ромбовидный фланец φ9, установочное отверстие φ63	S1	G(3/8)12,G1(8/8)					
						S2	9/16-18UNF(12), 3/8-24UNF(8),					

■ Описание продукции BMR



Корпус моторов настоящей серии изготовлен из литейного чугуна со сфероидальным графитом, обладающего достаточной прочностью, применяется в условиях со сравнительно малой нагрузкой и прерывистой работы, широко применяется в сельском хозяйстве, лесном хозяйстве, пластмассовой промышленности, станках, рудничных машинах, например, регулировка форм литейной машины, очистительная машина, распиловочная машина, рабочая платформа и др.

■ Характеристики и особенности BMR

1. На главном вале установлен шариковый подшипник с глубоким желобом, который может вынести определенное аксиальное усилие и радиальное усилие.
2. Используется конструкция с аксиальным распределением масла, обладает малым габаритом, небольшим весом.
3. Внутри установлены два обратных клапана, не требуется внешнее подключение маслосливной трубы.
4. Используется блок циклоидальных колес с роликом, который обладает небольшой силой трения, высокой механической эффективностью.

■ Технические параметры BMR

Модель		BMR	BMR	BMR	BMR	BMR	BMR	BMR	BMR	BMR
		BMRW	BMRW	BMRW	BMRW	BMRW	BMRW	BMRW	BMRW	BMRW
		BMRS	BMRS	BMRS	BMRS	BMRS	BMRS	BMRS	BMRS	BMRS
		50	80	100	125	160	200	250	315	400
Производительность(ml/r)		51,7	80,5	100,5	126,3	160,8	200,9	252,6	321,5	401,9
Максимальный перепад давления (Мра)	Непрерыв	14	14	14	14	14	14	11	9	7
	Прерыв	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	14	11	9
	Пик	20	20	20	20	20	20	16	13	11
Максимальный крутящий момент (Nm)	Непрерыв	93	152	194	237	310	369	380	380	380
	Прерыв	118	189	236	296	378	450	470	470	470
	Пик	135	216	270	338	433	509	540	540	540
Диапазон скорости вращения (Непрерыв.)(r/min)		10-775	10-750	10-600	10-475	10-375	10-300	10-240	10-190	10-160
Максимальный расход потока (Непрерыв.)(L/min)		40	60	60	60	60	60	60	60	60
Максимальная выходная мощность (Непрерыв.)(Kw)		7	10	10	10	10	8	6	5	4
Вес(Kg)		6,5	6,9	7,0	7,3	7,5	8,0	8,5	9,0	11

Продолжительность прерывистой работы не должна превышать 6 сек каждой минуты, продолжительность пиковой работы не должна превышать 0,6 сек каждой минуты

Максимальный крутящий момент, выдерживаемый валом (Н·м): $\varnothing 25$, 360 для шлицевого вала диаметром 25,4, 300 для вала плоской шпонки $\varnothing 25$, $\varnothing 25,4$

■ Характеристические параметры ВМР

		BMR [5(1,7 ml)] Давление				Максимальная непрерывность		Максимальный перевы	
		5	7	9	10	12	14	16	17.5
Расход	5	34	44	58	65	75	88		
		94	85	77	77	72	50		
	10	188	179	167	163	154	137	119	119
	15	34	48	62	72	87	100	108	122
		285	279	271	263	252	232	213	187
Максимальная непрерывность	20	34	46	60	68	82	95	109	125
		379	377	367	363	348	332	304	272
	30	32	43	59	66	79	94	107	121
		578	571	563	556	544	533	502	467
	40	30	40	57	65	78	91	105	120
Максимальный перевы		762	760	755	752	740	726	702	672
	45	29	39	56	64	77	89	104	120
		858	855	851	847	837	817	798	772
	50	25	36	52	59	72	84	98	113
		952	942	927	908	882	854	834	803

		BMR 100[100,5m]r направление				Максимальная нравственность		Максимальный перерыв	
		5	7	9	10	12	14	16	17.5
Расход	5	64 49	90 48	118 46	134 42	154 38			
	10	65 96	93 94	122 93	134 91	155 80	183 60	210 48	
	20	62 192	93 188	121 184	135 178	151 171	183 168	204 158	236 146
	30	61 296	90 294	118 290	138 290	150 288	180 282	200 270	232 258
	40	55 387	86 380	115 369	126 361	146 356	181 348	206 338	228 328
Максимальная непрерывность	50	46 484	77 479	108 472	121 463	146 452	181 445	200 428	221 410
	60	34 583	62 567	98 569	110 555	136 540	170 536	186 528	199 516
	70	30 680	63 672	97 662	110 650	138 640	170 635	190 620	210 606
Максимальный перерыв	75	20 728	54 720	90 710	106 695	136 681	165 667	188 650	200 634

		BMR 160[60,8m] Давление				Максимальная непрерывность			Максимальный перевы			
		5	7	9	10	12	14	16	17.5			
Расход	5	100 29	142 26	188 21	207 19							
	10	104 62	146 60	191 58	211 49	245 45	282 32	330 25				
	20	102 124	148 120	194 118	218 114	251 109	290 104	338 99	368 94			
	30	96 183	141 181	186 179	215 176	248 166	288 158	335 144	364 132			
	40	87 246	136 242	180 240	206 235	248 231	286 219	330 200	358 155			
Максимальная непрерывность	50	70 309	126 307	172 300	198 295	238 287	278 278	320 262	350 247			
	60	58 371	111 367	168 359	191 354	232 246	271 338	312 342	342 306			
	70	47 435	104 430	160 421	190 415	228 403	267 393	301 381	338 365			
Максимальный перевы	75	34 470	91 463	150 450	180 441	221 431	261 420	291 405	328 389			

Крутящий момент: 150Nm
Скорость вращения: 450r/min

 Непрерывность
 Перерыв

		BMR 80[80,5m]/ Давление				Максимальная непрерывность		Максимальный перевы	
		5	7	9	10	12	14	16	17.5
Расход	5	48 61	58 58	84 52	106 46	129 40			
	10	50 122	74 116	96 112	106 108	126 99	145 60	170 174	
	20	54 243	76 239	100 231	109 219	131 206	152 192	174 172	193 151
	30	50 362	72 358	96 356	104 350	128 349	148 335	176 325	192 300
	40	45 484	70 480	95 478	104 476	125 470	146 468	171 440	188 438
	50	41 610	68 608	91 606	101 603	122 600	145 598	168 550	186 520
Максимальная непрерывность	60	35 726	65 623	88 720	96 718	120 710	142 700	164 698	182 680
	70	30 845	58 834	81 820	93 802	114 827	136 789	158 767	175 754
Максимальный перевы	75	19 910	48 895	76 881	88 867	108 852	132 830	151 806	168 783

		BMR 125[126,3ml/r]				Максимальная непрерывность		Максимальный перерыв		
		Давление								
		5	7	9	10	12	14	16	17.5	
Расход	5	74	106	140	163					
		37	32	27	21					
	10	81	114	152	172	200	220	250		
		78	77	74	59	45	29	20		
	20	80	114	150	170	200	221	254	292	
		157	156	154	151	146	142	120	114	
	30	78	112	149	169	198	220	252	290	
		232	230	228	222	220	218	199	170	
	40	77	111	147	168	196	218	250	288	
		312	311	307	300	298	284	270	252	
Максимальная непрерывность	50	62	105	143	165	195	223	254	287	
		391	388	384	380	372	362	346	330	
	60	52	98	136	160	191	220	250	282	
		470	468	464	459	448	434	412	405	
	70	41	90	130	156	187	215	242	278	
		548	544	540	541	538	535	530	496	
	Максимальный перерыв	75	32	79	126	148	180	208	234	262
			586	583	578	570	560	546	532	520

BMR 200(200,9ml/r)				Максимальная непрерывность		Максимальный перерыв	
Давление				12	14	16	17.5
	5	7	9	10			
Расход	5	129 24	176 22	230 18	256 13		
	10	133 49	182 47	236 45	261 43	310 38	352 33
	20	131 99	181 97	232 94	256 92	308 88	354 83
	30	126 149	176 147	299 144	252 141	308 135	354 126
	40	112 200	168 197	224 194	248 191	304 185	350 174
Максимальная непрерывность	50	94 252	154 249	220 246	243 243	294 238	343 228
	60	78 304	144 141	213 213	236 281	287 286	339 276
	70	67 355	135 353	206 349	228 340	277 329	336 316
Максимальный перерыв	75	58 382	125 129	197 197	220 373	270 362	321 350

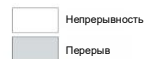
 Непрерывность
 Перерыв

■ Характеристические параметры ВМР

		ВМЯ 250[252,6ml/l] Давление			Максимальная непрерывность		Максимальный перевы	
		5	7	9	10	11	12	14
Расход	5	172 20	240 19	300 18	338 16	352 15		
	10	173 42	242 38	308 36	340 33	351 33	405 28	462 22
	20	170 79	238 77	301 75	339 72	350 71	402 69	460 61
	30	160 117	231 114	298 111	330 109	347 108	398 103	455 95
	40	141 157	221 155	298 153	327 150	342 148	394 146	445 135
Максимальная непрерывность	50	122 196	206 193	287 190	321 177	332 175	382 170	438 163
	60	101 236	190 233	278 230	312 227	328 225	369 221	424 208
	70	86 276	176 273	262 270	298 266	302 264	353 255	416 245
Максимальный перевы	75	60 297	163 294	254 290	286 286	291 282	345 277	410 266

		ВМР 400[401,9mL]		Максимальная непрерывность		Максимальный перерыв	
		Давление		6	7	8	9
Расход	5	152 12					
	10	154 24	205 21	308 18	349 17		
	20	150 49	201 48	302 47	340 46	392 44	441 41
	30	146 73	198 74	296 73	331 72	387 70	438 67
	40	140 98	191 97	290 96	321 95	381 94	421 92
Максимальная непрерывность	50	132 122	182 121	281 118	315 115	376 112	402 110
	60	128 146	176 145	272 143	312 140	362 138	389 132
Максимальный перерыв	70	110 170	171 168	259 166	301 162	341 160	379 154
	75	98 182	162 180	232 178	292 176	320 174	356 170

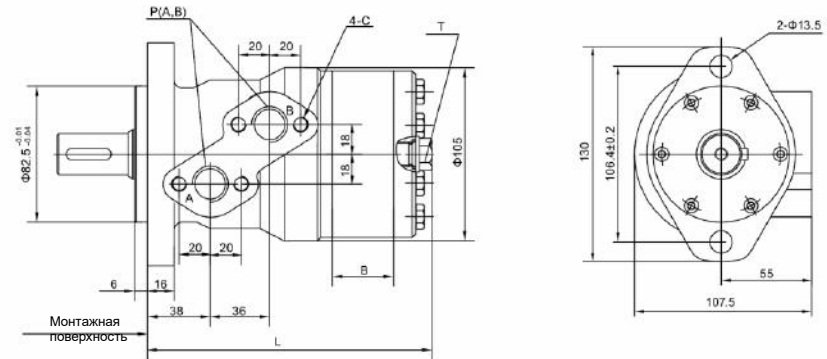
Крутящий момент: 232Nm
Скорость вращения: 178r/min



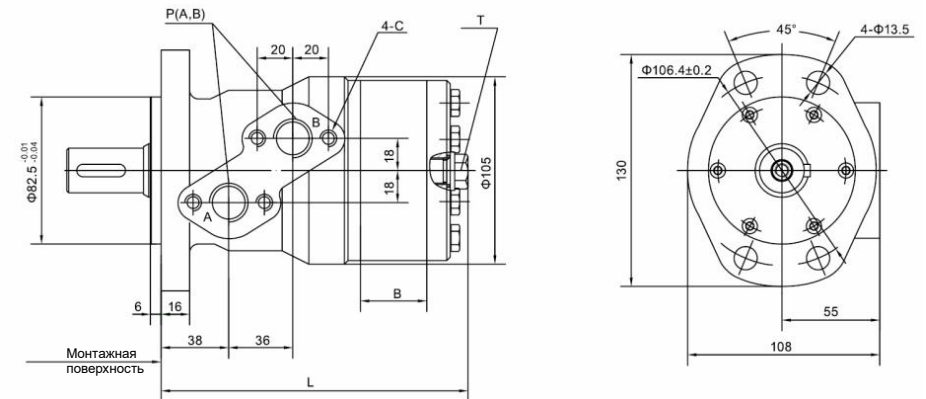
		ВМЯ 31[321.5m] Давление		Максимальная непрерывность		Максимальный перерыв	
		3	5	7	9	10	11
Расход	5	110 14	199 12				
	10	108 31	190 30	272 29	360 28	400 26	451 25
	20	110 61	196 60	279 59	356 57	398 55	448 53
	30	106 91	186 90	270 89	355 86	390 84	442 82
	40	100 123	179 122	262 120	350 117	382 112	436 110
	50	92 154	169 153	252 151	342 147	373 140	432 136
Максимальная непрерывность	60	86 185	159 184	241 182	339 177	369 172	428 170
	70	77 217	146 216	235 213	324 208	342 201	412 200
Максимальный перерыв	75	66 232	132 231	212 228	303 222	332 216	402 214

■ Габаритная монтажная схема ВМР

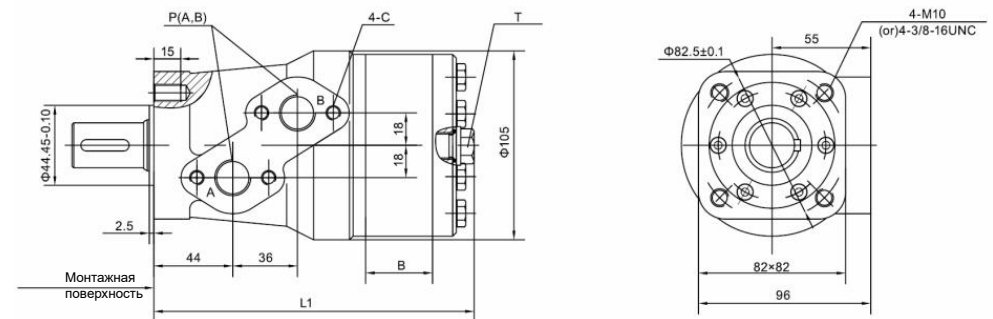
Ромбовидный фланец с 2 отверстиями А II



Ромбовидный фланец с 4 отверстиями А IV



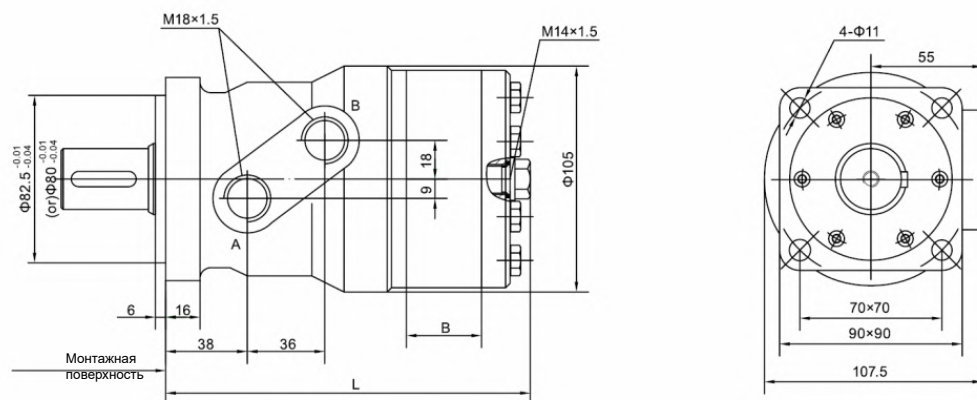
Квадратный фланец типа С, С1



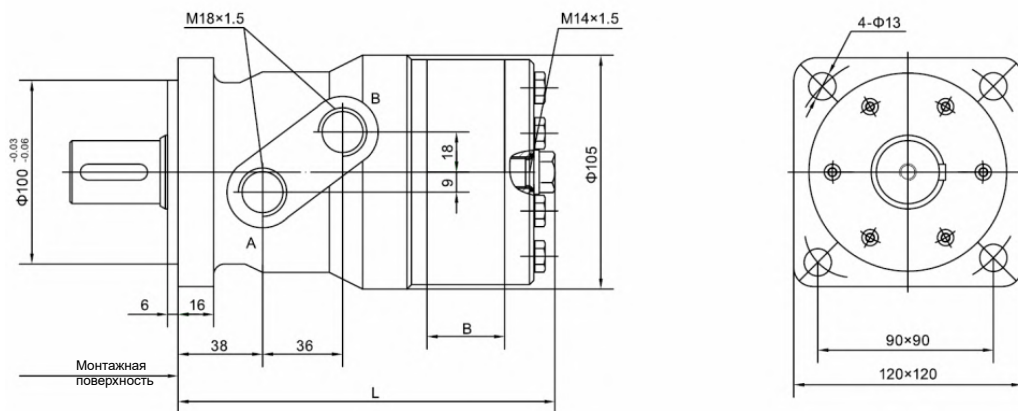
Примечание: фланец типа C, C1 сочетается с валом серии BMRS

■ Габаритная монтажная схема BMR

Квадратный фланец типа A, A1



Большой квадратный фланец A2 III



Модель	BMR-50	BMR-80	BMR-100	BMR-125	BMR-160	BMR-200	BMR-250	BMR-315	BMR-400
L	142	147	150,5	155	161	168	177	189	203
L1	150	155	158,5	163	169	176	185	197	211
B	9	14	17,5	22	28	35	44	56	70

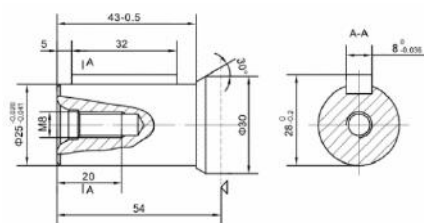
■ Код масляного отверстия BMR

Код	Масляное отверстие	P(A, B) (Глубина)	C(Глубина)	T(Глубина)
Y		G1/2(15)	M8(13)	M14x1,5(12)
Y1		M8x1,5(15)	M8(13)	M14x1,5(12)
Y2		M22x1,5(15)	M8(13)	M14x1,5(12)
Y4		ZG3/8(15)	M8(13)	M14x1,5(12)
Y5		7/8-14UNF(15)	—	M14x1,5(12)
Y7		ZG1/2(15)	M8(13)	M14x1,5(12)
Y8		NPT1/2(15)	M8(13)	M14x1,5(12)
Y9		NPTF1/2(15)	5/16-18UNC(13)	7/16-20UNF(12)
Y10		G1/2(15)	M8(13)	G1/4(12)
Y15		7/8-14UNF(15)	5/16-18UNC(13)	7/16-20UNF(12)

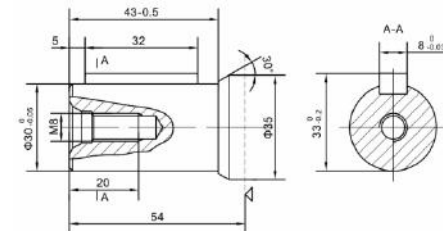
Примечание: P(A,B)-Отверстие для подачи и отвода масла, C-Монтажное резьбовое отверстие на поверхности масляного отверстия («—» - означает, что нет резьбового отверстия), T-Маслосливное отверстие

■ Габаритные монтажные размеры BMR-выходной вал

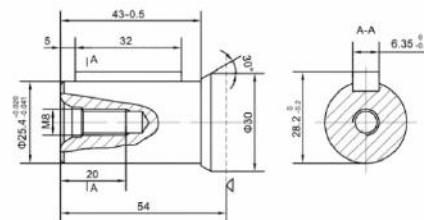
P1: Вал плоской шпонки ф25, плоская шпонка 8x7x32



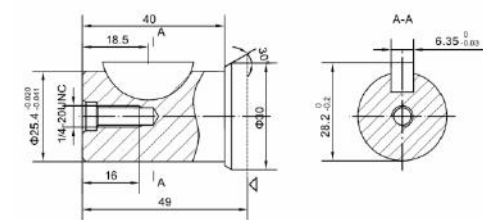
P2: Вал плоской шпонки ф30, плоская шпонка 8x7x32



P3: Вал плоской шпонки ф25,4, плоская шпонка 6,35x6,35x3



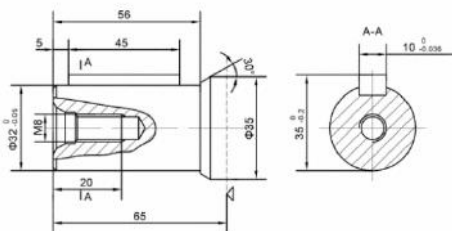
P4: ф25,4 вал плоской шпонки, сегментная шпонка ф25,4x6,35



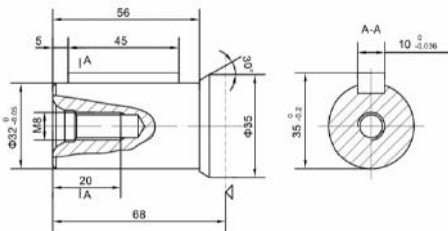
△ : Монтажная поверхность мотора

■ Габаритные монтажные размеры BMR-выходной вал

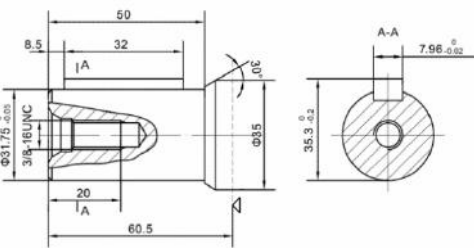
Р5: Вал плоской шпонкиφ32, плоская шпонка
10x8x45



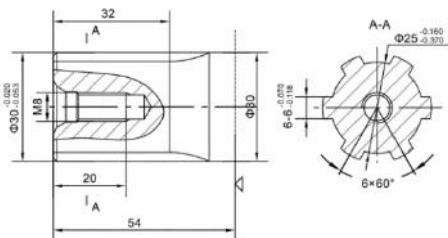
Р52: Вал плоской шпонкиф32, плоская шпонка
10x8x45



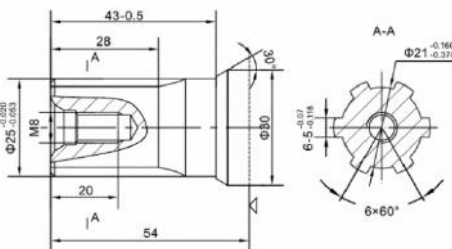
Р6: Вал плоской шпонки ф31,75, плоская шпонка 7,96x7,96x32



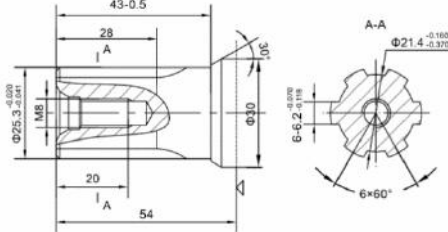
Н1: ф30 прямоугольный шлицевой вал,
6-30X25X6



H2: $\Phi 25$ прямоугольный шлицевой вал,
6-25x21x5



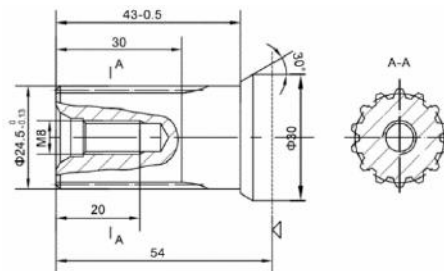
НЗ: ф30 прямоугольный шлицевой вал,
6-25,3-21,4-6,2



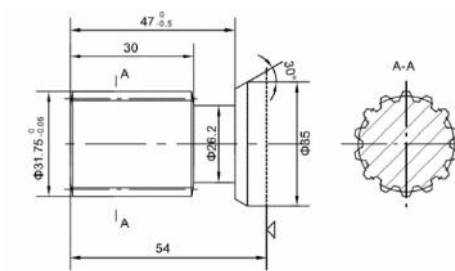
◁ : Монтажная поверхность мотора

■ Габаритные монтажные размеры BMR-выходной вал

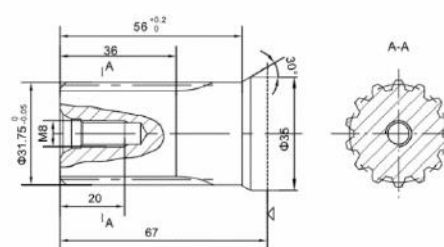
К4: Эвольвентный шлицевый вал $\varnothing 24,5$



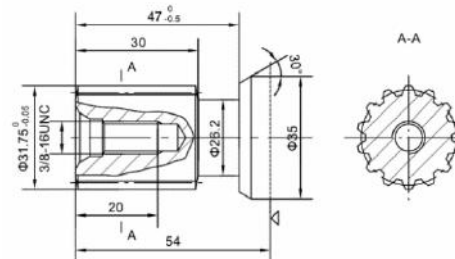
К10: Эвольвентный шлицевый вал ф31,75
14-DP12/24 $\alpha=30^\circ$



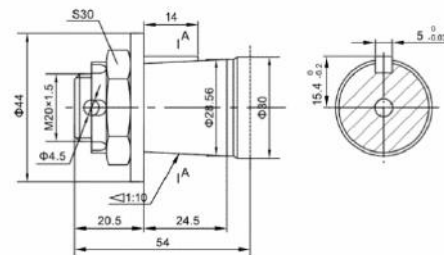
К13: Эвольвентный шлицевый вал $\phi 31,75$
14-DP12/24 $\alpha=30^\circ$



К14: Эвольвентный шлицевый вал ф31,75
14-DP12/24 $\alpha=30^\circ$



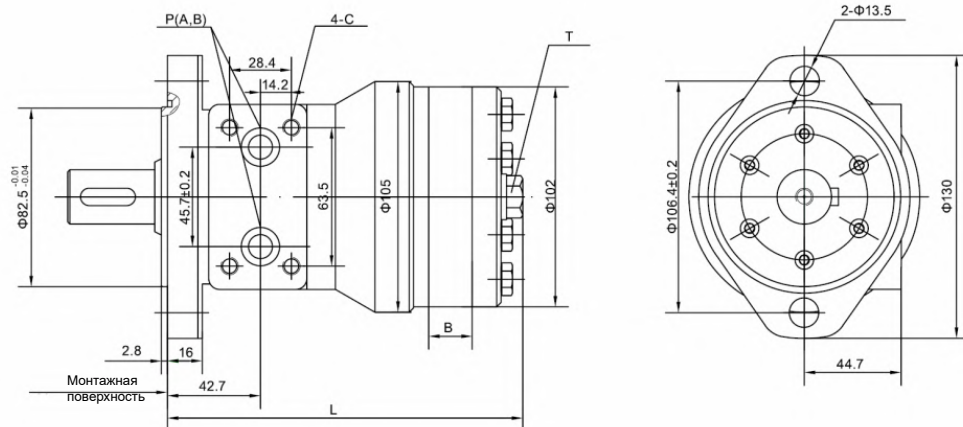
Z1: Конический вал $\phi 28,56$, степень конусности
1:10, плоская шпонка 5x5x14



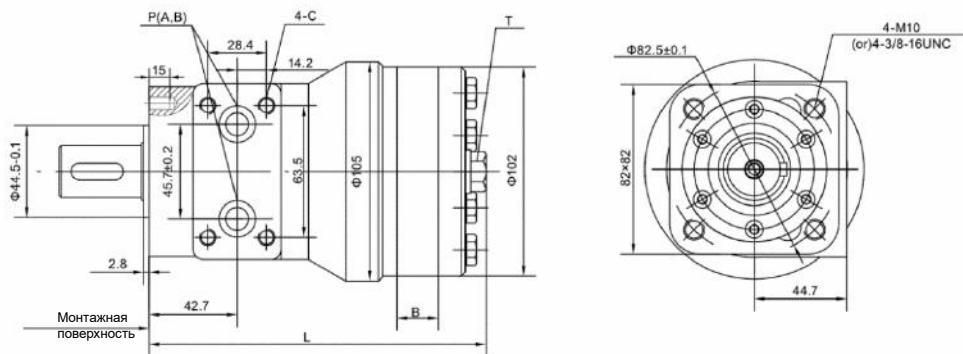
◁ : Монтажная поверхность мотора

■ Габаритная монтажная схема BMRS

Ромбовидный фланец с 2 отверстиями AII



Фланец типа С, С1



Модель	BMRS-50	BMRS-80	BMRS-100	BMRS-125	BMRS-160	BMRS-200	BMRS-250	BMRS-315	BMRS-400
L	150	155	158,5	163	169	176	185	197	211
B	9	14	17,5	22	28	35	44	56	70

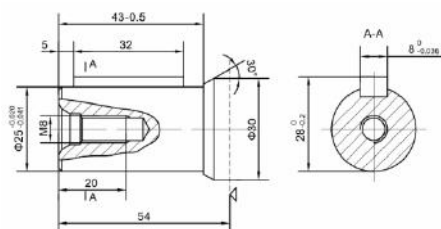
■ Код масляного отверстия BMRS

Код	Масляное отверстие	P(A, B) (Глубина)	C (Глубина)	T (Глубина)
Y	G1/2(15)	—	—	M14×1,5(12)
Y5	7/8-14UNF(15)	—	—	7/16-20UNF(12)
Y7	ZG1/2(15)	—	—	G1/4(12)
Y9	NPTF1/2(15)	—	—	7/16-20UNF(12)
Y10	G1/2(15)	—	—	G1/4(12)
Y17	3/4-16UNF(15)	—	—	7/16-20UNF(12)
Y19	φ15(15)	5/16-18UNC(13)	—	7/16-20UNF(12)
Y20	M18×1,5(15)	M8(13)	—	G1/4(12)

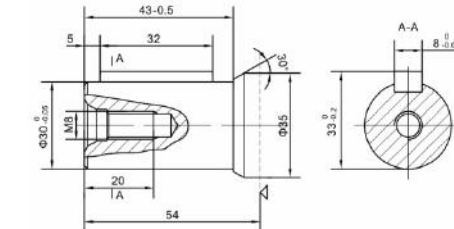
Примечание: P(A,B)-Отверстие для подачи и отвода масла, C-Монтажное резьбовое отверстие на поверхности масляного отверстия («—» - означает, что нет резьбового отверстия), T-Маслосливное отверстие

■ Габаритные монтажные размеры BMRS-выходной вал

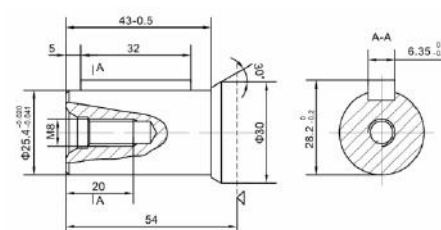
P1: Вал плоской шпонкиφ25,плоская шпонка 8x7x32



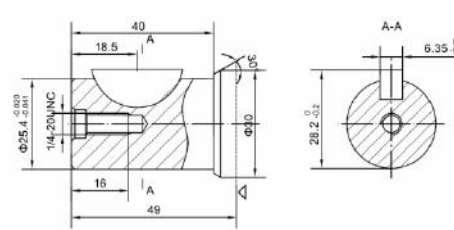
P3: Вал плоской шпонкиφ25,4, плоская шпонка 6,35x6,35x32



P4: φ25,4 вал плоской шпонки, сегментная шпонкаφ25,4x6,35



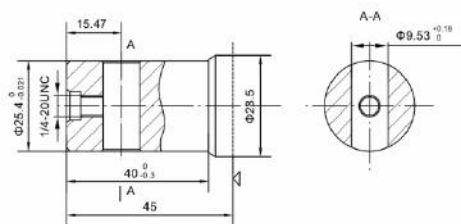
P33: Вал плоской шпонкиφ25,4, плоская шпонка 6,35x6,35x32



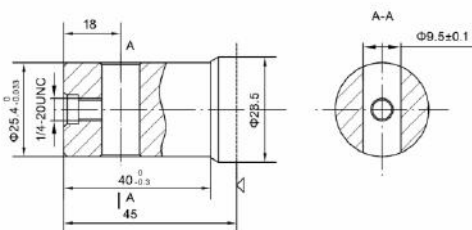
△ : Монтажная поверхность мотора

■ Габаритные монтажные размеры BMRS-выходной вал

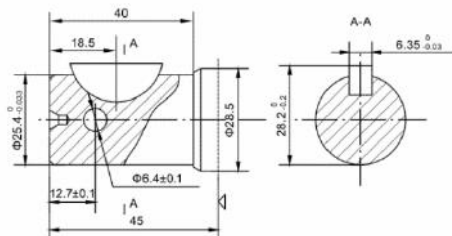
P89 : Вал $\varnothing 25,4$, сквозное отверстие $\varnothing 9,53$ на расстоянии 15,47 от вала



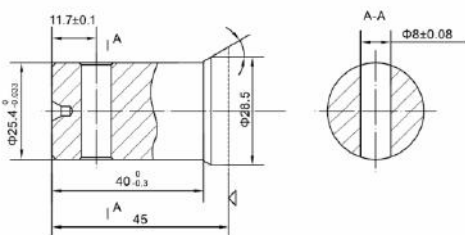
P93 : Вал $\varnothing 25,4$, сквозное отверстие $\varnothing 9,5$ на расстоянии 18 от вала



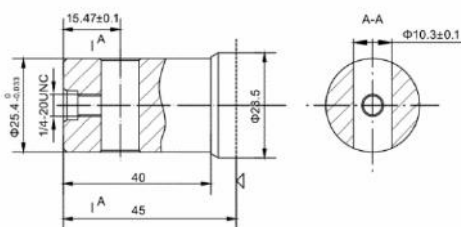
P95 : Вал плоской шпонки $\varnothing 25,4$, сквозное отверстие $\varnothing 6,4$ на расстоянии 12,7 от конца вала, сегментная шпонка $\varnothing 25,4 \times 6,35$



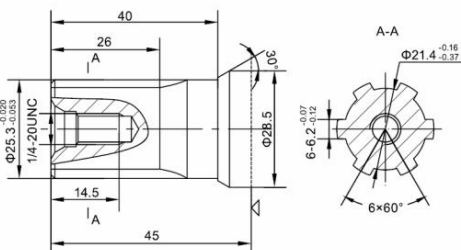
P96 : Вал плоской шпонки $\varnothing 25,4$, сквозное отверстие $\varnothing 8$ на расстоянии 11,7 от конца вала



P97 : Вал плоской шпонки $\varnothing 25,4$, сквозное отверстие $\varnothing 10,3$ на расстоянии 15,47 от конца вала



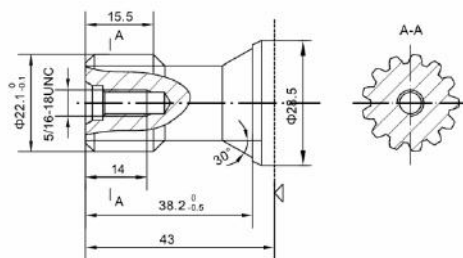
H4 : $\varnothing 25,3$ прямоугольный шлицевой вал, 6-25,3X21,4X6,2



◁ : Монтажная поверхность мотора

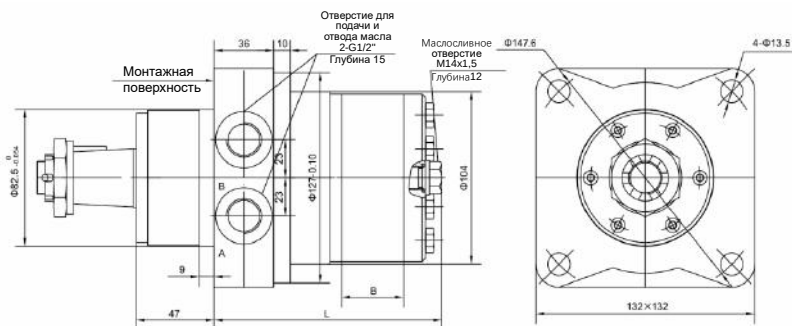
■ Габаритные монтажные размеры BMRS-выходной вал

K8: Эвольвентный шлицевой вал $\varnothing 22,1$, 13-dp16/32



◁ : Монтажная поверхность мотора

■ Габаритная монтажная схема мотора для колес BMRW



Модель	BMRW-50	BMRW-80	BMRW-100	BMRW-125	BMRW-160	BMRW-200	BMRW-250	BMRW-315	BMRW-400
L	108	113	117	121	127	134	143	155	169
B	9	14	17,5	22	28	35	44	56	70

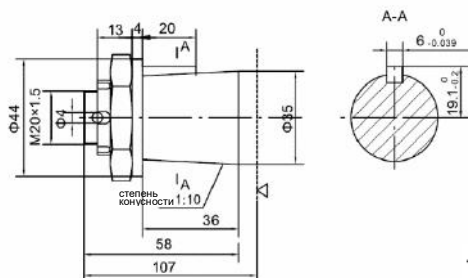
■ Код масляного отверстия BMRW

Код \ Масляное отверстие	P(A, B) (Глубина)	C (Глубина)	T (Глубина)
Y	G1/2(15)	—	M14×1,5(12)

Примечание: P(A,B)-Отверстие для подачи и отвода масла, C-Монтажное резьбовое отверстие на поверхности масляного отверстия («—» - означает, что нет резьбового отверстия), T-Маслосливное отверстие

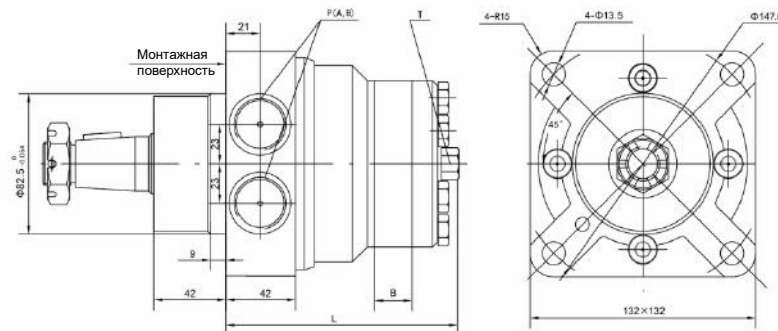
■ Габаритный присоединительный размер мотора для колес BMRW – выходной вал

Z: Конический вал ф35, степень конусности 1:10, плоская шпонка B6x6x20



◁ : Монтажная поверхность мотора

■ Габаритная монтажная схема мотора для колес BMRW1



Модель	BMRW-50	BMRW-80	BMRW-100	BMRW-125	BMRW-160	BMRW-200	BMRW-250	BMRW-315	BMRW-400
L	125	130	134	138	144	151	160	172	186
B	9	14	17,5	22	28	35	44	56	70

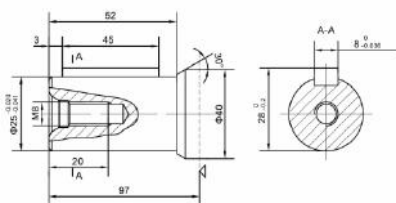
■ Код масляного отверстия BMRW1

Код \ Масляное отверстие	P(A, B) (Глубина)	C (Глубина)	T (Глубина)
Y	G1/2(15)	—	M14×1,5(12)
Y5	7/8-14UNF(15)	—	M14×1,5(12)
Y10	G1/2(15)	—	G1/4(12)

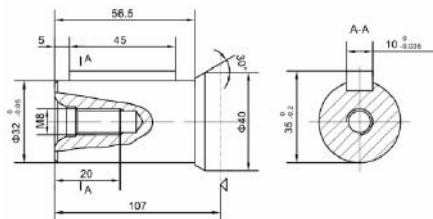
Примечание: P(A,B)-Отверстие для подачи и отвода масла, C-Монтажное резьбовое отверстие на поверхности масляного отверстия («—» - означает, что нет резьбового отверстия), T-Маслосливное отверстие

■ Габаритный присоединительный размер мотора для колес BMRW1 – выходной вал

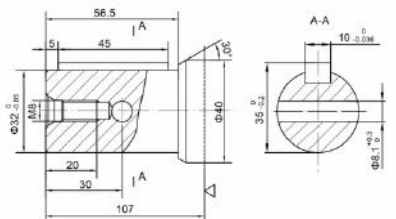
P1: Вал плоской шпонки ф25, плоская шпонка 8х7х45



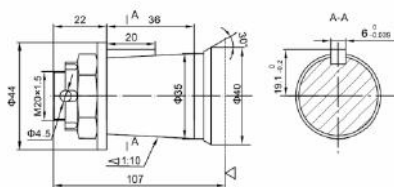
P5: Вал плоской шпонки ф32, плоская шпонка 10х8х45



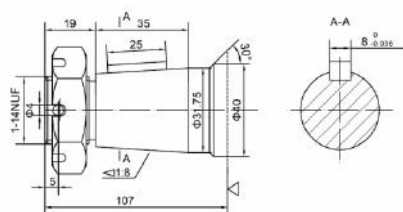
P6: Вал плоской шпонки ф32, сквозное отверстие ф8,1 на расстоянии 30 от конца вала, плоская шпонка 10х8х45



Z: Конический вал ф35, степень конусности 1:10, плоская шпонка 6х6х20



Z1: Конический вал ф31,75, степень конусности 1:8, плоская шпонка 8х7х25



◁ : Монтажная поверхность мотора

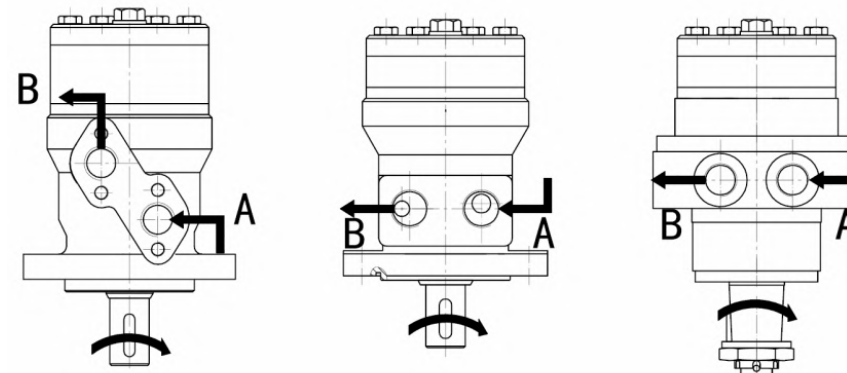
■ Моторы серии BMR, BMRS, BMRW

Направление вращения выходного вала: стандартное

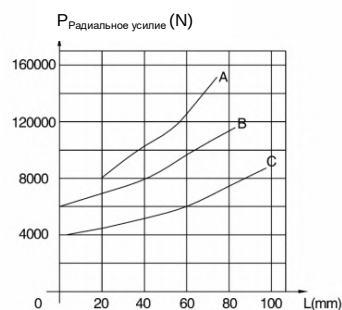
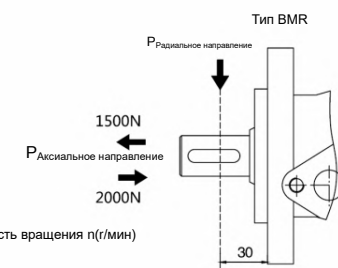
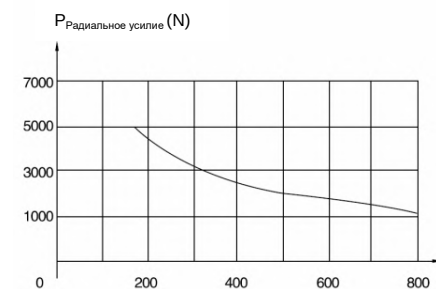
Направление выходного вала в сторону мотора:

Когда подается масло в порт «А», мотор вращается по часовой стрелке;

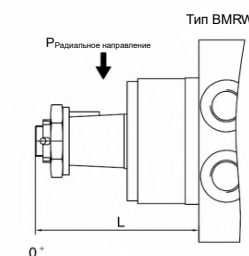
Когда подается масло в порт «В», мотор вращается против часовой стрелки



■ Допустимая нагрузка выходного вала



A: n=50 г/мин
B: n=200 г/мин
C: n=800 г/мин



■ Значение модели BMR, BMRS, BMRW

1	2	3	4	5	6	7
BMR	-			/	-	

Pos.1	2	3		4		5			6		7	
Серийный номер	Производительность	Выходной вал		Крепежный фланец		Код	Масляное отверстие		Особые требования		Направление вращения	
							Отверстие для подачи и отвода масла (А, В) (глубокое)	Маслосливное отверстие Т (глубокое)				
BMR	50	P1	Вал плоской шпонки ф25, плоская шпонка 8x7x32	A II	2- Ромбовидный фланец ф13,5, установочное отверстие ф82,5x6	Y	G1/2(15)	M14X1,5(12)	Пропустить	Стандарт Пыленепроницаемое кольцо мотора Сальник высокого давления мотора	Пропустить L	Стандарт Наоборот
		P2	Вал плоской шпонки ф30, плоская шпонка 8x7x32									
	80	P3	Вал плоской шпонки ф25,4, плоская шпонка 6,35x6,35x32	A IV	4-Ромбовидный фланец ф13,5, установочное отверстие ф82,5x6	Y1	M18X1,5(15)	M14X1,5(12)				
		100	P4			Вал плоской шпонки ф25,4, плоская, сегментная шпонка ф25,4x6,35	Y2	M22X1,5(15)				
	P5		Вал плоской шпонки ф32, плоская шпонка 10x8x45									
	125	P52	Вал плоской шпонки ф32, плоская шпонка 10x8x45	C	4-M10 Квадратный фланец, установочное отверстие ф44,45x2,5	Y4	ZG3/8(15)	M14X1,5(12)				
		P6	Вал плоской шпонки ф31,75, плоская шпонка 7,96x7,96x32			Y5	7/8-14UNF(15)	M14X1,5(12)				
	160	H1	ф30 прямоугольный шлицевой вал, 6-30x25x6	C1	4-3/8-16UNC 4-ф11 Квадратный фланец, установочное отверстие ф80x6	Y7	ZG1/2(15)	M14X1,5(12)				
		H2	прямоугольный шлицевой вал ф25,6-25x21x5									
	200	H3	прямоугольный шлицевой вал Ф25,3,6-25,3x21,4x6,2	A	4- Квадратный фланец ф11, установочное отверстие ф82,5x6	Y8	NPT1/2(15)	M14X1,5(12)				
		K4	Эвольвентный шлицевой вал ф24,5, 14-DP12/24 α=30°									
	250	K10	Эвольвентный шлицевой вал ф24,5, 14-DP12/24 α=30°	A1	4- Квадратный фланец ф11, установочное отверстие ф80x6	Y9	NPTF1/2(15)	7/16-20UNF(12)				
		K13	Эвольвентный шлицевой вал ф24,5, 14-DP12/24 α=30°			Y10	G1/2(15)	G1/4(12)				
	315	K14	Эвольвентный шлицевой вал ф24,5, 14-DP12/24 α=30°	A2 III	4- Квадратный фланец ф13, установочное отверстие ф100x6							
		400	Z1				Конический вал ф28,56, степень конусности 1:10, плоская шпонка 5x5x14	Y15				

■Значение модели BMR, BMRS, BMRW

1	2	3	4	5	6	7
BMRS	-			/	-	

Pos,1	2	3		4		5		6		7				
Серийный номер	Производительность	Выходной вал		Крепежный фланец		Код	Масляное отверстие		Особые требования		Направление вращения			
							Отверстие для подачи и отвода масла (А, В) (глубокое)	Маслосливное отверстие Т (глубокое)						
BMRS	50	P1	Вал плоской шпонки ф25, плоская шпонка 8x7x32	A II	2- Ромбовидный фланец ф13,5, установочное отверстие ф82,5x6	Y	G1/2(15)	M14X1,5(12)	Пропустить T21	Стандарт Мотор без маслосливного отверстия	Пропустить L	Стандарт Наоборот		
		P3	Вал плоской шпонки ф25,4, плоская шпонка6,35x6,35x32			Y5	7/8-14UNF(15)	7/16-20UNF(12)						
		P4	Вал плоской шпонки ф25,4, сегментная шпонка ф25,4x6,35			Y7	ZG1/2(15)	G1/4(12)						
	80	P33	Вал плоской шпонки ф25,4, плоская шпонка 6,35x6,35x32	C	4-M10 Квадратный фланец, установочное отверстие ф44,45x2,8	Y9	NPTF1/2(15)	7/16-20UNF(12)						
		P89	Вал без шлица ф25,4, сквозное отверстие ф9,53 на расстоянии 15,47 от вала			Y10	G1/2(15)	G1/4(12)						
	100	P93	Вал ф25,4, сквозное отверстие ф9,5 на расстоянии 18 от вала			Y17	3/4-16UNF(12)	7/16-20UNF(12)						
		P95	Вал ф25,4, сквозное отверстие ф6,4 на расстоянии 12,7 от вала, сегментная шпонка ф25,4x6,35			Y19	ф11(15)	7/16-20UNF(12)						
	125	P96	Вал без шлица ф25,4, сквозное отверстие ф8 на расстоянии 11,7 от вала			C1	4-3/8-16UNC Квадратный фланец, установочное отверстие ф44,5x2,8	Y20					M18X1,5(15)	G1/4(12)
		P97	Вал без шлица ф25,4, сквозное отверстие ф10,3на расстоянии 15,47 от вала											
	160	H4	Ф25,3 прямоугольный шлицевой вал, 6-25,3x21,4x6,2											
		K8	Эвольвентный шлицевой вал ф22,1, 13-DP16/32											
	200													
	250													
315														
400														

■ Значение модели BMR, BMRS, BMRW

1 2 3 4 5 6 7

BMRW	-					/		-	
------	---	--	--	--	--	---	--	---	--

Pos,1	2	3		4		5			6		7	
Серийный номер	Производительность	Выходной вал		Крепежный фланец		Код	Масляное отверстие		Особые требования		Направление вращения	
							Отверстие для подачи и отвода масла (А, В) (глубокое)	Маслосливное отверстие Т (глубокое)				
BMRW	50 80 100 125 160 200 250 315 400	Z	Конический вал ф35, степень конусности 1:10, плоская шпонка В6х6х20	A	4- Квадратный фланец ф13,5, установочное отверстие ф82,5х9	Y	G1/2(15)	M14X1,5(12)	Пропустить	Стандарт	Пропустить L	Стандарт Наоборот

1 2 3 4 5 6 7

BMRW1	-					/		-	
-------	---	--	--	--	--	---	--	---	--

Pos,1	2	3		4		5		6		7		
Серийный номер	Производительность	Выходной вал		Крепежный фланец		Код	Масляное отверстие		Особые требования		Направление вращения	
							Отверстие для подачи и отвода масла (А, В) (глубокое)	Маслосливное отверстие Т (глубокое)				
BMRW1	50	P1	Вал плоской шпонки ф25, плоская шпонка 8x7x45	A	4- Квадратный фланец ф13,5, установочное отверстие ф82,5x9	Y	G1/2(15)	M14X1,5(12)	Пропустить T7	Стандарт Пыленепроницаемое кольцо мотора	Пропустить L	Стандарт Наоборот
	80		P5									
	100	P6				Вал плоской шпонки ф32, сквозное отверстие ф8,1 на расстоянии 30 от конца вала, плоская шпонка 10x8x45						
	125		Z			Конический вал ф35, степень конусности 1:10, плоская шпонка B6x6x20						
	160	Z1				Конический вал ф31,75, степень конусности 1:8, плоская шпонка 8x7x25						
	200											
	250											
	315											
	400											

■ Описание продукции ВМН



Корпус моторов настоящей серии изготовлен из литейного чугуна со сфероидальным графитом, обладающего достаточной прочностью, применяется в рабочих условиях со сравнительно малой нагрузкой и прерывистой работы, широко применяется в сельском хозяйстве, лесном хозяйстве, пластмассовой промышленности, станках, рудничных машинах, например, регулировка форм литьевой машины, очистительная машина, распиловочная машина, рабочая платформа и др.

■ Характеристики и особенности ВМН

1. На главном вале установлен шариковый подшипник с глубоким желобом, который может вынести определенное аксиальное усилие и радиальное усилие.
2. Используется конструкция с аксиальным распределением масла, обладает малым габаритом, небольшим весом.
3. Внутри установлены два обратных клапана, не требуется внешнее подключение маслосливной трубы.
4. Используется блок циклоидальных колес с роликом, который обладает небольшой силой трения, высокой механической эффективностью.

■ Технические параметры ВМН

Модель		ВМН-200	ВМН-250	ВМН-315	ВМН-400	ВМН-500
Производительность(ml/r)		203	253,7	318,9	405,9	471,1
Максимальный перепад давления ·(Мра)	Непрерыв	15,5	15,5	13,5	10,5	8,5
	Прерыв	17,5	17,5	15,5	12,5	10
	Пик	20	20	19	15,5	13
Максимальный крутящий момент (Nm)	Непрерыв	419	493	541	535	508
	Прерыв	473	557	621	636	598
	Пик	541	636	762	789	778
Диапазон скорости вращения (Непрерыв.)(r/min)		370	295	235	185	155
Максимальный расход потока (Непрерыв.)(L/min)		75	75	75	75	75
Максимальная выходная мощность (Непрерыв.)(Kw)		14	14	12,5	10	8,5
Вес(Kg)		10,5	11	11,5	12,5	13

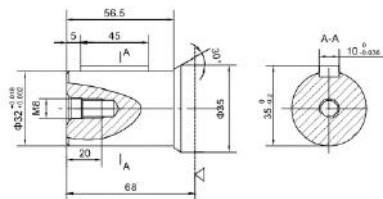
Продолжительность прерывистой работы не должна превышать 6 сек каждой минуты, продолжительность пиковой работы не должна превышать 0,6 сек каждой минуты

■ Характеристики параметры ВМН

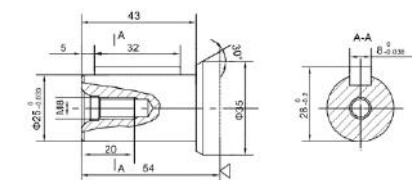
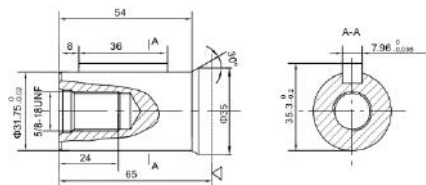
ВМН 200(203mm)						ВМН 250(253.7mm)						ВМН 315(318.9mm)						ВМН 400(405.9mm)						ВМН 500(471.1mm)											
Давление						Давление						Давление						Давление						Давление											
3.5						7						10.5						14						15.5						17.5					
17.5						10.5						7						3.5						17.5						10.5					
15.5						7						3.5						17.5						10.5						7					
10.5						3.5						17.5						10.5						7						3.5					
7						3.5						17.5						10.5						7						3.5					
3.5						17.5						10.5						7						3.5						17.5					
17.5						10.5						7						3.5						17.5						10.5					
10.5						7						3.5						17.5						10.5						7					
7						3.5						17.5						10.5						7						3.5					
3.5						17.5						10.5						7						3.5						17.5					
17.5						10.5						7						3.5						17.5						10.5					
10.5						7						3.5						17.5						10.5						7					
7						3.5						17.5						10.5						7						3.5					
3.5						17.5						10.5						7						3.5						17.5					
17.5						10.5						7						3.5						17.5						10.5					
10.5						7						3.5						17.5						10.5						7					
7						3.5						17.5						10.5						7						3.5					
3.5						17.5						10.5						7						3.5						17.5					
17.5						10.5						7						3.5						17.5						10.5					
10.5						7						3.5						17.5						10.5						7					
7						3.5						17.5						10.5						7						3.5					
3.5						17.5						10.5						7						3.5						17.5					
17.5						10.5						7						3.5						17.5						10.5					
10.5						7						3.5						17.5						10.5						7					
7						3.5						17.5						10.5						7						3.5					
3.5						17.5						10.5						7						3.5						17.5					
17.5						10.5						7						3.5						17.5						10.5					
10.5						7						3.5						17.5						10.5						7					
7						3.5						17.5						10.5						7						3.5					
3.5						17.5						10.5						7						3.5						17.5					
17.5						10.5						7						3.5						17.5						10.5					
10.5						7						3.5						17.5						10.5						7					
7						3.5						17.5						10.5						7						3.5					
3.5						17.5						10.5						7						3.5						17.5					
17.5						10.5						7						3.5						17.5						10.5					
10.5						7						3.5						17.5						10.5						7					
7						3.5						17.5						10.5						7						3.5					
3.5						17.5						10.5						7						3.5						17.5					
17.5						10.5						7						3.5						17.5						10.5					
10.5						7						3.5						17.5						10.5						7					
7						3.5						17.5						10.5						7						3.5					
3.5						17.5						10.5						7						3.5						17.5					
17.5						10.5						7						3.5						17.5						10.5					
10.5						7						3.5						17.5						10.5						7					
7						3.5						17.5						10.5						7						3.5					
3.5						17.5						10.5						7						3.5						17.5					
17.5						10.5						7						3.5						17.5						10.5					
10.5						7						3.5						17.5						10.5						7					
7						3.5						17.5						10.5						7						3.5					
3.5						17.5						10.5						7						3.5						17.5					
17.5						10.5						7						3.5						17.5						10.5					
10.5						7						3.5						17.5						10.5						7					
7						3.5						17.5						10.5						7						3.5					
3.5						17.5						10.5						7						3.5						17.5					
17.5						10.5						7						3.5						17.5						10.5					
10.5						7						3.5						17.5						10.5						7					
7						3.5						17.5						10.5						7						3.5					
3.5						17.5						10.5						7						3.5						17.5					
17.5						10.5						7						3.5						17.5						10.5					
10.5						7						3.5						17.5						10.5						7					
7						3.5						17.5						10.5						7						3.5					
3.5						17.5						10.5						7						3.5						17.5					
17.5						10.5						7						3.5						17.5						10.5					
10.5						7						3.5						17.5						10.5						7					
7						3.5						17.5						10.5						7						3.5					
3.5						17.5						10.5						7						3.5						17.5					
17.5						10.5						7						3.5						17.5						10.5					
10.5						7						3.5						17.5						10.5						7					
7						3.5						17.5						10.5						7						3.5					
3.5						17.5						10.5						7						3.5						17.5					
17.5						10.5						7						3.5						17.5						10.5					
10.5						7						3.5						17.5						10.5						7					
7						3.5						17.5						10.5						7						3.5					
3.5						17.5						10.5						7						3.5						17.5					
17.5						10.5						7						3.5						17.5						10.5					
10.5						7						3.5						17.5						10.5						7					
7						3.5						17.5						10.5						7						3.5					
3.5						17.5						10.5						7						3.5						17.5					
17.5						10.5						7						3.5						17.5						10.5					
10.5						7						3.5						17.5						10.5						7					
7						3.5						17.5						10.5						7						3.5					
3.5						17.5						10.5						7						3.5						17.5					
17.5						10.5						7						3.5						17.5						10.5					
10.5						7						3.5						17.5						10.5						7					
7						3.5						17.5						10.5						7						3.5					
3.5						17.5						10.5						7						3.5						17.5					
17.5						10.5						7						3.5						17.5						10.5					
10.5						7						3.5						17.5						10.5						7					
7						3.5						17.5						10.5						7						3.5					
3.5						17.5						10.5						7						3.5						17.5					
17.5						10.5						7						3.5						17.5						10.5					
10.5						7						3.5						17.5						10.5						7					
7						3.5						17.5						10.5						7						3.5					
3.5						17.5						10.5						7						3.5						17.5					
17.5						10.5						7						3.5						17.5						10.5					
10.5						7						3.5						17.5						10.5						7					
7						3.5						17.5						10.5						7						3.5					
3.5						17.5						10.5						7						3.5						17.5					
17.5						10.5						7						3.5						17.5						10.5					
10.5						7						3.5						17.5						10.5						7					
7						3.5						17.5						10.5						7						3.5					
3.5						17.5						10.5						7						3.5						17.5					
17.5						10.5						7						3.5						17.5						10.5					
10.5						7						3.5						17.5						10.5						7					
7						3.5						17.5						10.5						7						3.5					
3.5						17.5						10.5						7						3.5						17.5					
17.5						10.5						7						3.5						17.5						10.5					
10.5						7						3.5						17.5						10.5						7					
7						3.5						17.5						10.5						7						3.5					
3.5						17.5						10.5						7						3.5						17.5					
17.5						10.5						7						3.5						17.5						10.5					
10.5						7						3.5						17.5						10.5						7					
7						3.5						17.5						10.5						7						3.5					
3.5						17.5						10.5						7						3.5						17.5					
17.5						10.5						7						3.5						17.5						10.5					
10.5						7						3.5						17.5						10.5						7					
7						3.5						17.5						10.5						7						3.5					
3.5						17.5						10.5						7						3.5						17.5					
17.5						10.5						7						3.5						17.5						10.5					
10.5						7						3.5						17.5						10.5						7					
7						3.5						17.5						10.5						7						3.5					
3.5						17.5						10.5						7						3.5						17.5					
17.5						10.5						7						3.5						17.5						10.5					
10.5						7						3.5						17.5						10.5						7					
7						3.5						17.5						10.5						7						3.5					
3.5						17.5						10.5						7						3.5						17.5					
17.5						10.5						7						3.5						17.5						10.5					
10.5						7						3.5						17.5						10.5						7					
7						3.5						17.5						10.5						7						3.5					
3.5						17.5						10.5						7						3.5						17.5					
17.5						10.5						7						3.5						17.5						10.5					
10.5						7						3.5						17.5						10.5						7					
7						3.5						17.5						10.5						7						3.5					
3.5						17.5						10.5						7						3.5						17.5					
17.5						10.5						7						3.5						17.5						10.5					
10.5						7						3.5						17.5						10.5						7					
7						3.5						17.5						10.5						7						3.5					
3.5						17.5						10.5						7						3.5						17.5					
17.5						10.5						7						3.5						17.5						10.5					
10.5						7						3.5						17.5						10.5						7					
7						3.5						17.5						10.5						7						3.5					
3.5						17.5						10.5						7						3.5						17.5					
17.5						10.5						7						3.5						17.5						10.5					
10.5						7						3.5						17.5						10.5						7					
7						3.5						17.5						10.5						7						3.5					
3.5						17.5						10.5						7						3.5						17.5					
17.5						10.5						7						3.5						17.5						10.5					
10.5						7						3.5						17.5						10.5						7					
7						3.5						17.5						10.5						7						3.5					
3.5						17.5						10.5						7						3.5						17.5					
17.5						10.5						7						3.5						17.5						10.5					
10.5						7						3.5						17.5						10.5						7					
7						3.5						17.5						10.5						7						3.5					
3.5						17.5						10.5						7						3.5						17.5					
17.5						10.5						7						3.5						17.5						10.5					
10.5						7						3.5						17.5						10.5						7					
7						3.5						17.5						10.5						7						3.5					
3.5						17.5						10.5						7						3.5						17.5					
17.5						10.5						7						3.5						17.5						10.5					
10.5						7						3.5						17.5						10.5						7					
7						3.5						17.5						10.5						7						3.5					
3.5						17.5						10.5						7						3.5						17.5					
17.5						10.5						7						3.5						17.5						10.5					
10.5						7						3.5						17.5						10.5						7					
7						3.5						17.5						10.5						7						3.5					
3.5						17.5						10.5						7						3.5						17.5					
17.5						10.5						7						3.5						17.5						10.5					
10.5						7						3.5						17.5						10.5						7					
7						3.5						17.5						10.5						7						3.5					
3.5						17.5						10.5						7						3.5						17.5					
17.5						10.5						7						3.5						17.5						10.5					
10.5						7						3.5						17.5						10.5						7					
7						3.5						17.5						10.5						7						3.5					
3.5						17.5						10.5						7						3.5						17.5					
17.5						10.5																													

■ Габаритные монтажные размеры BMH-выходной вал

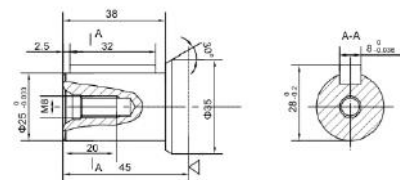
P1:Вал плоской шпонкиф32, плоская шпонка 10x8x45



P2:Вал плоской шпонкиф31,75, плоская шпонка 7,96x7,96x36



P3:Вал плоской шпонкиф25, плоская шпонка 8x7x32



P4:Вал плоской шпонкиф25, плоская шпонка 8x7x32



P5:Вал плоской шпонкиф31,75, плоская шпонка 7,96x7,96x32

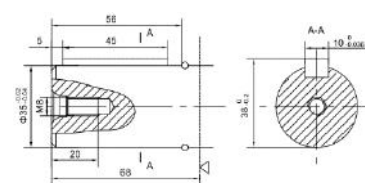


P6:Вал плоской шпонкиф32, плоская шпонка 10x8x45

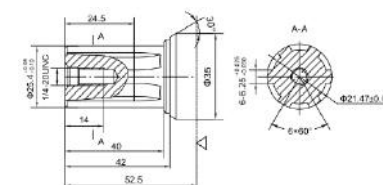
△ : Монтажная поверхность мотора

■ Габаритные монтажные размеры BMH-выходной вал

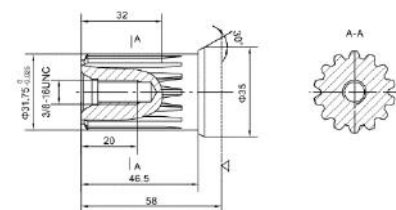
P7:Вал плоской шпонкиф35, плоская шпонка 10x8x45



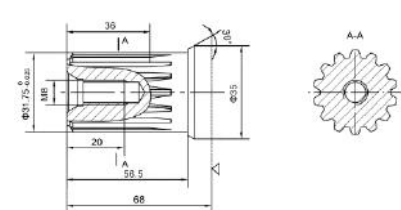
H3:φ25,4 прямоугольный шлицевой вал, 6-25,4X21,47X6,25



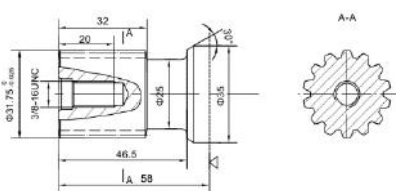
K1:Эвольвентный шлицевой вал φ31,75 14-DP12/24 α=30°



K2:Эвольвентный шлицевой вал φ31,75 14-DP12/24 α=30°



K11:Эвольвентный шлицевой вал φ31,75 14-DP12/24 α=30°



△ : Монтажная поверхность мотора

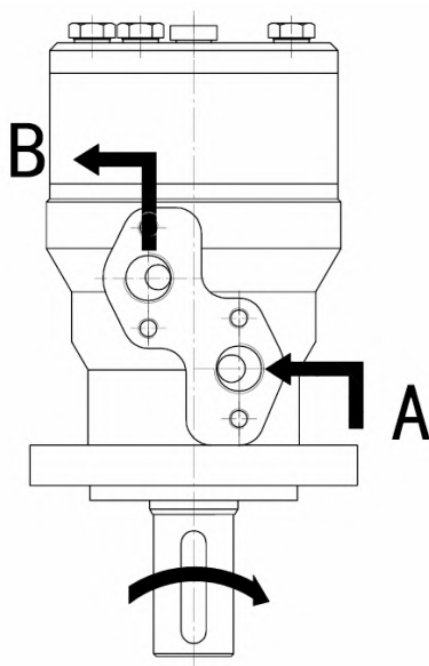
■ Моторы серии BMH

Направление вращения выходного вала: стандартное

Направление выходного вала в сторону мотора:

Когда подается масло в порт «А», мотор вращается по часовой стрелке;

Когда подается масло в порт «В», мотор вращается против часовой стрелки



■ Значение модели ВМН

1 2 3 4 5 6 7

ВМН	-					/		-	
-----	---	--	--	--	--	---	--	---	--

Pos,1	2	3		4		5		6		7			
Серийный номер	Производитель ность	Выходной вал		Крепежный фланец		Код	Масляное отверстие		Особые требования		Направление вращения		
							Отверстие для подачи и отвода масла (А, В) (глубокое)	Маслосливное отверстие Т (глубокое)					
ВМН	200	P1	Вал плоской шпонки ф32, плоская шпонка 10x8x45	A IV	6- Ромбовидный фланец ф13,5, установочное отверстие ф82,5x6	Y	G1/2(15)	G1/4(12)	Пропусти ть	Стандарт	Пропусти ть L	Стандарт Наоборот	
		P2	Вал плоской шпонки ф31,75, плоская шпонка7,96x7,96x36										
		P3	Вал плоской шпонки ф25, плоская шпонка 8x7x32										
	250	P4	Вал плоской шпонки ф25, плоская шпонка 8x7x32			Y5	7/8-14UNF(15)	7/16-20UNF(12)					
		P5	Вал плоской шпонки ф31,75, плоская шпонка7,96x7,96x32										
		P6	Вал плоской шпонки ф32, плоская шпонка 10x8x45										
	315	P7	Вал плоской шпонки ф35, плоская шпонка 10x8x45			Y8	NPT1/2(15)	7/16-20UNF(12)					
		H3	прямоугольный шлицевой вал Ф25,4, 6-25,4x21,47x6,25										
	400	K1	Эвольвентный шлицевой вал ф31,75, 14-DP12/24 α=30°			Y25	7/8-14UNF(15)	7/16-20UNF(12)					
		K2	Эвольвентный шлицевой вал ф31,75, 14-DP12/24 α=30°										
		500	K11										Эвольвентный шлицевой вал ф31,75, 14-DP12/24 α=30°

■ Описание продукции

Моторы настоящей серии представляют собой гидромоторы с цапфенным распределением экономического типа, обладающие небольшим габаритом. Используется монолитная героторная пара, имеет компактную конструкцию, малый вес, большую плотность мощности.

■ Характеристики и особенности

1. Для изготовления монолитной пары применяется передовая техника обработки, чтобы обеспечить малый габарит целой машины, высокую эффективность, большую мощность и длительный срок службы.
2. Уплотнение вала выдерживает высокое давление, оно может быть установлено последовательно, параллельно.
3. Обладает передовым конструктивным выполнением, большой плотностью мощности.

■ Технические параметры BMP

Модель	BMP-50	BMP-80	BMP-100	BMP-125	BMP-160	BMP-200	BMP-250	BMP-315	BMP-400
	BMPH-50	BMPH-80	BMPH-100	BMPH-125	BMPH-160	BMPH-200	BMPH-250	BMPH-315	BMPH-400
Производительность(ml/r)	52,9	79,3	98,2	120,9	158,7	196,4	241,8	317,3	392,9
Максимальный перепад давления (Мпа)	Непрерыв	12,5	12,5	12,5	11,5	11	10	9	7
	Прерыв	16,5	16,5	16,5	16,5	16	15	14	9
	Пик	20	20	20	20	20	16	13	11
Максимальный крутящий момент (Nm)	Непрерыв	78	120	149	180	219	262	338	334
	Прерыв	104	157	197	238	305	358	413	429
Диапазон скорости вращения (Непрерыв.)(r/min)	10-800	10-770	10-615	10-480	10-385	10-310	10-250	10-195	10-155
	Максимальный расход потока (Непрерыв.)(L/min)	40	60	60	60	60	60	60	60
Максимальная выходная мощность (Непрерыв.)(Kw)	7	10	10	10	10	8	6	5	4
	Вес(Kg)	5,6	5,7	5,9	6,0	6,2	6,4	6,9	7,4

Продолжительность прерывистой работы не должна превышать 6 сек каждой минуты, продолжительность пиковой работы не должна превышать 0,6 сек каждой минуты

■ Максимальный крутящий момент, выдерживаемый валом (N·m): 300 для вала плоской шпонки ф25, ф25,4

■ Характеристические параметры BMP

		BMP 50[52,9ml/r] Давление		Максимальная непрерывность			Максимальный перерыв		
		3	6	8	10	12,5	14	16,5	
		3	6	8	10	12,5	14	16,5	
Расход	8	20	41	56	69	84			
	15	19	40	56	71	82	100	112	
	20	286	274	261	243	204	182	139	
	30	18	39	55	70	79	99	117	
	35	382	373	361	348	318	309	287	
	40	17	38	55	69	78	96	116	
Максимальная непрерывность	40	573	568	558	535	503	488	462	
	50	17	38	54	67	76	94	117	
	60	670	661	652	640	606	589	562	
	75	15	36	53	63	71	91	114	
	80	800	795	791	786	783	780	756	
	90	13	34	52	60	68	87	113	
Максимальный перерыв	60	926	922	919	915	910	902	900	
	75	10	32	47	58	61	81	108	
		1150	1143	1126	1111	1079	1065	1043	

		BMP 100[98,2ml/r] Давление		Максимальная непрерывность			Максимальный перерыв		
		3	6	8	10	12,5	14	16,5	
		3	6	8	10	12,5	14	16,5	
Расход	8	39	74	103	128	157			
	15	38	75	104	128	156	181	203	
	20	153	150	146	141	123	104	82	
	30	34	71	101	125	153	179	200	
	35	205	202	197	192	179	169	150	
	40	31	69	100	122	151	177	198	
Максимальная непрерывность	40	310	306	300	292	282	270	257	
	50	28	67	95	119	149	176	197	
	60	362	354	345	333	323	308	296	
	75	27	64	92	115	146	174	192	
	80	464	460	453	446	436	421	404	
	90	23	61	90	113	141	170	190	
Максимальный перерыв	60	568	560	551	542	532	517	500	
	75	20	57	88	111	134	167	184	
		615	613	603	592	583	574	563	
		13	51	80	103	130	160	180	
		772	765	757	747	738	726	710	

		BMP 160[158,7ml/r] Давление		Максимальная непрерывность			Максимальный перерыв		
		3	6	8	10	11,5	14	16	
		3	6	8	10	11,5	14	16	
Расход	8	58	116	166	208				
	15	49	48	46	44				
	20	56	116	168	210	225	288	297	
	30	93	91	88	85	80	68	48	
	35	53	112	166	210	223	284	295	
	40	125	123	120	117	113	105	92	
Максимальная непрерывность	40	49	110	158	200	221	280	300	
	55	187	184	181	178	176	168	155	
	60	45	106	156	196	219	274	305	
	70	220	216	213	209	207	202	192	
	80	40	98	150	192	217	270	302	
	90	283	280	276	272	269	260	250	
Максимальный перерыв	60	36	95	144	187	215	264	300	
	70	345	342	340	336	333	328	320	
		29	90	140	184	213	260	298	
		377	374	371	367	365	359	353	
		15	76	120	168	210	246	290	
		473	469	465	459	456	447	440	

Крутящий момент: 168Nm
Скорость вращения: 459r/min

Непрерывность
Перерыв

		BMP 80[79,3ml/r] Давление		Максимальная непрерывность			Максимальный перерыв		
		3	6	8	10	12,5	14	16,5	
		3	6	8	10	12,5	14	16,5	
Расход	8	31	60	81	101	126			
	15	98	89	76	57	35			
	20	186	181	170	154	132	118	86	
	30	30	56	80	100	123	141	160	
	35	251	243	236	225	207	196	178	
	40	29	55	78	99	121	139	159	
Максимальная непрерывность	40	381	379	368	355	332	316	285	
	50	28	54	76	94	120	138	157	
	60	443	435	426	415	397	383	361	
	75	27	51	72	90	112	134	155	
	80	570	564	554	543	526	509	483	
	90	25	50	70	89	108	128	153	
Максимальный перерыв	60	696	685	672	656	643	630	602	
	75	23	46	68	87	104	124	146	
		761	753	744	736	720	706	681	
		18	38	62	82	100	121	141	
		948	940	931	920	906	890	871	

		BMP 125[120,9ml/r] Давление		Максимальная непрерывность			Максимальный перерыв		
		3	6	8	10	12,5	14	16,5	
		3	6	8	10	12,5	14	16,5	
Расход	8	47	94	132	167				
	15	65	62	57	49				
	20	47	96	132	161	188	229	266	
	30	123	118	112	104	82	76	51	
	35	45	93	130	161	185	226	268	
	40	164	160	155	150	140	131	112	
Максимальная непрерывность	40	43	92	128	159	182	221	264	
	50	246	242	237	230	219	205	192	
	60	39	88	125	155	180	219	238	
	75	287	282	277	272	262	250	234	
	80	34	85	120	152	176	212	233	
	90	373	365	358	351	343	330	313	
Максимальный перерыв	60	30	80	118	148	171	202	229	
	75	455	449	441	434	423	415	405	
		26	74	112	141	164	198	225	
		493	485	478	471	461	450	442	
		15	62	102	128	160	196	220	
		617	608	600	588	577	565	552	

		BMP 200(196,4ml/r) Давление			Максимальная непрерывность			Максимальный перерыв		
		3			10			13		
		6	8		11		15			
Расход	8	76	161	204	247					
	15	39	38	37	34					
		75	158	200	245	268	330	364		
		75	74	73	72	70	69	67		
	20	73	154	199	243	266	328	362		
		100	98	97	96	94	92	90		
	30	67	150	197	241	264	324	360		
		150	148	146	145	143	139	135		
	35	63	146	190	228	260	318	358		
		176	175	173	172	171	169	168		
40	60	143	187	226	258	315	352			
	226	224	222	221	219	216	211			
50	51	136	177	220	256	312	342			
	278	276	274	273	271	269	266			
Максимальная непрерывность	60	64	123	160	208	251	308	328		
		302	300	298	295	292	291	289		
Максимальный перерыв	75	18	92	141	188	248	290	325		
		380	376	372	369	366	362	358		

		BMP 250[241,8ml/g] Давление		Максимальная непрерывность		Максимальный перерыв		
		3	6	8	10	12,5	14	
Расход	8	93 32	186 31					
	15	90 61	190 60	262 58	310 55	399 52	430 50	
	20	90 83	185 82	260 78	308 77	395 71	423 66	
	30	81 124	176 121	255 120	305 116	390 108	420 100	
	35	73 144	172 142	246 140	300 137	386 130	417 124	
	45	65 186	162 183	238 179	296 175	370 169	412 162	
	55	60 227	156 224	232 219	289 214	362 210	410 203	
	60	56 249	143 247	221 244	279 240	357 234	406 228	
	Максимальная непрерывность	60	56 249	143 247	221 244	279 240	357 234	406 228
		75	31 310	125 307	201 303	263 291	341 283	386 279
Максимальный перерыв	75	31 310	125 307	201 303	263 291	341 283	386 279	

		МР 315[317,3ml/l] Давление		Максимальная непрерывность		Максимальный перерыв		
		3	5	7	9	10	11	
Расход	8	122 25	214 23					
	15	117 46	208 45	286 44	361 42	400 40	440 38	
	20	108 62	203 61	276 60	356 59	391 57	431 54	
	30	100 94	195 93	268 92	342 90	386 88	423 86	
	35	96 109	186 108	261 107	338 106	380 104	413 102	
	45	88 141	178 140	251 138	333 137	370 135	405 130	
	55	76 98	165 172	236 171	320 170	360 168	400 166	
	60	66 188	152 186	222 185	301 184	341 181	392 176	
	Максимальная производительность	75	40 236	116 235	198 233	276 231	320 229	311 228

		ВМР 400(392,9mHr) Давление		Максимальная непрерывность			Максимальный перевы		
		3	4	5	6	7	8	9	
Расход	8	160 20	210 19						
	15	158 37	207 36	254 35	314 34	360 33	407 31	453 30	
	20	149 50	202 49	249 49	311 48	355 46	403 42	446 40	
	30	135 75	199 74	246 73	304 72	348 71	395 69	438 65	
	35	125 88	192 86	241 85	301 84	342 83	389 81	429 79	
	45	112 112	172 111	232 110	289 108	334 106	375 104	421 103	
	55	105 137	158 135	215 133	276 131	328 130	357 126	401 122	
	60	100 150	140 148	201 146	252 144	313 142	334 140	389 134	
	Максимальная непрерывность	75	54 187	128 185	181 181	231 172	302 170	311 162	378 158

[illegible]

Модель	BMP-50	BMP-80	BMP-100	BMP-125	BMP-160	BMP-200	BMP-250	BMP-315	BMP-400
L	141	145	147	150	155	160	166	176	186
L1	148	151	154	157	162	167	173	183	193
B	7	11	13	16	21	26	32	42	52

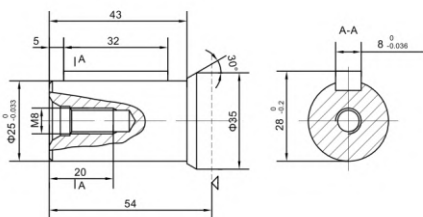
■ Код масляного отверстия ВМР

Код \ Масляное отверстие	Р(А, В) (Глубина)	С (Глубина)	Т (Глубина)
Y	G1/2(15)	M8(13)	M14×1,5(12)
Y1	M18×1,5(15)	M8(13)	M14×1,5(12)
Y2	M22×1,5(15)	M8(13)	M14×1,5(12)
Y4	ZG3/8(15)	M8(13)	M14×1,5(12)
Y5	7/8-14UNF(15)	—	M14×1,5(12)
Y7	ZG1/2(15)	M8(13)	M14×1,5(12)
Y8	NPT1/2(15)	M8(13)	M14×1,5(12)
Y9	NPTF1/2(15)	M8(13)	M14×1,5(12)
Y10	G1/2(15)	M8(13)	G1/4(12)
Y15	7/8-14UNF(15)	5/16-18UNF(13)	7/8-20UNF(12)

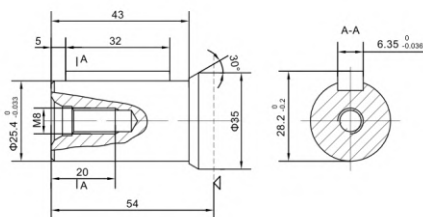
Примечание:Р(А,В)-Отверстие для подачи и отвода масла, С-Монтажное резьбовое отверстие на поверхности масляного отверстия («—» - означает, что нет резьбового отверстия),Т-Маслосливное отверстие

■ Габаритные монтажные размеры ВМР-выходной вал

Вал плоской шпонки ф16, плоская шпонка 5x5x16



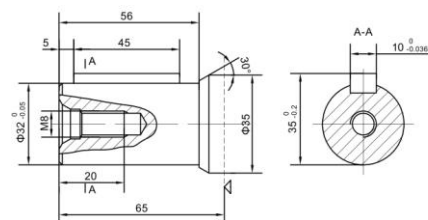
Вал плоской шпонки 16, плоская шпонка 5x5x16



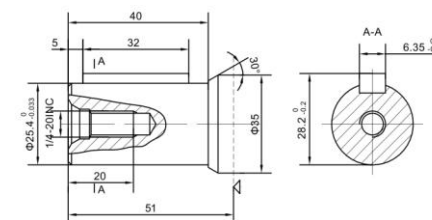
◁ : Монтажная поверхность мотора

■ Габаритные монтажные размеры ВМР-выходной вал

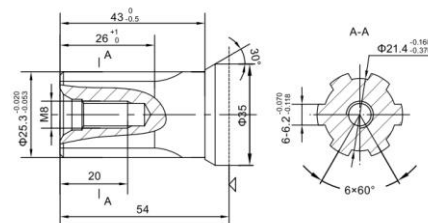
Р5:Вал плоской шпонкиф32, плоская шпонка 10x8x45



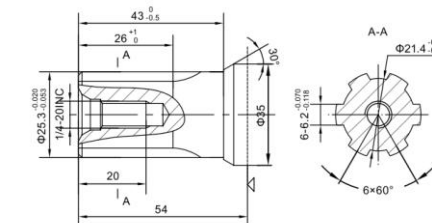
Р33:Вал плоской шпонкиф25,4, плоская шпонка
6,35х6,35х32



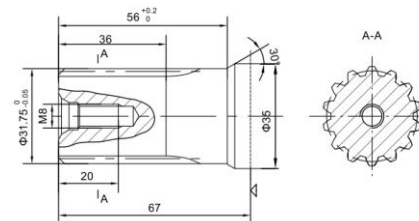
НЗ:φ25,3 прямоугольный шлицевой вал,6-25,3X21,4X6,2



Н33:ф25,3 прямоугольный шлицевой
вал,6-25,3X21,4X6,2



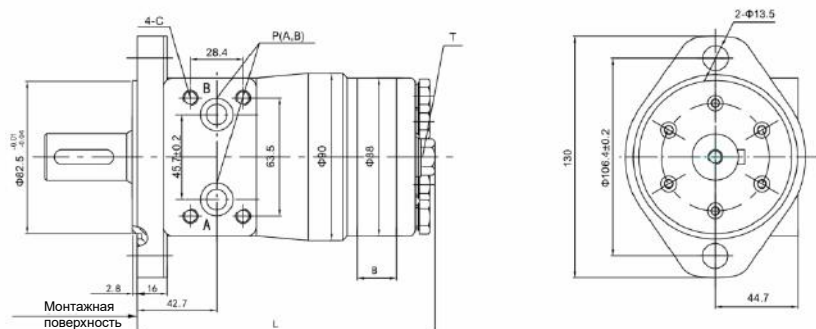
К13:Эвольвентный шлицевой вал $\phi 31,75$ 14-DP12/24 $\alpha=30^\circ$



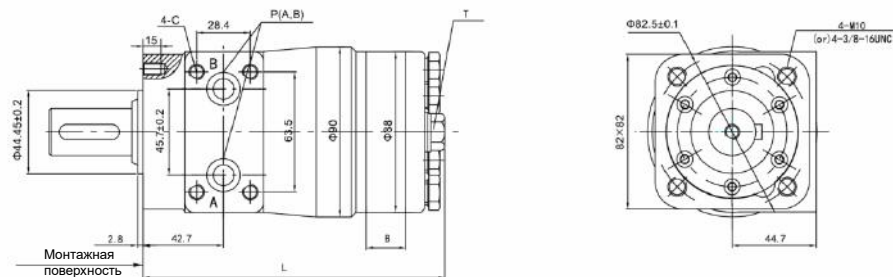
◁ : Монтажная поверхность мотора

■ Габаритная монтажная схема ВМРН

Ромбовидный фланец с 2 отверстиями А II



Фланец типа С, С1



Модель	BMPH-50	BMPH-80	BMPH-100	BMPH-125	BMPH-160	BMPH-200	BMPH-250	BMPH-315	BMPH-400
L	148	151	154	157	162	167	173	183	193
B	7	11	13	16	21	26	32	42	52

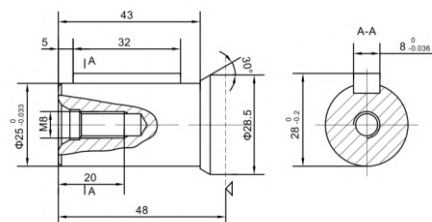
■ Код масляного отверстия ВМРН

Код \ Масляное отверстие	Р(А, В) (Глубина)	С (Глубина)	Т (Глубина)
Y	G1/2(15)	—	M14×1,5(12)
Y5	7/8-14UNF(15)	—	7/16-14UNF(12)
Y7	ZG1/2(15)	—	G1/4(12)
Y9	NPTF1/2(15)	—	7/16-14UNF(12)
Y10	G1/2(15)	—	G1/4(12)
Y17	3/4-16UNF(15)	—	7/16-14UNF(12)
Y19	φ11(15)	5/6-18UNC(13)	7/16-14UNF(12)
Y20	M18×1,5(15)	M8(13)	G1/4(12)

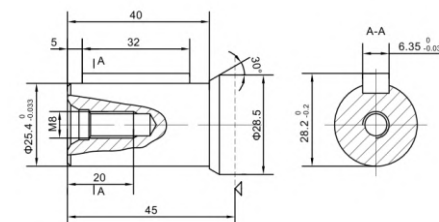
Примечание:Р(А,В)-Отверстие для подачи и отвода масла, С-Монтажное резьбовое отверстие на поверхности масляного отверстия («—» - означает, что нет резьбового отверстия),Т-Маслосливное отверстие

■ Габаритные монтажные размеры ВМРН-выходной вал

Р1:Вал плоской шпонкиφ25, плоская шпонка 8x7x32



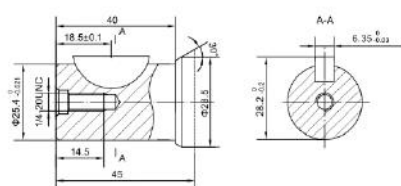
РЗ:Вал плоской шпонкиφ25,4, плоская шпонка 6,35x6,35x32



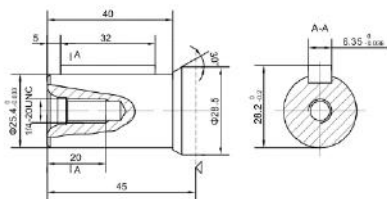
◁ : Монтажная поверхность мотора

■ Габаритные монтажные размеры ВМН-выходной вал

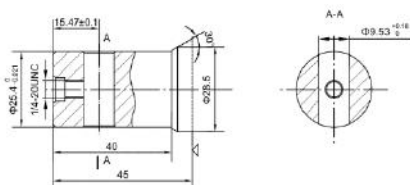
Р4:Вал плоской шпонкиφ25,4, плоская шпонка φ25,4x6,35



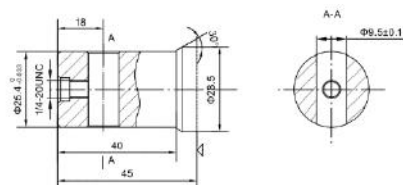
Р33:Вал плоской шпонкиφ25,4, плоская шпонка
6,35х6,35х32



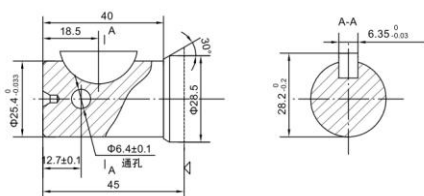
Р89:Вал $\varnothing 25,4$, сквозное отверстие $\varnothing 9,53$
на расстоянии 15,47 от вала



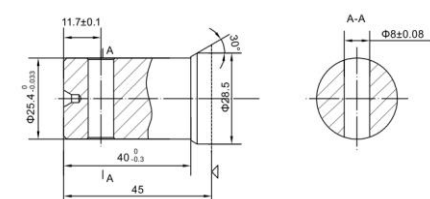
Р93:Вал $\varnothing 25,4$, сквозное отверстие $\varnothing 9,5$ на расстоянии 18 от вала



Р95:Вал плоской шпонки25,4, сквозное
отверстиеф6,4 на расстоянии 12,7от
вала, сегментная шпонка25,4х6,35



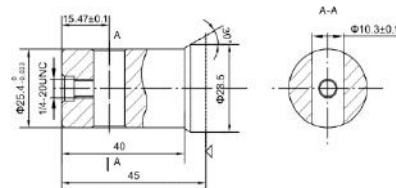
Р96:Вал $\varnothing 25,4$, сквозное отверстие $\varnothing 8$ на расстоянии 11,7 от вала



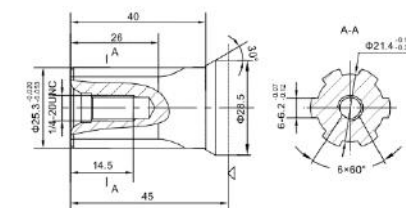
◁ : Монтажная поверхность мотора

■ Габаритные монтажные размеры ВМН-выходной вал

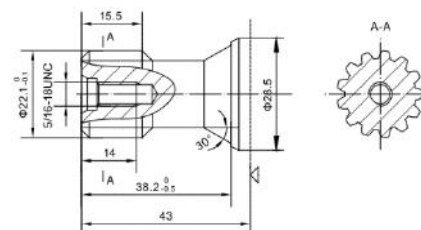
Р97:Вал плоской шпонкиφ25,4, сквозное
отверстиеφ10,3 на расстоянии 15.47 от вала



Н4:φ25,3 прямоугольный шлицевой вал,
6-25,3X21,4X6,2



К8:Эвольвентный шлицевой вал $\phi 22,1$ 13-ДР16/32



◁ : Монтажная поверхность мотора

◁ : Монтажная поверхность мотора

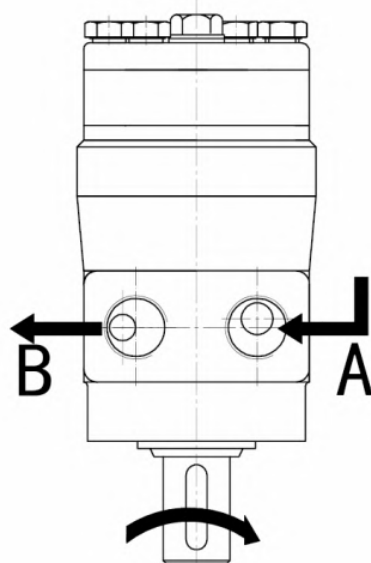
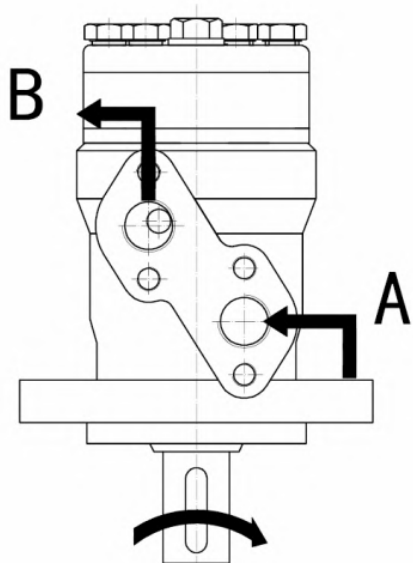
■ Моторы серии BMP, BMPH

Направление вращения выходного вала: стандартное

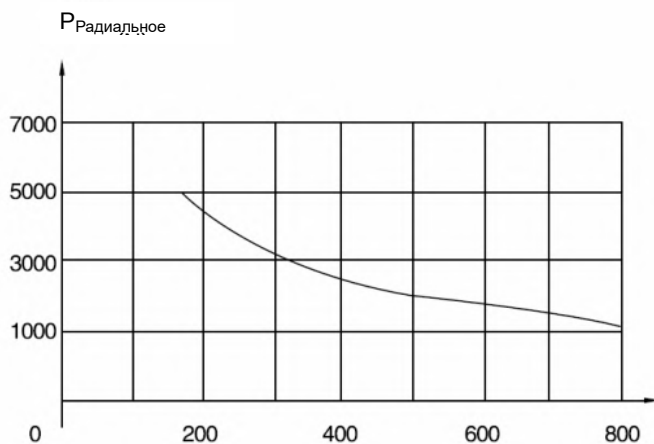
Направление выходного вала в сторону мотора:

Когда подается масло в порт «А», мотор вращается по часовой стрелке;

Когда подается масло в порт «В», мотор вращается против часовой стрелки

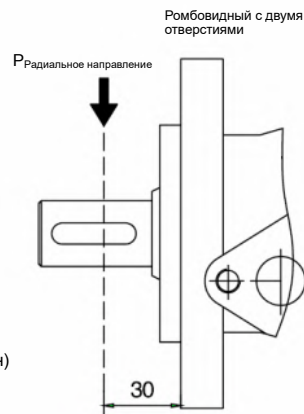


■ Допустимая нагрузка выходного вала



1500N
←
 $P_{\text{Аксиальное направление}}$
→
2000N

Скорость вращения n (r/мин)



■Значение модели BMP, BMRH

1	2	3	4	5	6	7
BMP	-			/	-	

Pos,1	2	3		4		5			6		7	
Серийный номер	Производительность	Выходной вал		Крепежный фланец		Код	Масляное отверстие		Особые требования		Направление вращения	
							Отверстие для подачи и отвода масла (А, В) (глубокое)	Маслосливное отверстие Т (глубокое)				
BMP	50 80 100 125 160 200 250 315 400	P1	Вал плоской шпонки ф25, плоская шпонка 8x7x32	A II	2- Ромбовидный фланец ф13,5, установочное отверстие ф82,5x8	Y	G1/2(15)	M14X1,5(12)	Пропустить T7 T10	Стандарт Пыленепроницаемое кольцо мотора Сальник высокого давления мотора	Пропустить L	Стандарт Наоборот
		P3	Вал плоской шпонки ф25,4, плоская шпонка 6,35x6,35x32			Y1	M18X1,5(15)	M14X1,5(12)				
						Y2	M22X1,5(15)	M14X1,5(12)				
		P5	Вал плоской шпонки ф32, плоская шпонка 10x8x45	C	4-M10 Квадратный фланец, установочное отверстие ф44,45x2,5	Y4	ZG3/8(15)	M14X1,5(12)				
						Y5	7/8-14UNF(15)	M14X1,5(12)				
						Y7	ZG1/2(15)	M14X1,5(12)				
		P33	Вал плоской шпонки ф25,4, плоская шпонка 6,35x6,35x32	C1	4-3/8-16UNC Квадратный фланец, установочное отверстие ф44,45x2,5	Y8	NPT1/2(15)	M14X1,5(12)				
		H3	прямоугольный шлицевой вал Ф25,3, 6-25,3x21,4x6,2			Y9	NPTF1/2(15)	7/16-20UNF(12)				
						H33	прямоугольный шлицевой вал Ф25,3, 6-25,3x21,4x6,2	Y10				
		K13	Эвольвентный шлицевой вал ф31,75, 14-DP12/24 α=30°			Y15	7/8-14UNF(15)	7/16-20UNF(12)				

Примечание: фланец типа C, C1 сочетается с валом серии BMRH

■Значение модели BMP, BMPH

1	2	3	4	5	6	7
BMPH	-			/	-	

Pos,1	2	3		4		5		6		7		
Серийный номер	Производительность	Выходной вал		Крепежный фланец		Код	Масляное отверстие		Особые требования		Направление вращения	
							Отверстие для подачи и отвода масла (А, В) (глубокое)	Маслосливное отверстие Т (глубокое)				
BMPH	50	P1	Вал плоской шпонки ф25, плоская шпонка 8x7x32	A II	2- Ромбовидный фланец ф13,5, установочное отверстие ф82,5x2,8	Y	G1/2(15)	M14X1,5(12)	Пропустить T21	Стандарт Мотор без маслосливного отверстия	Пропустить L	Стандарт Наоборот
		P3	Вал плоской шпонки ф25,4, плоская шпонка 6,35x6,35x32									
		P4	Вал плоской шпонки ф25,4, сегментная шпонка ф25,4x6,35									
	80	P33	Вал плоской шпонки ф25,4, плоская шпонка 6,35x6,35x32	C	4-M10 Квадратный фланец, установочное отверстие ф44,45x2,8	Y7	ZG1/2(15)	G1/4(12)				
		P89	Вал ф25,4, сквозное отверстие ф9,53 на расстоянии 15,47 от вала									
		P93	Вал ф25,4, сквозное отверстие ф9,5 на расстоянии 18 от вала									
	100	P95	Вал ф25,4, сквозное отверстие ф6,4 на расстоянии 12,7 от вала, сегментная шпонка ф25,4x6,35	C1	4-3/8-16UNC Квадратный фланец, установочное отверстие ф44,45x2,8	Y10	G1/2(15)	G1/4(12)				
		P96	Вал ф25,4, сквозное отверстие ф8 на расстоянии 11,7 от вала									
		P97	Вал плоской шпонки ф25,4, сквозное отверстие ф10,3 на расстоянии 15,47 от конца вала									
	125	H4	прямоугольный шлицевой вал Ф25,3, 6-25,3x21,4x6,2	C1	4-3/8-16UNC Квадратный фланец, установочное отверстие ф44,45x2,8	Y17	3/4-16UNF(15)	7/16-20UNF(12)				
		H8	Эвольвентный шлицевой вал ф22,1, 13-DP16/32									
160			C1	4-3/8-16UNC Квадратный фланец, установочное отверстие ф44,45x2,8	Y19	φ11(15)	7/16-20UNF(12)					
200			C1	4-3/8-16UNC Квадратный фланец, установочное отверстие ф44,45x2,8	Y20	M18X1,5(15)	G1/4(12)					
250			C1	4-3/8-16UNC Квадратный фланец, установочное отверстие ф44,45x2,8	Y19	φ11(15)	7/16-20UNF(12)					
315			C1	4-3/8-16UNC Квадратный фланец, установочное отверстие ф44,45x2,8	Y20	M18X1,5(15)	G1/4(12)					
400			C1	4-3/8-16UNC Квадратный фланец, установочное отверстие ф44,45x2,8	Y20	M18X1,5(15)	G1/4(12)					

■ Описание продукции

I. Особенности и сфера применения



Циклоидальные моторы с торцевым распределением серии BM представляют собой низкоскоростные гидромоторы с большим крутящим моментом. Благодаря торцевому распределению масла повышена эффективность заполнения и удлинена срок службы.

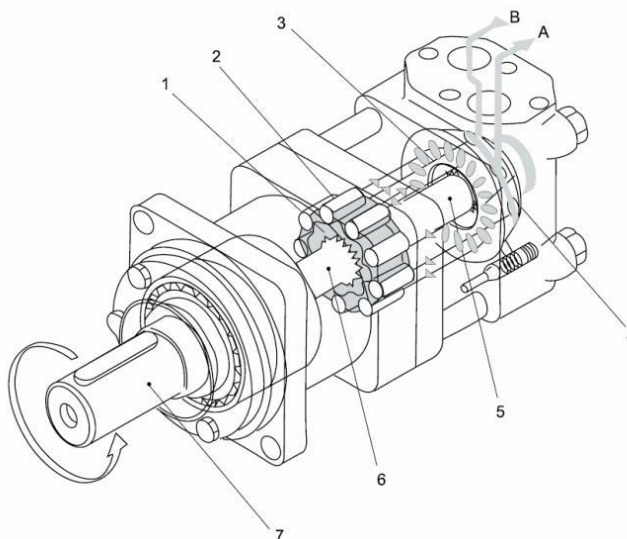
Моторы данной серии обладают большим крутящим моментом, широким диапазоном скорости вращения, стабильностью при высоких скоростях, устойчивостью при низких скоростях, высокой эффективностью, длительным сроком службы, малым габаритом, небольшим весом, они могут непосредственно подключаться с исполнительными механизмами, а также имеют многие другие преимущества. Поэтому, они подходят для различных низкоскоростных приводных механизмов с большой нагрузкой, широко применяются в сельском хозяйстве, рыбном хозяйстве, судах, станках, для литья, в подъемных машинах, погрузочно-разгрузочных механизмах, горном деле, строительстве и других отраслях. Например: ходовые и поворотные приводы гидравлических экскаваторов; приводы главного вала станков и механизмов подачи; привод винта для подготовки пластмассы к литьевому прессованию; подъем и спуск якорной цепи судна и выборка сетей рыболовного судна; привод лебедки и приводы различных транспортеров; привод гидравлической тяги угледобывающей машины и др.

II. Принцип работы

1. Циклоидальное колесо
2. Игольный цилиндр
3. Золотниковый диск
4. Субпанель
5. Распределительная цапфа
6. Приводной вал
7. Выходной вал

Как показано на рисунке справа:

Масло под давлением протекает через масляное отверстие и поступает в задний корпус, через субпанель 4, золотниковый диск 3 и заднюю боковую панель, входит в рабочую полость между циклоидальным колесом 1 и игольным цилиндром. Под действием давления масла, циклоидальное колесо начинает вращаться в сторону полости низкого давления, циклоидальное колесо осуществляет самовращение и вращение относительно центра игольного цилиндра, и передает самовращение выходному валу 7 через приводной вал 6, одновременно синхронизирует вращение золотникового диска и циклоидального колеса через распределительную цапфу 5. Таким образом добивается непрерывное распределение масла и непрерывное вращение выходного вала. Изменяя выходной расход, можно получить разную скорость вращения. Изменяя направление подачи масла, можно изменить направление вращения мотора.



■ Технические параметры BM3

Модель	BM3-80		BM3-100		BM3-125		BM3-160		BM3-200		BM3-250		BM3-315		BM3-400	
	BM3S-80	BM3W-80	BM3S-100	BM3W-100	BM3S-125	BM3W-125	BM3S-160	BM3W-160	BM3S-200	BM3W-200	BM3S-250	BM3W-250	BM3S-315	BM3W-315	BM3S-400	BM3W-400
Производительность (ml/r)	80,5		100,5		126,3		160,8		200,9		252,6		321,5		401,9	
Максимальный перепад давления (Мпа)	Непрерыв		17,5		17,5		16		16		12,5		12,5		10	
	Прерыв		20		20		20		20		16		16		14	
	Пик		22,5		22,5		22,5		22,5		20		20		17,5	
Максимальный крутящий момент (Nm)	Непрерыв		194		242		303		358		440		551		560	
	Прерыв		218		283		345		429		580		625		687	
Пик	217		318		373		459		576		700		831		865	
Диапазон скорости вращения (Непрерыв.) (r/min)	10-810		10-750		9-600		7-470		6-375		6-300		5-240		5-180	
Максимальный расход потока (Непрерыв.) (L/min)	65		75		75		75		75		75		75		75	
Максимальная выходная мощность (Непрерыв.) (Kw)	14		16		16		14		14		11		10		8	
Вес (Kg)	9,8		10,0		10,3		10,7		11,1		11,6		12,3		13,1	

Продолжительность прерывистой работы не должна превышать 6 сек каждой минуты, продолжительность пиковой работы не должна превышать 0,6 сек каждой минуты

■ **Максимальный крутящий момент, выдерживаемый валом (N·m): ф25, 360 для шлицевого вала диаметром 25,4, 300 для вала плоской шпонки ф25, ф25,4**

■ Характеристические параметры BM3

		BM3 80[50,5m³/rev] Давление			Максимальная непрерывность			Максимальный перерыв		
		3.5	7	10.5	14	17.5	21	22.5		
Расход	15	35 180	80 174	120 168	158 164	195 158	235 151	249 143		
	30	35 362	80 352	120 346	158 338	195 330	240 322	260 310		
	40	35 482	79 473	119 464	155 453	193 444	234 434	250 415		
	50	30 602	77 594	117 587	153 569	192 560	232 551	248 522		
	60	28 724	77 713	117 707	153 683	192 673	232 664	247 629		
Максимальная непрерывность	65	25 790	75 785	114 770	152 760	190 742	230 720	245 704		
	80	22 980	70 965	110 950	140 920	170 891	200 860	220 830		

		BM3 125[126,3m³/rev] Давление			Максимальная непрерывность			Максимальный перерыв		
		3.5	7	10.5	14	17.5	21	22.5		
Расход	15	55 112	120 110	176 103	245 96	309 93	349 90	375 84		
	30	55 222	120 220	175 217	250 208	324 200	375 199	408 190		
	40	55 302	120 298	175 292	250 284	324 276	370 268	408 260		
	50	50 379	115 373	176 368	248 363	320 350	370 339	406 328		
	60	45 456	113 448	171 443	245 439	324 425	368 406	406 393		
Максимальная непрерывность	75	45 570	110 563	167 555	240 546	314 533	370 515	401 503		
	90	40 685	105 676	162 670	237 659	309 644	365 625	398 610		

Крутящий момент: 309Nm
Скорость вращения: 644r/min

		BM3 100[100,5m³/rev] Давление			Максимальная непрерывность			Максимальный перерыв		
		3.5	7	10.5	14	17.5	21	22.5		
Расход	15	48 146	95 144	150 139	200 135	250 130	289 120	310 105		
	30	45 291	94 289	146 278	198 274	250 269	295 258	317 242		
	40	43 387	89 384	142 374	196 359	248 350	293 335	316 320		
	50	40 486	88 483	135 473	194 462	247 450	292 430	315 420		
	60	37 588	88 584	132 574	185 562	244 550	289 538	312 520		
Максимальная непрерывность	75	35 740	80 735	130 720	180 705	240 696	286 676	310 653		
	90	30 850	75 840	124 810	170 787	236 770	277 750	303 747		

		BM3 160[160,8m³/rev] Давление			Максимальная непрерывность			Максимальный перерыв		
		3.5	7	10.5	14	17.5	21	22.5		
Расход	15	70 91	140 88	205 84	305 78	371 76	430 74	473 58		
	30	75 185	150 182	214 176	321 168	380 164	427 162	490 152		
	40	70 248	150 244	215 239	320 229	378 224	425 217	488 204		
	50	65 312	145 308	215 304	316 294	378 288	425 280	482 270		
	60	65 375	145 371	214 365	315 357	375 346	424 336	482 323		
Максимальная непрерывность	75	60 470	138 465	208 458	311 447	375 436	420 426			
	90	56 564	130 559	200 551	308 541	370 526	414 517			

Непрерывность
Перерыв

		ВМЗ 200(200,9m³/rev)		Максимальная непрерывность		Максимальный перерыв	
		Давление					
		3.5	7	10.5	14	17.5	22.5
Расход	15	89 73	190 71	295 68	400 64	484 60	608 52
	30	87 148	190 146	294 143	399 140	485 135	600 127
	40	86 193	188 191	292 189	397 186	483 181	594 172
	50	80 247	184 245	290 243	395 240	480 235	590 226
	60	74 298	178 295	286 293	390 290	475 284	582 273
Максимальная непрерывность	75	58 372	160 369	275 365	375 362	460 358	570 346
Максимальный перерыв	90	49 440	148 435	260 430	355 422	445 411	555 401

Давление		Максимальная непрерывная		Максимальный перерыв	
3.5	7	10.5	14	17.5	22.5
117 58	230 55	355 52	450 51	554 47	652 65
117 118	225 117	350 112	446 109	560 107	657 106
115 160	225 156	348 152	442 150	552 146	650 142
110 202	220 200	345 198	438 196	546 195	645 192
105 242	220 239	340 237	435 234	542 231	642 229
95 300	215 206	338 293	430 286	537 282	638 278
90 360	205 354	332 348	420 340	530 332	632 326

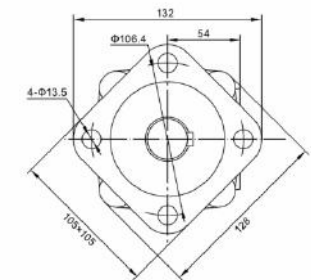
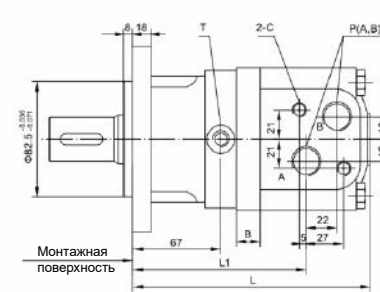
		ВМЗ 315 [321,5 м³/rev] Давление		Максимальная неперерывность		Максимальный перерыв	
		3.5	7	10.5	12	14	18.5
Расход	15	160 48	320 47	465 45	555 43	650 40	748 38
	30	165 94	322 92	468 90	560 89	658 86	752 85
	40	160 125	310 123	457 120	546 118	642 116	741 115
	50	155 158	305 156	450 153	538 150	637 147	736 145
	60	152 175	302 174	442 170	532 164	632 162	732 159
Максимальная неперерывность	75	145 236	295 234	436 230	525 227	628 225	726 722
Максимальный перерыв	90	132 285	280 282	430 280	520 276	622 273	723 270

Крутящий момент: 520Nm
Скорость вращения: 276r/min

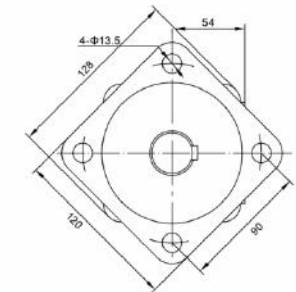
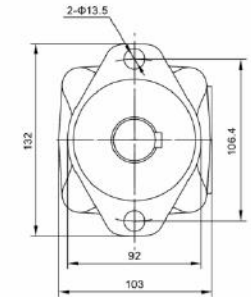
ВМЗ 400[401,9 м³/rev] Давление		Максимальная непрерывность		Максимальный перерыв	
3.5	7	9	10	12	14
192 38	376 37	492 36	532 35	611 33	686 31
191 77	375 78	494 74	534 73	613 71	686 69
187 102	376 100	491 99	533 98	611 96	685 93
166 128	374 126	490 125	531 124	609 123	684 120
156 151	373 150	489 149	530 148	608 146	683 144
135 192	367 190	483 188	547 187	607 186	677 185
109 228	364 225	480 224	520 222	603 220	672 218

☐ Непрерывность
☒ Перерыв

Квадратный фланец типа А

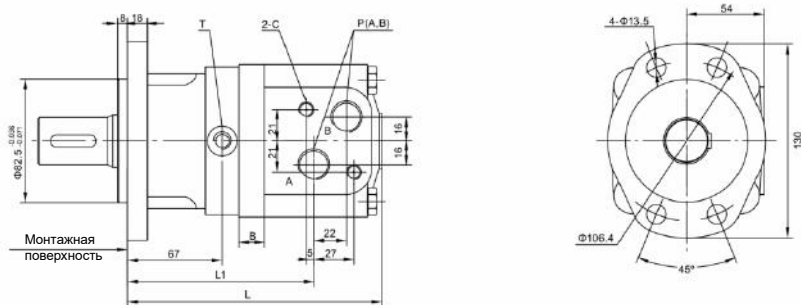


The diagram shows the side view of the mounting flange of a valve actuator. Key dimensions include:
 - Flange outer diameter: Ø82.5 ±0.07
 - Mounting face width: 67
 - Total length: L
 - Distance from mounting face to centerline: L'1
 - Bolt circle diameter: 22
 - Bolt pitch: 27
 - Mounting holes are labeled A, B, C, and P(A,B).
 - The label "Монтажная поверхность" (Mounting surface) points to the main flange face.

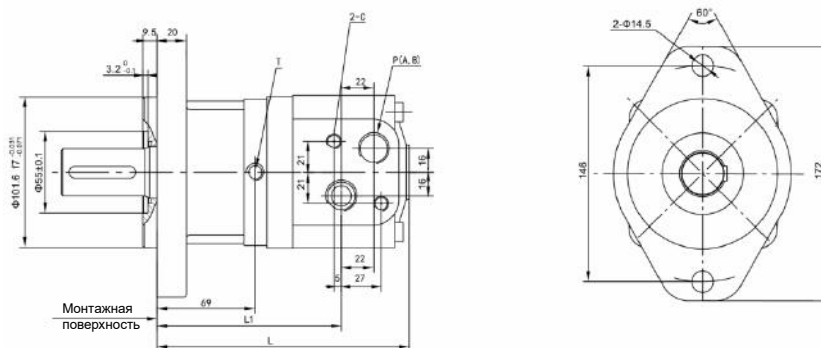


■ Габаритная монтажная схема ВМЗ

Ромбовидный фланец с 4 отверстиями А IV



Ромбовидный фланец с 2 отверстиями А4 IV



Модель	BM3-80	BM3-100	BM3-125	BM3-160	BM3-200	BM3-250	BM3-315	BM3-400
L	167	170,5	175	181	188	197	209	223
L1	124	137,5	132	138	145	154	166	180
B	11	14,5	19	25	32	41	53	67

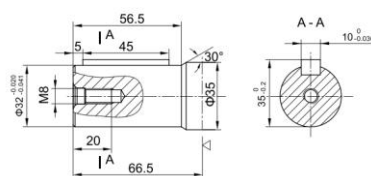
■ Код масляного отверстия ВМЗ

Масляное отверстие Код	Р(А, В) (Глубина)	С (Глубина)	Т (Глубина)
У	G1/2(15)	M10(12)	G1/4(12)
У1	M18×1,5(15)	M10(12)	M14×1,5(12)
У2	M22×1,5(15)	M10(12)	M14×1,5(12)
У3	M20×1,5(15)	M10(12)	M14×1,5(12)
У5	7/8-14UNF(15)	—	7/16-20UNF(12)
У8	NPT1/2(15)	M10(12)	G1/4(12)
У10	G1/2(15)	—	G1/4(12)

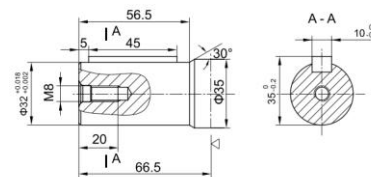
Примечание:Р(А,В)-Отверстие для подачи и отвода масла, С-Монтажное резьбовое отверстие на поверхности масляного отверстия («—» - означает, что нет резьбового отверстия),Т-Маслосливное отверстие

■ Габаритные монтажные размеры ВМЗ-выходной вал

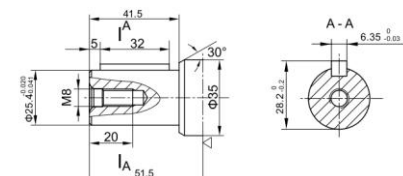
Р:Вал плоской шпонкиφ32, плоская шпонка 10x8x45



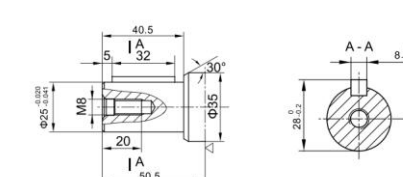
Р10:Вал плоской шпонкиφ32, плоская шпонка 10x8x45



РЗ:Вал плоской шпонкиφ25,4, плоская шпонка 6,35х6,35х32



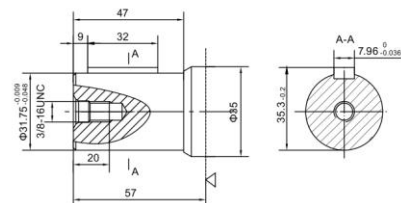
Р1:Вал плоской шпонкиφ25, плоская шпонка 8x7x32



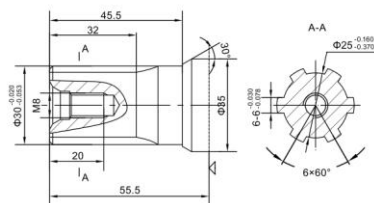
Монтажная поверхность мотора

■ Габаритные монтажные размеры BM3-выходной вал

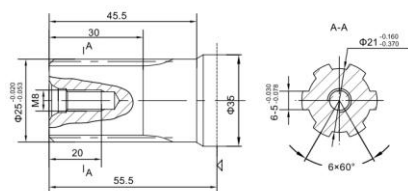
P5:Вал плоской шпонкиφ31,75, плоская шпонка 7,96x7,96x32



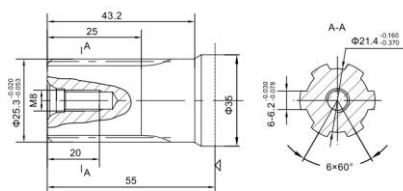
H1:φ30 прямоугольный шлицевой вал, 6-30X25X6



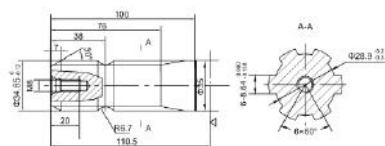
H2:φ25 прямоугольный шлицевой вал, 6-25X21X5



H5:φ25,3 прямоугольный шлицевой вал, 6-25,3X21,4X6,2

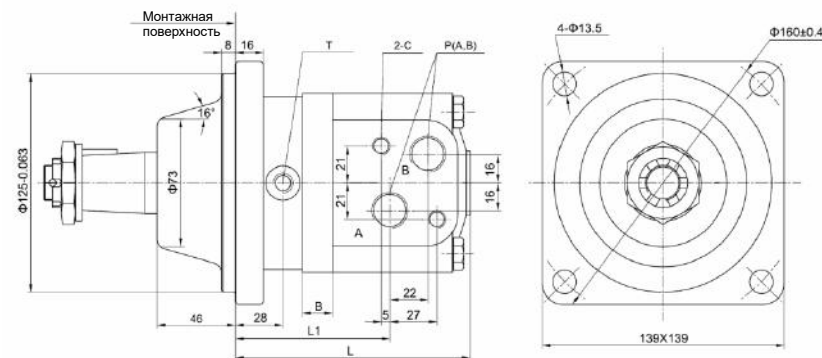


H3:φ34,85 прямоугольный шлицевой вал, 6-34,85X28,9X8,64



◁ : Монтажная поверхность мотора

■ Габаритная монтажная схема мотора для колес BM3W



Модель	BM3W-80	BM3W-100	BM3W-125	BM3W-160	BM3W-200	BM3W-250	BM3W-315	BM3W-400
L	126	129,5	134	140	147	156	168	182
L1	83	86,5	91	97	104	113	125	139
B	11	14,5	19	25	32	41	53	67

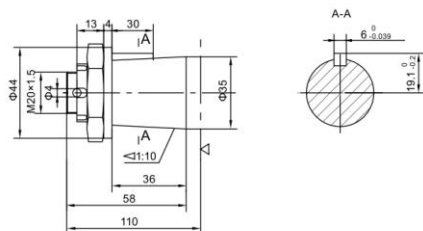
■ Код масляного отверстия BMPH

Код	Масляное отверстие	P(A, B) (Глубина)	C (Глубина)	T (Глубина)
Y		G1/2(15)	M10(12)	G1/4(12)
Y5		7/8-14UNF(15)	—	7/16-20UNF(12)

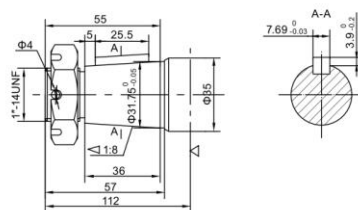
Примечание: P(A,B)-Отверстие для подачи и отвода масла, C-Монтажное резьбовое отверстие на поверхности масляного отверстия («—» - означает, что нет резьбового отверстия), T-Маслосливное отверстие

■ Габаритные монтажные размеры ВМЗW-выходной вал

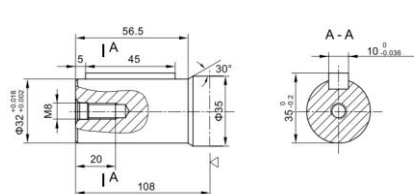
Z:Конический вал $\phi 35$, степень конусности 1:10,
плоская шпонка 6x6x30



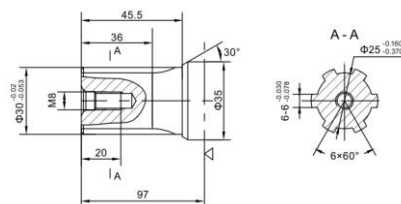
Z2:Конический валф31,75, степень конусности 1:8,
плоская шпонка 7.96x7,96x25



Р10:Вал плоской шпонкиф32, плоская шпонка
10x8x45

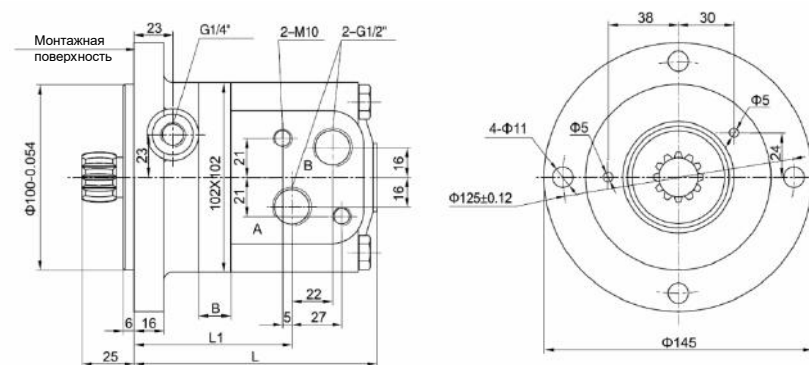


Н1:φ30 прямоугольный шлицевой вал,6-30x25x6



◁ : Монтажная поверхность мотора

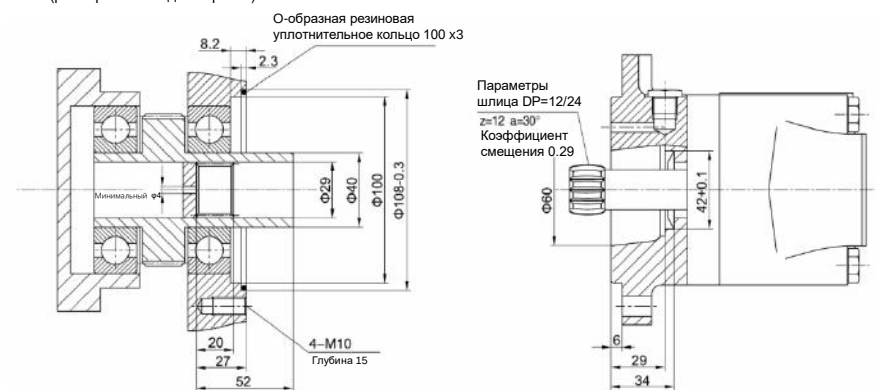
■ Габаритная монтажная схема BM3S



Модель	BM3S-80	BM3S-100	BM3S-125	BM3S-160	BM3S-200	BM3S-250	BM3S-315	BM3S-400
L	122,5	126	130,5	136,5	143,5	152,5	164,5	178,5
L1	79,5	83	87,5	93,5	100,5	109,5	121,5	135,5
B	11	14,5	19	25	32	41	53	67

■ **Габаритный соединительный размер BM3S**

(размеры только для справки)



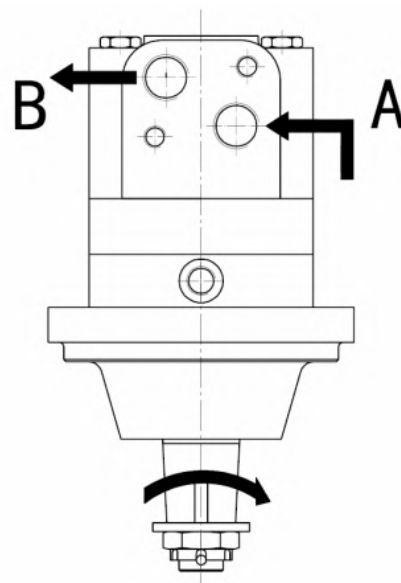
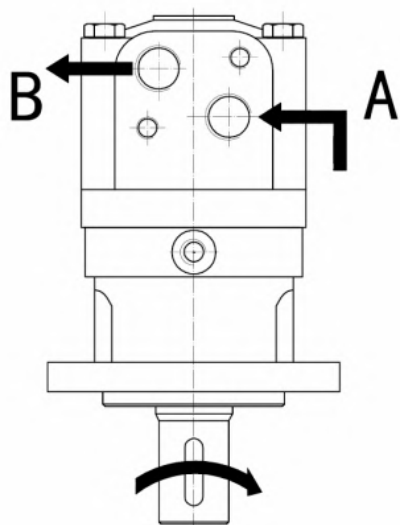
■ Моторы серии BM3, BM3W, BM3S

Направление вращения выходного вала: стандартное

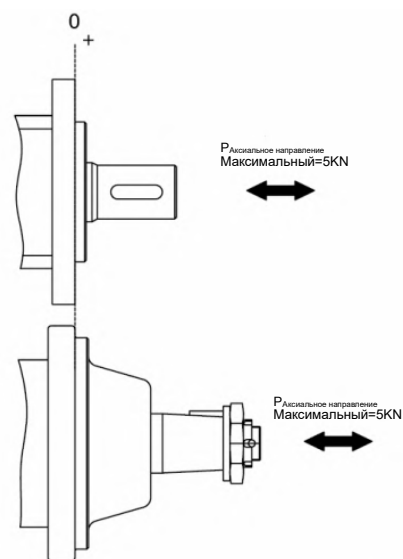
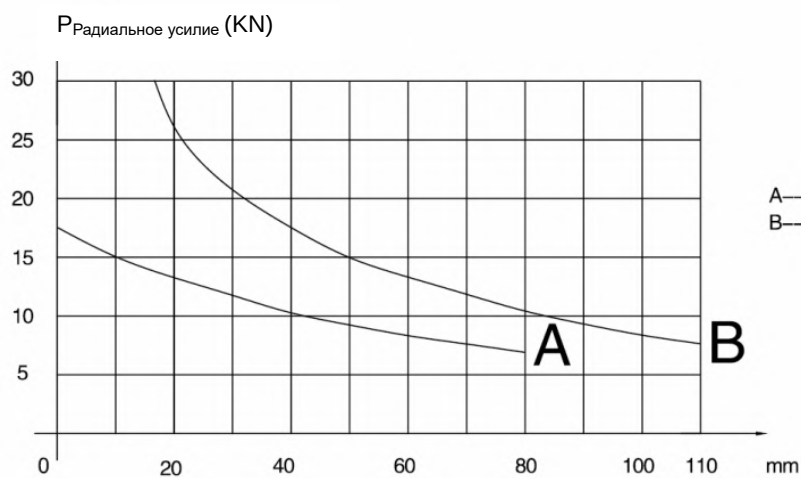
Направление выходного вала в сторону мотора:

Когда подается масло в порт «А», мотор вращается по часовой стрелке;

Когда подается масло в порт «В», мотор вращается против часовой стрелки



■ Допустимая нагрузка выходного вала



■ Значение модели BM3, BM3W, BM3S

1	2	3	4	5	6	7
BM3	-			/	-	

Pos,1	2	3		4		5			6		7	
Серийный номер	Производительность	Выходной вал		Крепежный фланец		Код	Масляное отверстие		Особые требования		Направление вращения	
							Отверстие для подачи и отвода масла (А, В) (глубокое)	Маслосливное отверстие Т (глубокое)				
BM3	80	P10	Вал плоской шпонки ф32, плоская шпонка 10x8x45	A	4- Квадратный фланец ф13,5, установочное отверстие ф82,5	Y	G1/2(15)	G1/4(12)	Пропустить T7	Стандарт Пыленепроницаемое кольцо мотора	Пропустить L	Стандарт Наоборот
		P	Вал плоской шпонки ф32, плоская шпонка 10x8x45			Y1	M18X1,5(15)	M14X1,5(12)				
	100	P1	Вал плоской шпонки ф25, плоская шпонка 8x7x32	A II	2- Ромбовидный фланец ф9, установочное отверстие ф82,5	Y2	M22X1,5(15)	M14X1,5(12)				
		P3	Вал плоской шпонки ф25,4, плоская шпонка 6,35x6,35x32	A2 III	4- Большой квадратный ф13,5, установочное отверстие ф100	Y3	M20X1,5(15)	M14X1,5(12)				
	P5	Вал плоской шпонки ф31,75, плоская шпонка 7,96x7,96x32	Y5			7/8-14UNF(15)	7/16-20UNF(12)					
	160	H1	прямоугольный шлицевой вал ф30, 6-30x25x6	A IV	2- Ромбовидный фланец ф14,5, установочное отверстие ф82,5	Y8	NPT1/2(15)	G1/4(12)				
		H2	прямоугольный шлицевой вал ф25, 6-25x21x5									
	200	H3	прямоугольный шлицевой вал ф34,85, 6-34,85x28,9x8,64	A4 VI	2- Ромбовидный фланец ф14,5, установочное отверстие ф101,6	Y10	G1/2(15)	G1/4(12)				
		H5	Ф25,3 прямоугольный шлицевой вал, 6-25,3x21,4x6,2									

■Значение модели BM3, BM3W, BM3S

1	2	3	4	5	6	7
BM3W	-				/	-

Pos,1	2	3		4		5			6		7	
Серийный номер	Производительность	Выходной вал		Крепежный фланец		Код	Масляное отверстие		Особые требования		Направление вращения	
							Отверстие для подачи и отвода масла (А, В) (глубокое)	Маслосливное отверстие Т (глубокое)				
BM3W	80 100 125 160 200 250 315 400	P10	Вал плоской шпонки ф32, плоская шпонка 10x8x45	А	4- Квадратный фланец ф13,5, установочное отверстие ф125	Y	G1/2(15)	M14X1,5(12)	Пропустить	Стандарт	L	Наоборот
		H1	прямоугольный шлицевой вал ф30, 6-30x25x6									
		Z	Конический вал ф35, степень конусности 1:10, плоская шпонка 6x6x30			Y5	7/8-14UNF(15)	7/16-20UNF(12)				
		Z2	Конический вал ф31,75, степень конусности 1:8, плоская шпонка 7,96x7,96x25									

1	2	3
BM3S	-	/

Pos,1	2	3	
Серийный номер	Производительность	Особые требования	
BM3S	80	Пропустить	Стандарт
	100		
	125		
	160		
	200		
	250		
	315		
	400		

■ Технические параметры BM4

Модель		BM4-160 BM4S-160 BM4W-160	BM4-200 BM4S-200 BM4W-200	BM4-250 BM4S-250 BM4W-250	BM4-320 BM4S-320 BM4W-320	BM4-400 BM4S-400 BM4W-400	BM4-500 BM4S-500 BM4W-500
Производительность(ml/r)		158,8	200,8	252,2	317,5	401,6	535,3
Максимальный перепад давления (Мпа)	Непрерыв	20	20	20	20	18	16
	Прерыв	24	24	24	24	21	18
	Пик	28	28	28	28	24	21
Максимальный крутящий момент (Nm)	Непрерыв	450	561	710	902	1008	1121
	Прерыв	599	714	883	1143	1255	1377
	Пик	663	818	1021	1322	1431	1598
Диапазон скорости вращения (Непрерыв.)(r/min)		10-625	9-500	8-400	7-312	6-250	5-175
Максимальный расход потока (Непрерыв.)(L/min)		100	100	100	100	100	100
Максимальная выходная мощность (Непрерыв.)(Kw)		20,1	25,2	25,2	25,2	22	21
Вес(Kg)		20,3	20,8	21,4	22,4	23	24

Продолжительность прерывистой работы не должна превышать 6 сек каждой минуты, продолжительность пиковой работы не должна превышать 0,6 сек каждой минуты

Характеристические параметры BM4

		BM4 160[158,8cm³/rev] Давление			Максимальная непрерывность		Максимальный перерыв	
		4	8	10	12	16	20	24
Расход	10	85	169	219	264	347	429	514
	20	61	60	59	57	55	51	45
		86	174	225	266	357	441	535
	40	123	122	119	116	111	105	97
		87	173	226	266	366	452	550
	254	251	248	241	235	228	216	
Максимальная непрерывность	60	79	171	226	266	366	450	549
	80	378	374	369	363	356	347	337
		75	166	220	265	364	447	544
	100	502	499	495	488	480	472	457
		67	154	209	258	355	437	536
	Максимальный перерыв	626	623	618	610	602	594	581
56		142	211	251	345	430	530	
	785	779	773	765	756	746	729	

		BM4 250[252,2cm³/rev] Давление			Максимальная непрерывность		Максимальный перерыв	
		4	8	10	12	16	20	24
Расход	10	134 39	277 39	344 38	406 37	542 35	689 33	800 32
	20	139 78	287 77	353 76	419 74	563 72	708 69	828 64
	40	135 159	292 157	361 155	427 152	575 149	723 145	858 137
	60	128 242	285 241	361 238	428 234	574 228	705 223	861 211
Максимальная непрерывность	80	125 323	275 322	353 320	420 314	569 309	699 305	860 290
	100	123 404	274 402	344 399	414 395	565 389	695 380	853 366
Максимальный перерыв	125	113 505	252 502	330 498	402 492	551 485	682 455	838 478
	150	85 603	235 600	310 596	385 591	535 583	666 576	822 558

		BM4 400[401,6cm³/rev] Давление				Максимальная непрерывность		Максимальный перерыв		
		3	6	9	12	15	18	21		
Расход	10	165 25	343 24	524 23	669 22	827 21	982 20	1130 19	Максимальная непрерывность	Максимальный перерыв
	20	167 51	346 50	528 49	679 46	841 44	1001 42	1156 40		
	40	165 99	346 98	530 96	685 93	859 90	1020 86	1181 82		
	60	163 149	338 147	526 143	682 139	860 135	1024 131	1187 125		
	80	155 199	330 197	517 194	672 190	853 186	1014 182	1181 176		
	100	140 249	317 247	503 245	662 241	838 235	998 231	1171 225		
Максимальная непрерывность	125	126 311	289 309	490 307	643 303	816 298	977 294	1142 287	Максимальная непрерывность	Максимальный перерыв
	150	118 375	273 373	475 369	623 365	797 361	954 357	1119 350		
	175	115 372	270 370	472 366	620 362	794 358	951 354	1116 347		
	200	113 370	268 368	470 364	618 360	792 356	949 352	1114 345		
	225	111 368	266 366	468 362	616 358	790 354	947 350	1112 343		
	250	110 367	265 365	467 361	615 357	789 353	946 349	1111 342		

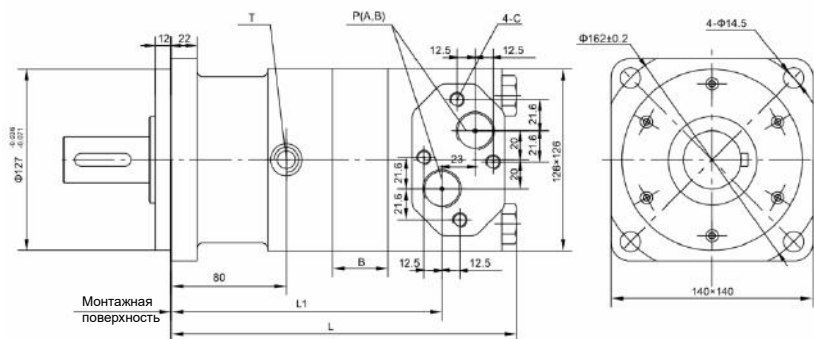
Крутящий момент: 797Nm
Скорость вращения: 3617/min

		BM4 160[200,8cm³/rev] Давление				Максимальная непрерывность		Максимальный перерыв		
		4	8	10	12	16	20	24		
д	10	119 48	221 47	275 46	323 43	431 40	532 38	636 34		
	20	120 97	227 96	283 94	330 92	445 89	547 86	661 77		
	40	115 199	229 197	281 195	334 191	451 187	560 182	680 171		
а	60	111 306	225 301	280 298	334 296	454 288	560 282	680 269		
	80	103 403	220 401	275 391	333 392	450 385	557 378	680 367		
	100	94 503	216 500	272 496	327 492	447 485	551 477	676 470		
я	125	80 627	198 623	262 619	316 614	436 607	538 600	662 584		
	150	67 758	184 754	247 749	308 741	425 731	526 720	648 696		

		BM4 320[317,5cm³/rev] Давление			Максимальная непрерывность		Максимальный перерыв	
		4	8	10	12	16	20	24
10		175	345	430	518	697	847	1011
	31	30	29	28	27	26	24	
	20	180	361	449	534	719	871	1054
40		62	61	60	58	56	54	52
	182	362	460	542	735	906	1092	
	126	125	123	120	117	114	109	
60		180	361	473	544	733	914	1096
	189	187	185	181	178	176	166	
	170	354	459	540	730	906	1095	
80		251	249	248	243	238	234	224
	161	342	447	537	720	895	1086	
	314	313	310	307	303	297	284	
100		140	321	427	519	708	874	1071
	391	389	386	382	378	373	360	
	113	303	412	501	677	849	1042	
150		471	469	466	462	457	444	438

		BM4 500[535,3cm³/rev] Давление				Максимальная непрерывность		Максимальный перерыв		
		3	6	9	12	14	16	18		
10		204	415	637	821	966	1098	1233		
	18	18	18	17	16	15	13	13		
	20	213	427	656	845	984	1122	1267		
20		37	36	35	34	33	32	30		
	40	212	429	669	866	1007	1145	1308		
	75	74	73	72	70	68	64			
40		207	421	657	866	1001	1146	1296		
	113	112	111	109	107	105	101			
	80	196	397	640	853	990	1145	1289		
80		151	150	149	147	145	143	138		
	179	387	626	829	978	1126	1272			
	189	188	187	185	183	181	177			
125		168	366	590	807	942	1103	1244		
	237	236	235	233	231	229	225			
	135	339	569	785	924	1074	1219			
150		284	283	282	280	278	276	272		

■ Габаритная монтажная схема ВМ4



Модель	BM4-160	BM4-200	BM4-250	BM4-320	BM4-400	BM4-500
L	213	217,5	223	230	239	257,5
L1	163	167	173	180	189	207
B	12	16,5	22	29	38	56,5
L2	201	205,5	211	218	227	245,5
L3	150	155	160	167	176	195

■ Код масляного отверстия ВМ4

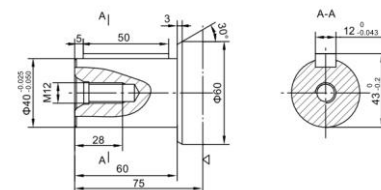
Код \ Масляное отверстие	Р(А, В) (Глубина)	С (Глубина)	Т (Глубина)
У	G3/4(15)	M10(12)	G1/4(12)
У3	M27×2(15)	M10(12)	M14×1,5(12)
У4	M22×1,5(15)	M10(12)	M14×1,5(12)
У8	7/8-14UNF(15)	—	7/16-20UNF(12)
У10	11/16-12UN(15)	—	9/16-18UNF(15)

Примечание: P(A,B)-Отверстие для подачи и отвода масла, С-Монтажное резьбовое отверстие на поверхности масляного отверстия («—» - означает, что нет резьбового отверстия), Т-Маслосливное отверстие

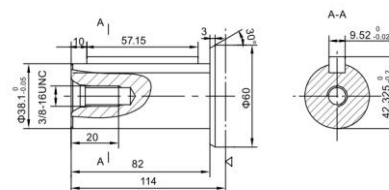
■ Габаритные монтажные размеры ВМ4-выходной вал

Сочетается только с квадратными фланцами типа А, А1, А7

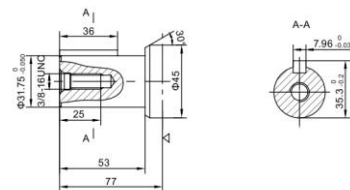
Р:Вал плоской шпонки40, плоская шпонка
12x8x50



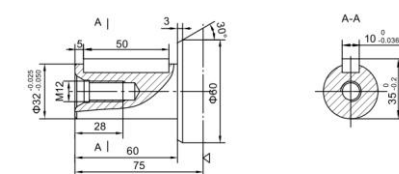
Р11:Вал плоской шпонкиφ38,1, плоская шпонка 9,525x9,525x57,15



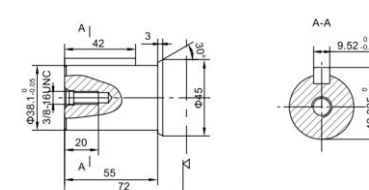
Р13:Вал плоской шпонкиφ31,75, плоская шпонка 7,96x7,96x36



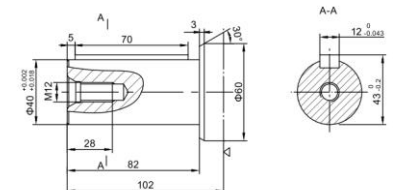
Р1:Вал плоской шпонкиφ32, плоская шпонка
10x8x50



Р11:Вал плоской шпонкиφ38,1, плоская шпонка 9,525x9,525x42



Р33:Вал плоской шпонкиφ40, плоская шпонка
12x8x70

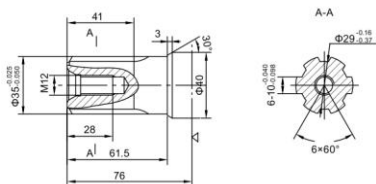


◁ : Монтажная поверхность мотора

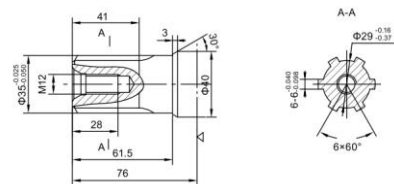
■ Габаритные монтажные размеры ВМ4-выходной вал

Сочетается только с квадратными фланцами типа А, А1, А7

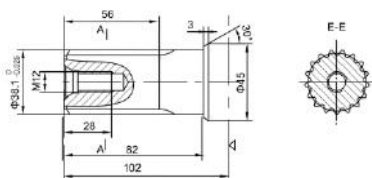
Н4:ф35 прямоугольный шлицевой вал,
6-35X29X10



Н5:φ35 прямоугольный шлицевой вал,
6-35X29X6



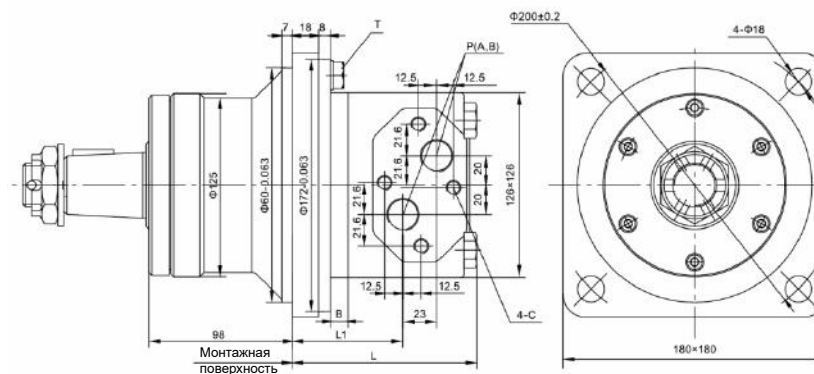
КЗ:Эвольвентный шлицевой вал $\phi 38,1$

17-DP12/24 $\alpha=30^\circ$ 

Примечание: При сочетании с квадратным фланцем типа А4, расстояние от конца вала до монтажной поверхности мотора увеличивается на 12 мм.

◁ : Монтажная поверхность мотора

■ Значение модели BM4W



Модель	BM4W-160	BM4W-200	BM4W-250	BM4W-320	BM4W-400	BM4W-500
L	127	131,5	138	145	154	172
L1	76,5	81	86,5	93,5	102,5	121
B	12	16,5	22	29	38	56,5

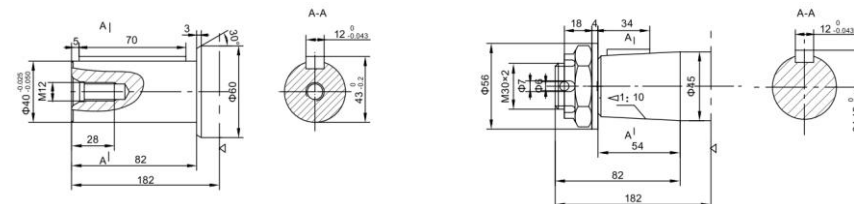
■ Код масляного отверстия VM4W

Код	Р(А, В) (Глубина)	С (Глубина)	Т (Глубина)
У	G3/4(15)	M10(12)	G1/4(12)

Примечание:Р(А,В)-Отверстие для подачи и отвода масла, С-Монтажное резьбовое отверстие на поверхности масляного отверстия («—» - означает, что нет резьбового отверстия),Т-Маслосливное отверстие

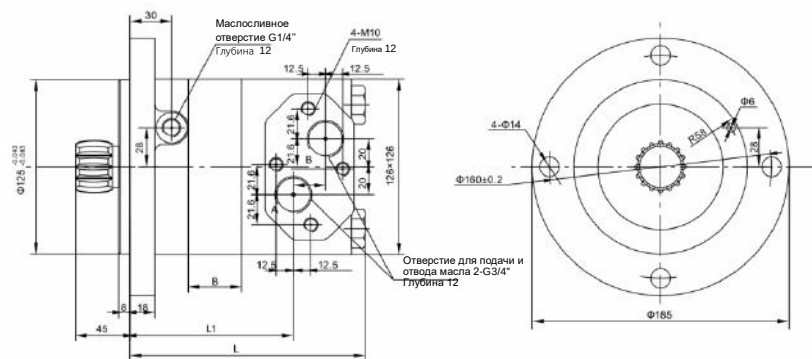
■ Габаритные монтажные размеры BM4W-выходной вал

Р31:Вал плоской шпонки40, плоская шпонка 12х8х70



◁ : Монтажная поверхность мотора

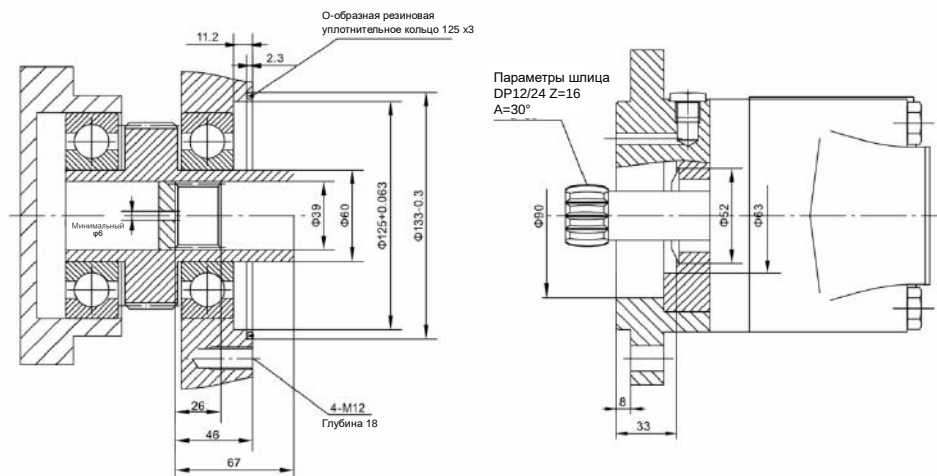
■ Габаритная монтажная схема BM4S



Модель	BM4S-160	BM4S-200	BM4S-250	BM4S-320	BM4S-400	BM4S-500
L	144	148,5	154	161	170	188,5
L1	93,5	98	103,5	110,5	119,5	138
B	12	16,5	22	29	38	56,5

■ **Габаритный соединительный размер BM4S**

(размеры только для справки)



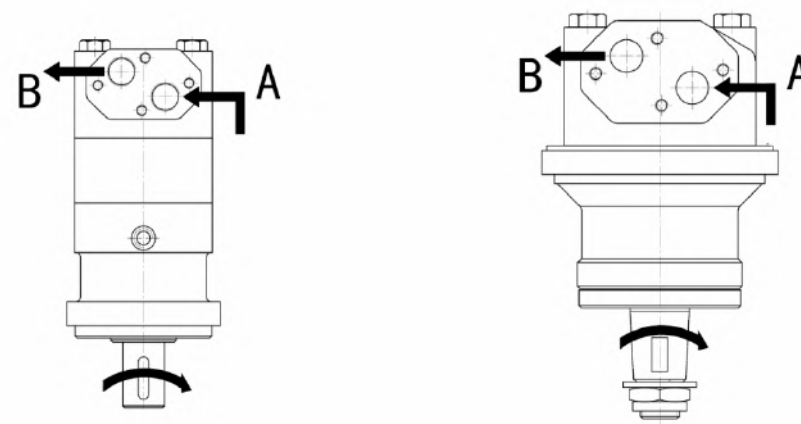
- **Моторы серии BM4, BM4W, BM4S**

Направление вращения выходного вала: стандартное

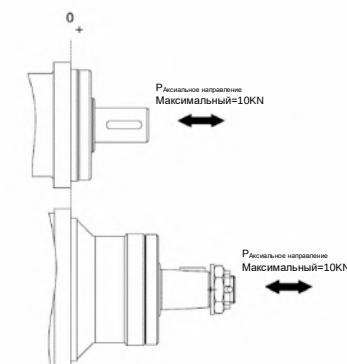
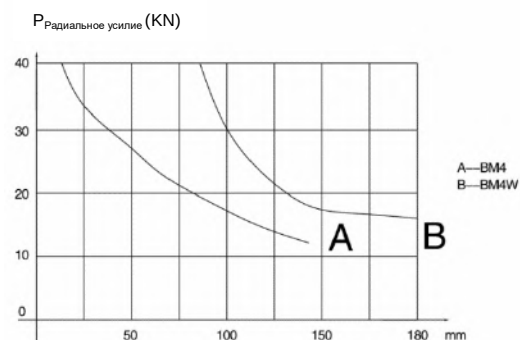
Направление выходного вала в сторону мотора:

Когда подается масло в порт «А», мотор вращается по часовой стрелке;

Когда подается масло в порт «В», мотор вращается против часовой стрелки.



■ Допустимая нагрузка выходного вала



■Значение модели BM4, BM4W, BM4S

1	2	3	4	5	6	7
BM4	-			/	-	

Pos,1	2	3		4		5			6		7	
Серийный номер	Производи тельность	Выходной вал		Крепежный фланец		Код	Масляное отверстие		Особые требования		Направление вращения	
							Отверстие для подачи и отвода масла (А, В) (глубокое)	Маслосливное отверстие Т (глубокое)				
BM4	160	P33	Вал плоской шпонки ф40, плоская шпонка 12x8x70	A	4- Квадратный фланец ф14, установочное отверстие ф125	Y	G3/4(15)	G1/4(12)	Пропус тить	Стандарт	Пропус тить L	Стандарт Наоборот
		P	Вал плоской шпонки ф40, плоская шпонка 12x8x50									
	200	P1	Вал плоской шпонки ф32, плоская шпонка 10x8x50	A1	4- Квадратный фланец ф14, установочное отверстие ф90	Y3	M27X2(15)	M14X1,5(12)				
		P11	Вал плоской шпонки ф38,1, плоская шпонка 9,525x9,525x57,15									
	250	P12	Вал плоской шпонки ф38,1, плоская шпонка 9,525x9,525x42	A4	4- Квадратный фланец ф14, установочное отверстие ф125	Y4	M22X1,5(12)	M14X1,5(12)				
		P13	Вал плоской шпонки ф38,1, плоская шпонка 7,96x7,96x36									
	320	H4	прямоугольный шлицевой вал ф35, 6-35x29x10									
		H5	прямоугольный шлицевой вал ф35, 6-35x29x6									
	400	K3	Эвольвентный шлицевой вал ф38,1, 17-DP12/24 α=30°	A7	4- Квадратный фланец ф14,5, установочное отверстие ф127	Y10	1 1/16-12UN(15)	9/16-18UNF(12)				
500												

■Значение моделиBM4, BM4W, BM4S

1 2 3 4 5 6 7

BM4W	-					/		-	
------	---	--	--	--	--	---	--	---	--

Pos,1	2	3		4		5			6		7	
Серийный номер	Производительность	Выходной вал		Крепежный фланец		Код	Масляное отверстие		Особые требования		Направление вращения	
BM4W	160 200 250 320 400 500	P31	Вал плоской шпонки ф40, плоская шпонка 12x8x70	A	4- Квадратный фланец ф18, установочное отверстие ф160	Y	G3/4(15)	G1/4(12)	Пропустить	Стандарт	Пропустить L	Стандарт Наоборот
		Z2	Конический вал ф45, степень конусности 1:10, плоская шпонка B12x8x28									

1 2 3

BM4S	-		/	
------	---	--	---	--

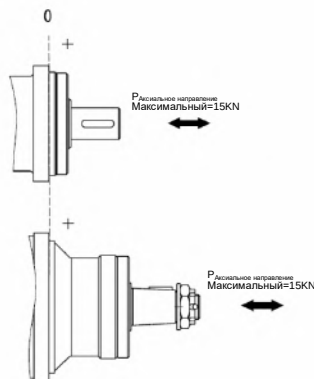
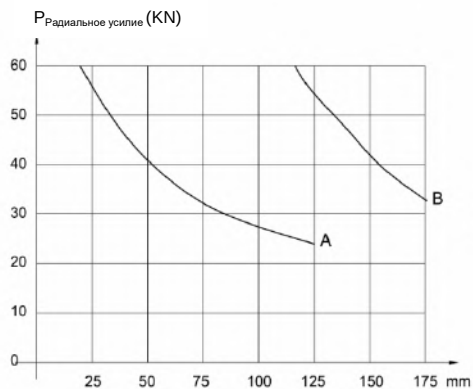
Pos,1	2	3	
Серийный номер	Производительность	Особые требования	
BM4S	160 200 250 320 400 500	Пропустить	Стандарт

■ Технические параметры BM5

Модель	BM5-315		BM5-315		BM5-315		BM5-315	
	BM5S-315	BM5W-315	BM5S-315	BM5W-315	BM5S-315	BM5W-315	BM5S-315	BM5W-315
Производительность (мл/л)	314,9		399,7		496,6		617,8	
Максимальный перепад давления (Мпа)	Непрерыв		20		20		18	
	Прерыв		24		24		21	
	Пик		28		28		24	
Максимальный крутящий момент (Nm)	Непрерыв		873		1108		1385	
	Прерыв		1119		1440		1783	
	Пик		1293		1650		2060	
Диапазон скорости вращения (Непрерыв.) (r/min)	10-475		9-375		8-300		6-238	
Максимальный расход потока (Непрерыв.) (L/min)	150		150		150		150	
Максимальная выходная мощность (Непрерыв.) (Kw)	32		32		32		32	
Вес (Kg)	30,7		31,5		32,4		33,6	

Продолжительность прерывистой работы не должна превышать 6 сек каждой минуты, продолжительность пиковой работы не должна превышать 0,6 сек каждой минуты

■ Допустимая нагрузка выходного вала



■ Характеристические параметры BM5

		BM5 315[314,9ml/l]			Максимальная непрерывность			Максимальный перерыв			
		Давление			3,5	7	10	14	18	20	24
Расход	10	132	278	416	576	701	799	945			
		28	25	24	23	21	18	15			
	20	145	297	440	601	744	846	1011			
		58	57	56	55	54	51	47			
	50	141	295	439	618	770	884	1051			
		153	152	150	148	145	141	134			
Максимальная непрерывность	75	135	287	433	607	771	888	1057			
		233	231	228	223	219	214	206			
	100	129	281	427	601	765	885	1047			
		311	309	307	304	299	294	286			
	125	116	270	418	592	755	870	1033			
		389	387	385	382	378	372	365			
Максимальный перерыв	150	108	260	411	581	745	856	1019			
		471	469	467	462	455	447	434			
	160	101	253	406	575	737	846	1011			
		503	501	497	493	487	478	465			
	200	77	235	389	560	716	823	989			
		631	629	624	618	610	598	576			

		BM5 985[969,1ml/l] Давление			Максимальная непрерывность			Максимальный перерыв		
		3.5	7	10	14	18	20	24		
Расход	10	232 18	448 18	667 17	919 17	1140 16	1296 14	1540 11		
	20	235 38	480 37	707 36	961 35	1180 34	1335 33	1588 30		
	50	230 97	479 96	726 95	982 94	1217 92	1388 89	1670 84		
	75	223 146	477 145	720 143	987 141	1234 138	1413 133	1692 125		
	100	218 197	470 195	717 193	983 190	1235 186	1410 181	1686 173		
	125	211 247	463 246	711 244	971 241	1226 237	1399 233	1672 225		
Максимальная непрерывность	150	193 300	445 299	693 296	966 293	1198 288	1369 282	1663 271		
	175	174 350	427 349	681 347	955 343	1186 339	1347 334	1643 324		
Максимальный перерыв	200	154 401	405 400	648 398	933 395	1167 390	1327 382	1626 370		

		BM5 500[496,6ml/l] Давление			Максимальная непрерывность		Максимальный перерыв	
		2.5	5	8	10	13	16	18
Расход	10	273 11	555 10	816 10	1076 9	1381 8	1683 8	1882 7
	20	277 23	561 22	831 22	1130 21	1431 20	1753 18	1960 16
	50	283 61	572 60	841 58	1142 57	1438 55	1760 53	1967 49
	75	264 93	570 92	840 91	1145 89	1440 85	1756 82	1962 78
	100	247 124	556 123	826 122	1121 120	1423 117	1737 113	1951 107
	125	238 156	526 155	810 153	1099 150	1403 145	1709 141	1942 135
Максимальная непрерывность	150	232 188	517 186	794 184	1083 181	1377 177	1685 172	1926 166
	175	211 251	495 249	780 247	1061 244	1354 241	1669 236	1903 229
Максимальный перерыв	200	194 302	460 301	752 300	1045 298	1339 293	1652 288	1807 282

Крутящий момент: 1045Nm
Скорость вращения: 298r/min

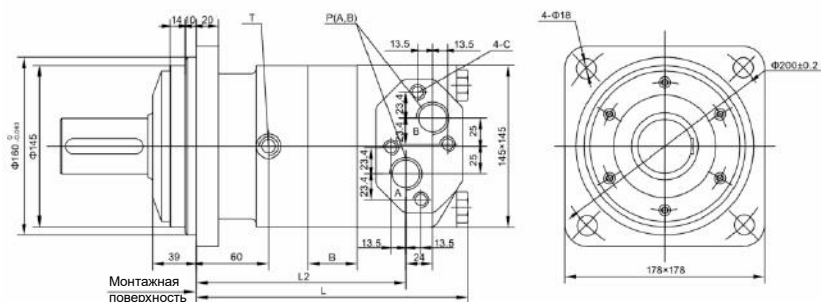
Непрерывность
Перерыв

BM5 400[399,7ml/l]			Максимальная непрерывность			Максимальный перерыв			
Давление									
			3,5	7	10	14	18	20	24
сход	10	175	367	542	740	923	1050	1233	
		21	21	20	19	18	17	15	
	20	187	380	563	778	964	1099	1284	
		46	46	45	44	42	41	39	
	50	191	384	575	803	992	1131	1364	
		119	118	118	117	115	113	108	
75	186	376	569	799	995	1133	1366		
	183	181	178	174	171	165	159		
100	164	367	566	789	988	1130	1359		
	247	246	244	242	238	234	225		
125	159	357	556	778	974	1123	1348		
	310	308	305	302	296	288	281		
150	151	344	533	764	962	1111	1326		
	372	371	369	366	361	351	340		
175	136	330	528	748	944	1092	1314		
	436	434	431	427	422	415	407		
200	113	316	511	735	924	1076	1294		
	498	496	492	485	477	470	460		

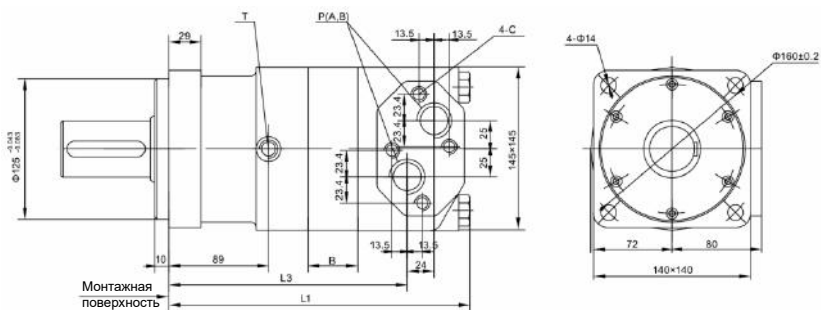
		BM5 985[969,1ml/l]		Максимальная непрерывность			Максимальный перерыв			
		Давление		3,5	6	9	12	15	18	21
сход	10	260	484	753	1020	1175	1436	1654		
	20	157	15	14	13	13	12	11		
	50	267	512	778	1021	1219	1490	1728		
сход	50	30	30	29	29	28	26	24		
	75	268	514	805	1054	1264	1559	1813		
	100	78	78	77	74	73	71	67		
сход	100	250	508	800	1038	1253	1557	1821		
	125	118	117	114	112	110	107	101		
	150	245	499	794	1013	1251	1552	1822		
сход	150	157	156	154	152	149	146	140		
	175	233	478	776	993	1238	1538	1808		
	200	198	197	195	193	191	187	181		
сход	200	222	459	757	985	1233	1530	1787		
	225	238	237	236	234	232	229	221		
	250	195	450	738	975	1205	1517	1769		
сход	250	279	278	277	274	270	265	260		
	275	169	435	696	944	1187	1493	1746		
	300	320	320	318	316	313	306	294		

		BM5 630[617,8ml/l] Давление			Максимальная непрерывность		Максимальный перерыв	
		2.5	5	7	10	14	16	
ход	10	305 9 313	627 9 634	951 9 957	1371 8 1380	1936 7 1938	2212 6 2222	
	20	319 29 28	641 28 27	971 26 966	1392 26 1395	1973 23 1961	2232 21 2228	
	50	48 41 47	47 41 46	44 41 46	42 39 46	39 39 42	39 38 42	
ная ость	75	311 74 73	629 73 72	966 72 962	1395 69 1388	1961 67 1952	2228 64 2196	
	100	303 100 99	621 99 97	962 97 95	1388 95 1379	1952 92 1946	2196 88 2177	
	125	297 126 125	611 125 123	955 123 955	1379 120 1379	1946 116 1946	2177 112 2177	
ный	150	272 152 151	589 152 151	941 149 941	1339 147 1339	1922 143 1922	2162 136 2162	
	175	258 178 176	568 176 174	926 174 926	1310 170 1310	1885 165 1885	2114 158 2114	
	200	163 245 242	502 242 242	849 238 849	1240 234 1240	1787 230 1787	1991 223 1991	

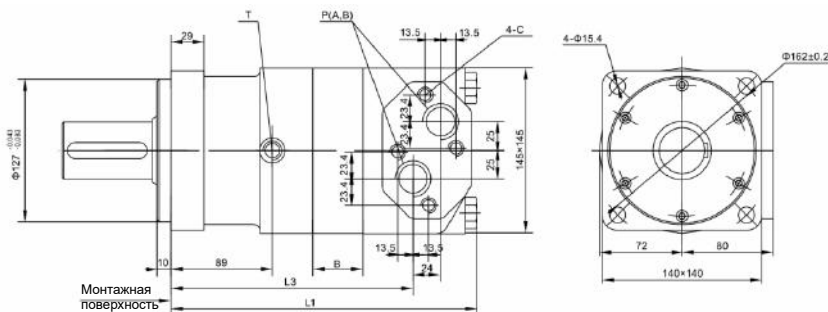
Большой квадратный фланец А



Малым квадратный фланец А1



Малым квадратный фланец А7



Модель	BM5-315	BM5-400	BM5-500	BM5-630	BM5-800	BM5-985
L	214	221	229	239	253	268
L1	244	251	259	269	283	298
L2	156	163	171	181	195	210
L3	186	193	201	211	225	240
B	19	26	34	44	58	73

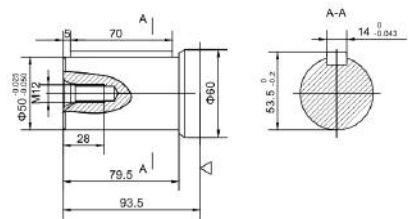
Код \ Масляное отверстие	Р(А, В) (Глубина)	С (Глубина)	Т (Глубина)
У	G1(18)	M12(12)	G1/4(12)
У1	G3/4(18)	M12(12)	G1/4(12)
У2	M33×2(18)	M12(12)	M14×1,5(12)
У3	M33×2(18)	M12(12)	M14×1,5(12)
У8	15/16-12UN(18)	—	9/16-18UNF(12)

Примечание:Р(А,В)-Отверстие для подачи и отвода масла, С-Монтажное резьбовое отверстие на поверхности масляного отверстия («—» - означает, что нет резьбового отверстия),Т-Маслосливное отверстие

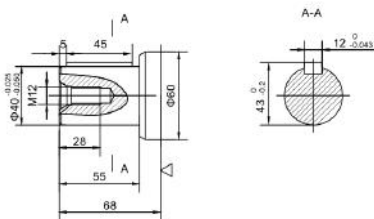
■ Габаритные монтажные размеры BM5-выходной вал

Сочетается только с квадратными фланцами типа A1, A7

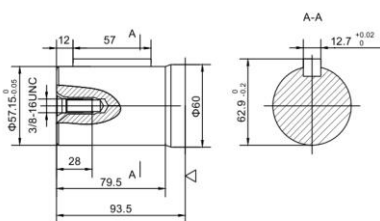
P:Вал плоской шпонкиф50, плоская шпонка 14x9x70



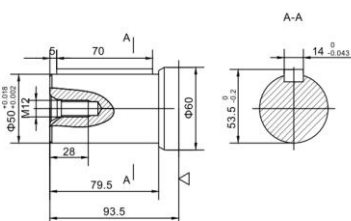
P1:Вал плоской шпонкиф40, плоская шпонка 12x8x45



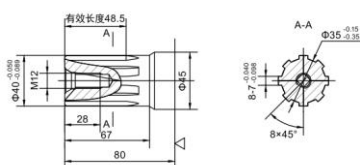
P12:Вал плоской шпонкиф57,15, плоская шпонка 12,7x12,7x57



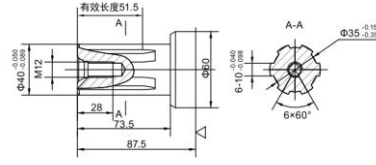
P99:Вал плоской шпонкиф50, плоская шпонка 14x9x70



H4:ф40 прямоугольный шлицевой вал,6-40X35X7



H5:ф40 прямоугольный шлицевой вал,6-40X35X10

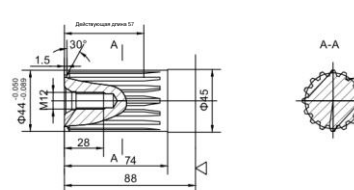


△ : Монтажная поверхность мотора

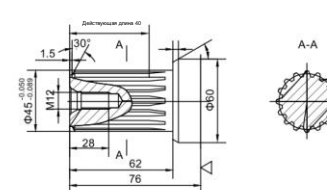
■ Габаритные монтажные размеры BM4-выходной вал

Сочетается только с квадратными фланцами типа A1, A7

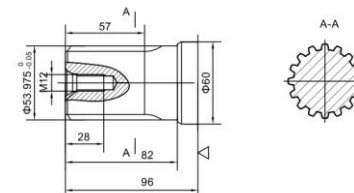
K2:Эвольвентный шлицевой вал ф44 m2,5 z16 a=30°



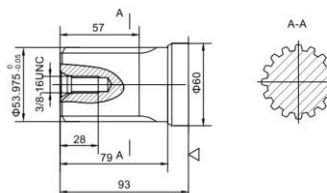
K3:Эвольвентный шлицевой вал ф45 m2,5 z17 a=30°



K5:Эвольвентный шлицевой вал ф53,975 16-DP8/16 a=30°



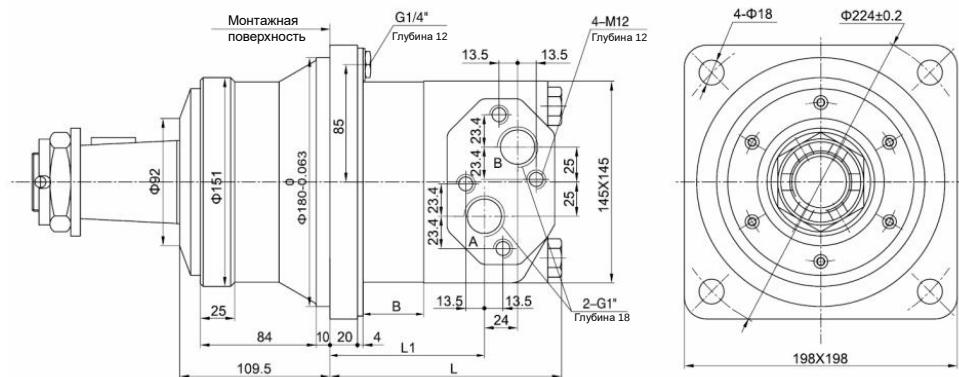
K12:Эвольвентный шлицевой вал ф53,975 16-DP8/16 a=30°



Примечание: При сочетании с квадратным фланцем типа A, расстояние от конца вала до монтажной поверхности мотора увеличивается на 29 мм.

△ : Монтажная поверхность мотора

■ Габаритная монтажная схема мотора для колес BM5W

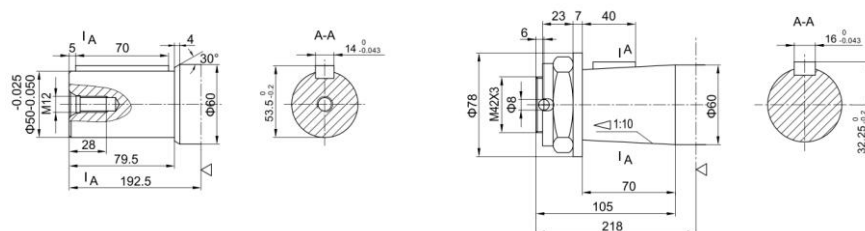


Модель	BM5W-315	BM5W-400	BM5W-500	BM5W-630	BM5W-800	BM5W-985
L	146	153	161	172	185	200,5
L1	86	93	101	111	125	140
B	19	26	34	44	58	73

■ Габаритный присоединительный размер мотора для колес BM5W – выходной вал

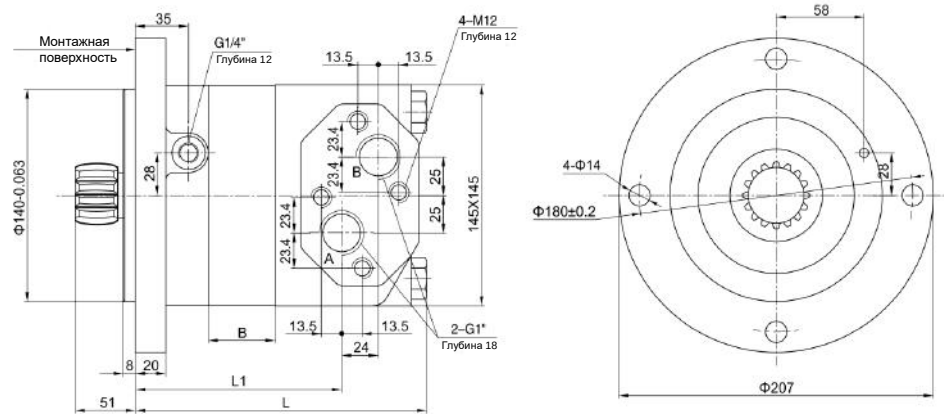
P: Вал плоской шпонки 50, плоская шпонка 14x9x70

Z: ф60, степень конусности 1:10, плоская шпонка B 16x10x32



◁ : Монтажная поверхность мотора

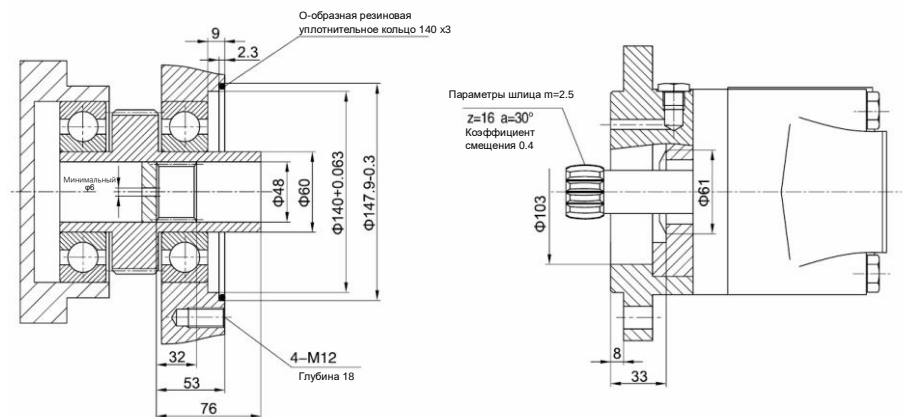
■ Габаритная монтажная схема BM5S



Модель	BM5S-315	BM5S-400	BM5S-500	BM5S-630	BM5S-800	BM5S-985
L	168	175	183	193	207	222
L1	110	117	125	135	149	164
B	19	26	34	44	58	73

■ Габаритный соединительный размер BM4S

(размеры только для справки)



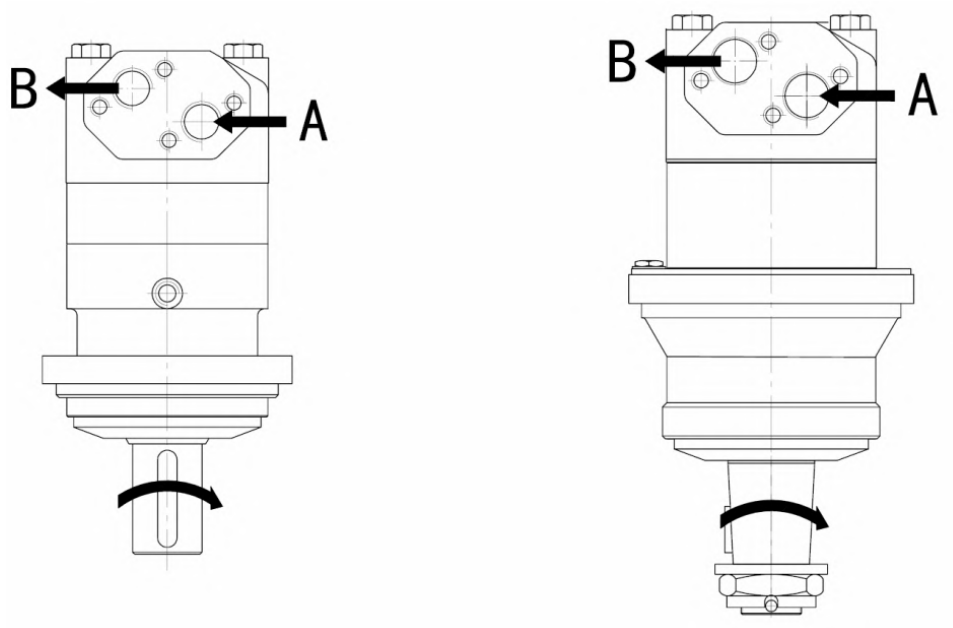
■ Моторы серии BM5, BM5W, BM5S

Направление вращения выходного вала: стандартное

Направление выходного вала в сторону мотора:

Когда подается масло в порт «А», мотор вращается по часовой стрелке;

Когда подается масло в порт «В», мотор вращается против часовой стрелки



■Значение модели BM5, BM5W, BM5S

1	2	3	4	5	6	7
BM5	-			/	-	

Pos,1	2	3		4		5			6		7	
Серийный номер	Производительность	Выходной вал		Крепежный фланец		Код	Масляное отверстие		Особые требования		Направление вращения	
							Отверстие для подачи и отвода масла (А, В) (глубокое)	Маслосливное отверстие Т (глубокое)				
BM5	315	P	Вал плоской шпонки ф50, плоская шпонка 14x9x70	A	4- Большой квадратный ф18, установочное отверстие ф160	Y	G1(18)	G1/4(12)	Пропустить	Стандарт	Пропустить L	Стандарт Наоборот
		P1	Вал плоской шпонки ф40, плоская шпонка 12x8x45									
		P12	Вал плоской шпонки ф57,15, плоская шпонка 12,7x12,7x57									
	400	P99	Вал плоской шпонки ф50, плоская шпонка 14x9x70	A1	4- малым квадратный ф14, установочное отверстие ф125	Y1	G3/4(18)	G1/4(12)				
		H4	прямоугольный шлицевой вал Ф40, 8-40x35x7			Y2	M33X2(18)	M14X1,5(12)				
	500	H5	прямоугольный шлицевой вал Ф40, 6-40x35x10									
		K2	Эвольвентный шлицевой вал ф44, m2,5,z16,a=30°			Y3	M27X2(18)	M14X1,5(12)				
	630	K3	Эвольвентный шлицевой вал ф24,5, m2,5,z17,a=30°			A7	4- малым квадратный ф15,4, установочное отверстие ф127	Y8				
		K5	Эвольвентный шлицевой вал ф53,975, 16-DP8/16 a=30°									
	800	K12	Эвольвентный шлицевой вал ф53,975, 16-DP8/16 a=30°									

■Значение моделиBM5, BM5W, BM5S

1 2 3 4 5 6 7

BM5W	-					/		-	
------	---	--	--	--	--	---	--	---	--

Pos,1	2	3		4		5			6		7	
Серийный номер	Производительность	Выходной вал		Крепежный фланец		Код	Масляное отверстие		Особые требования		Направление вращения	
							Отверстие для подачи и отвода масла (А, В) (глубокое)	Маслосливное отверстие Т (глубокое)				
BM5W	315 400 500 630 800 985	P	Вал плоской шпонки ф50, плоская шпонка 14x9x70	A	4- Большой квадратный ф18, установочное отверстие ф180	Y	G1(18)	G1/4(12)	Пропустить	Стандарт	L	Наоборот
		Z	Конический вал ф60, степень конусности 1:10, плоская шпонка B16x10x32									

1 2 3

BM5S	-		/	
------	---	--	---	--

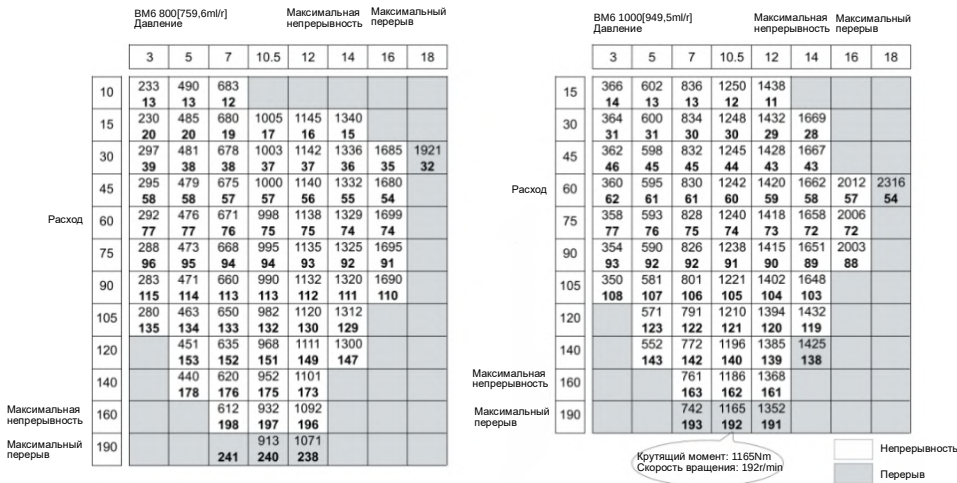
Pos,1	2	3	
Серийный номер	Производительность	Особые требования	
BM5S	315 400 500 630 800 985	Пропустить	Стандарт

Технические параметры BM6

Модель		BM6-800	BM6-1000	BM6-1250
Производительность(ml/r)		759,6	949,5	1186,8
Максимальный перепад давления (Мпа)	Непрерыв	16	16	16
	Прерыв	18	18	18
	Пик	21	21	21
Максимальный крутящий момент (Nm)	Непрерыв	1690	2160	2650
	Прерыв	1903	2379	2973
	Пик	2220	2774	3469
Диапазон скорости вращения (Непрерыв.)(r/min)		5-200	5-160	5-130
Максимальный расход потока (Непрерыв.)(L/min)		160	160	160
Максимальная выходная мощность (Непрерыв.)(Kw)		35	35	35
Вес(Kg)		54	56	58

Продолжительность прерывистой работы не должна превышать 6 сек каждой минуты, продолжительность пиковой работы не должна превышать 0,6 сек каждой минуты

■ Характеристические параметры BM6



■ Характеристики параметры BM6

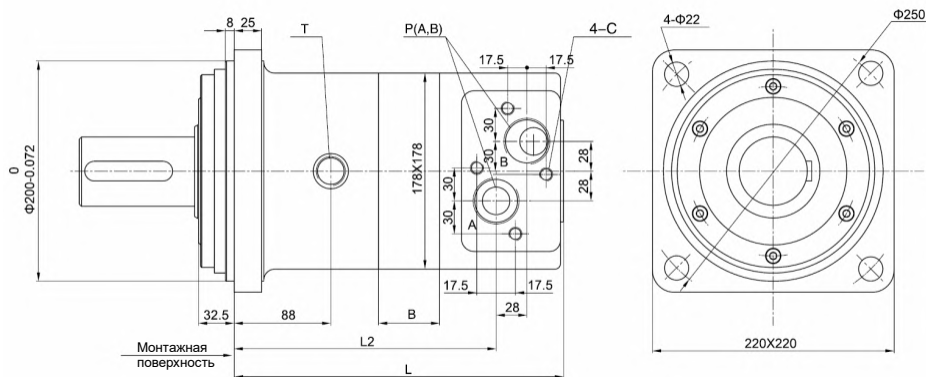
BM6 1250 [1186,8ml/r] Давление		Максимальная непрерывность				Максимальный перерыв			
	3	5	7	10.5	12	14	16	18	
Расход	30	468 25	770 24	1070 23	1602 22				
	45	465 37	767 36	1068 35	1599 34	1826 33			
	60	462 50	763 49	1065 48	1596 47	1822 45			
	75	460 62	760 61	1062 60	1592 58	1818 57	2123 57	2654 56	2978 52
	90	456 74	758 73	1060 72	1590 71	1816 70	2118 68	2652 67	2975 64
Максимальная непрерывность	105	453 87	756 86	1058 85	1587 84	1814 82	2116 82	2650 81	2973 79
	120		751 98	1050 97	1582 96	1802 95	2110 93	2641 92	2963 91
	140		742 113	1041 112	1561 111	1792 109	2008 107		
	160			1032 129	1550 128	1782 127	1986 126		
	190			1020 153	1532 152	1770 151			

Крутящий момент: 1532Nm
Скорость вращения: 152r/min

Непрерывность
Перерыв

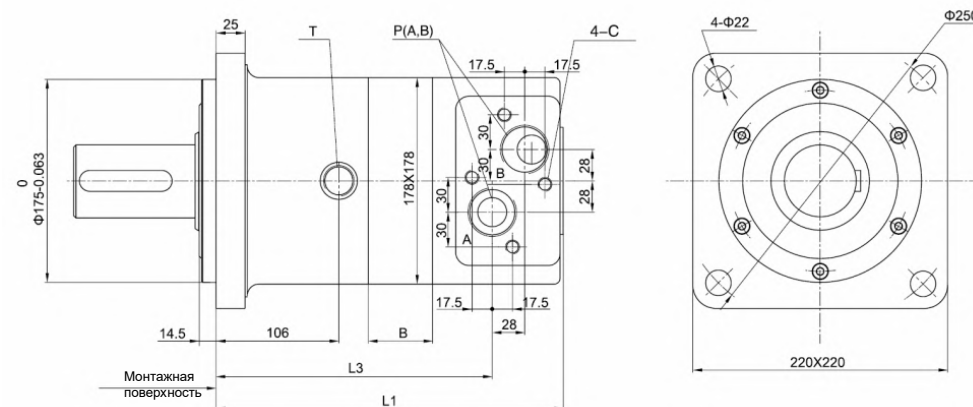
■ Габаритная монтажная схема BM6

Квадратный фланец типа 4 отверстиями A



■ Габаритная монтажная схема BM6

Квадратный фланец типа 4 отверстиями A1



Модель	BM6-800	BM6-1000	BM6-1250
L	278	288	300
L1	296	306	318
L2	217	227	239
L3	235	245	257
B	33	43	55,5

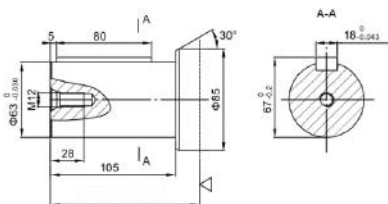
■ Код масляного отверстия BM6

Код	Масляное отверстие	P(A, B) (Глубина)	C (Глубина)	T (Глубина)
Y		G1-1/4(20)	M12(12)	G3/8"(12)
Y1		φ36(20)	M12(12)	G3/8"(12)

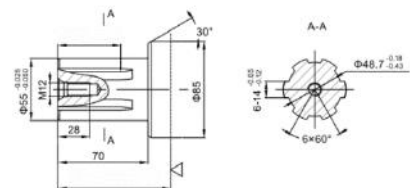
Примечание: P(A,B)-Отверстие для подачи и отвода масла, C-Монтажное резьбовое отверстие на поверхности масляного отверстия («—» - означает, что нет резьбового отверстия), T-Маслосливное отверстие

■ Габаритные монтажные размеры ВМ6-выходной вал

Р:Вал плоской шпонкиф63, плоская шпонка 18x11x80

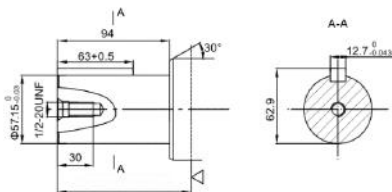


Н1:φ55 прямоугольный шлицевой вал, 6-55X48,7X14

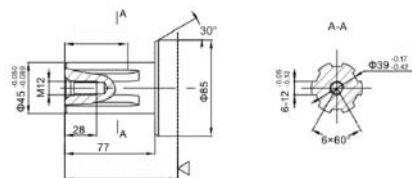


◁ : Монтажная поверхность мотора

P1: Вал плоской шпонки 57,15, плоская шпонка 12,7x12,7x63



Н2:φ45 прямоугольный шлицевой вал, 6-45X39X12



Циклоидальные моторы с торцевым распределением серии ВМ6

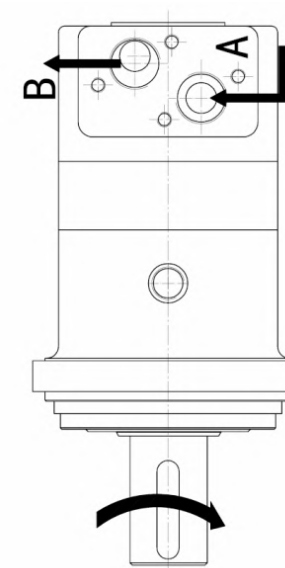
■ Моторы серии BM6

Направление вращения выходного вала: стандартное

Направление выходного вала в сторону мотора:

Когда подается масло в порт «А», мотор вращается по часовой стрелке;

Когда подается масло в порт «В», мотор вращается против часовой стрелки



■ Значение модели BM6

1	2	3	4	5	6	7
BM6	-			/	-	

Pos,1	2	3		4		5			6		7	
Серийный номер	Производительность	Выходной вал		Крепежный фланец		Код	Масляное отверстие		Особые требования		Направление вращения	
							Отверстие для подачи и отвода масла (А, В) (глубокое)	Маслосливное отверстие Т (глубокое)				
BM6	800	P	Вал плоской шпонки ф63, плоская шпонка 18x11x80	A	4- Квадратный фланец ф22, установочное отверстие ф200	Y	G1 1/4(20)	G3/8" (12)	Пропустить	Стандарт	L	Наоборот
		P1	Вал плоской шпонки ф57,15, плоская шпонка 12,7x12,7x63									
	1000	H1	прямоугольный шлицевой вал Ф55, 6-55 x 48,7 x 14	A1	4- Квадратный фланец ф22, установочное отверстие ф175	Y1	ф36(20)	G3/8" (12)				
		H2	прямоугольный шлицевой вал Ф45, 6-45 x 39 x 12									
	1250											

■ сравнительная таблица

	BMP	BMR	BM3	BM3S	BM4	MB4S	BM5	BM5S	BM6
Danfoss	OMP	OMR	OMS	OMSS	OMT	OMTS	OMV	OMVS	—
M+S	EPM	EPRM	EPMS	—	EPMT	—	EPMV	—	—

■ Эксплуатация и меры предосторожности

1. Выбирайте гидромотор по предусмотренным техническим параметрам.
2. Во время монтажа мотора, его аксиальный вывод должен сохранять соосность с приводимым аксиальным выводом, монтажный кронштейн мотора должен обладать достаточной прочностью.
3. Рекомендуем использовать гидравлическое масло с кинематической вязкостью (25-70)mm²/s(50°C), оптимальная рабочая температура мотора находится в диапазоне между 25°C-55°C, максимальная температура масла не превышает 65°C. Жировая смесь должна быть чистой, точность фильтрования не должна быть ниже 20 μm.
4. Внешнее маслосливное отверстие типа BM4-6 должно быть оснащено разъемом для внешнего слива внешнего утекающего масла, необходимо подключить к внешнему маслосливному отверстию перепускную коробку; обратное давление типов BMR, BMP, BM3 должно быть меньше 0,7 Мпа, когда обратное давление превышает 1,0 Мпа, необходимо подключить маслосливную трубку.
5. При выборе мотора, например, если необходимо использовать мотор с нестандартным подключением, или имеются особые требования к мотору, пожалуйста, свяжитесь и проконсультируйтесь с нашей компанией.

■ Часто используемые единицы измерения и их перевод

Физическая величина	Ед.	Обозначение	Перевод единицы измерения
Сила	Н	N	1N=10 ⁻³ KN
	кгс	kgf	1kgf=9,81N
	фунт	lbf	1lbf=4,45N
Давление	бар	bar	1 bar=105Pa=14,5Psi
	Па	Pa	1Pa=1N/m ² =10 ⁻⁶ MPa
Крутящий момент	Нм	N•m	
	кгсм	kgf•m	1kgf•m=9,81 N•m

■ Соответствующая расчетная формула

I Фактическая скорость вращения n	II Фактический крутящий момент	III Фактическая выходная мощность мотора
-----------------------------------	--------------------------------	--

$$n = \frac{q_s}{V} \eta_v \quad (r/min)$$

Где, q_s — фактический расход
 V — производительность мотора
 η_v — коэффициент заполнения

$$T_s = \frac{\Delta p V}{2\pi} \eta_m \quad (N \cdot m)$$

Где, Δp — рабочий перепад давления
 η_m — механическая эффективность

$$P_s = n \cdot T_s / 9550$$

	BHP	400	-	400	-	216	-	VB	-	00	
Героторный насос с внутренним зацеплением ООО Компания по производству гидромоторов «Чукунь»											Специальная модель (требования клиентов к типу проводов масляного насоса)
Мощность электродвигателя											Тип управления (VB – внутреннее управление, VK – внешнее управление)
Напряжение электродвигателя											Производительность (состоит из трехзначного числа, первая цифра обозначает серийный номер производительности; последние две цифры обозначают производительность)

Модель	Производительность	толщина ротора	Отверстие для подачи и отвода масла	1500min-1		
				Мощность		
	(ml/r)	mm	Rc	200w	400w	750w
				рабочего давления		
206	6	10	1/2	0,7	1,8	
208	8	14		0,5	1,3	
210	10	17	3/4	0,4	1,1	2,5
212	12	20			0,9	2,0
216	16	27			0,7	1,5
220	20	34				1,2

[illegible]

Модель	A	B	C	D	E	F	I	J	K	L	Φd	ΦD
200w	297	218,5	112,5	106	40	102	50	135	63	128	118	127
400w	312	233,5	120,5	113	45	115	56	150	71	136	134	140
750w	348	262	135	122	50	130	62,5	165	80	145	150	153

ООО Нинбоская компания по производству гидромоторов «Чжунъи»
NINGBO ZHONGYI HYDRAULIC MOTOR CO., LTD.



■ Описание продукции

Гидромотор с тормозом ZBMR состоит из циклоидального мотора BMR и многодискового фрикционного тормоза, к настоящему мотору прилагается челночный клапан, встроена цепь управления, он обладает компактной конструкцией, малым радиальным размером, и имеет такие преимущества, как малый габарит, небольшой вес, легкость в эксплуатации и монтаже и др. Применяется в строительстве, судах, подъемно-транспортном оборудовании, порту, рудничных машинах, металлургии и в оборудовании других отраслях строительной техники.

■ Значение модели

	1	2	3	4	5
ZBMR	-				/

1.Производительность мотора

2.Тип выходного вала

P1-стандартная плоская шпонка H1-стандартный шлиц

3.Крепежный фланец

4.Масляное отверстие

5.Особые требования

■ Технические параметры

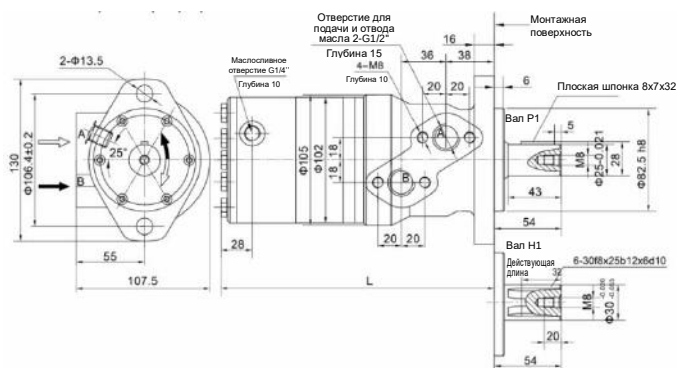
Модель	Производительность	максимального рабочего давления	Момент максимального рабочего давления	Диапазон скорости вращения	Давление открытия	Статистический тормозной момент	комплектующий мотор	Вес	длина
ZBMR-80	80.5	14	152	20-500	1.3-1.7	250-300	BMR-80	12.3	240
ZBMR-100	100.5	14	194	20-450	1.3-1.7	250-300	BMR-100	12.5	244
ZBMR-125	126.3	14	237	20-400	1.3-1.7	250-300	BMR-125	12.8	248
ZBMR-160	160.8	14	310	20-300	2.6-3.2	450-500	BMR-160	13	254
ZBMR-200	200.9	14	369	20-250	2.6-3.2	450-500	BMR-200	13.5	261
ZBMR-250	252.6	11	380	15-200	2.6-3.2	450-500	BMR-250	14	270
ZBMR-315	321.5	9	380	15-180	2.6-3.2	450-500	BMR-315	14.5	282

Примечание:

1. Мотор ZBMR только годен для статистического тормоза

2. При торможении мотора, относительно мотора с внутренним управление, на отверстии для подачи и отвода масла не должно иметься давление, иначе, это приведет к уменьшению тормозного момента. Относительно мотора с внешним управлением, на отверстии для подачи и отвода масла не должно иметься давление, иначе, это приведет к уменьшению тормозного момента.

■ Габаритная монтажная схема ZBMR-80(80-315)P1(H1)A II



■ Описание продукции

Гидромотор с механическим тормозом ZBM состоит из циклоидального гидромотора BM и многодискового фрикционного тормоза. К настоящему мотору прилагается челночный клапан, во время подачи масла во впускное отверстие мотора, может автоматически включиться тормоз, чтобы привести во вращение мотор, при прекращении подачи масла во впускное отверстие мотора, срабатывает тормоз, после чего осуществляется торможение мотора. Пользователю необходимо лишь провести монтаж как и гидромотора, и можно будет достичь цель торможения во время выключения мотора. Порт управления тормоза также подключается к другим цепям управления, чтобы удовлетворить разные потребности, применяется в системах со сравнительно высоким давлением.

■ Технические параметры

Модель	Производительность	максимального рабочего давления	Момент максимального рабочего давления	Диапазон скорости вращения	Тормоз		Гидромотор	Вес
					Давление открытия	Тормозной момент		
ZBM380	80.5	16	156	15-620	2.6	245	BM3-80	18
ZBM3100	100.5	16	193	15-500	2.6	245	BM3-100	18
ZBM3125	126.3	16	243	15-400	2.6	245	BM3-125	18
ZBM4160	158.8	16	307	15-500	2.6	590	BM4-160	37
ZBM4200	200.8	16	387	12-400	2.6	824	BM4-200	37
ZBM4250	252.2	16	513	12-320	2.6	824	BM4-250	37
ZBM4320	317.5	16	613	10-250	2.6	824	BM4-320	37
ZBM4400	401.6	12.5	685	10-200	2.6	824	BM4-400	38
ZBM5400	399.7	16	770	10-250	2.6	824	BM5-400	46
ZBM5500	496.6	16	960	10-200	2.6	1060	BM5-500	46
ZBM5630	617.8	13	983	10-160	2.6	1060	BM5-630	46
ZBM5B630	617.8	16	1250	30-200	3.0	1450	BM5-630	55
ZBM5B800	787.4	16	1600	30-150	3.0	1680	BM5-800	55
ZBM5B1250	1186.9	16	2250	20-100	3.6	2330	BM5-1250	70

■ Значение модели

ZBM							
1	2	3	4	5	6	7	

1.Циклоидальный гидромотор с тормозом

2.Серийный номер

3.Производительность

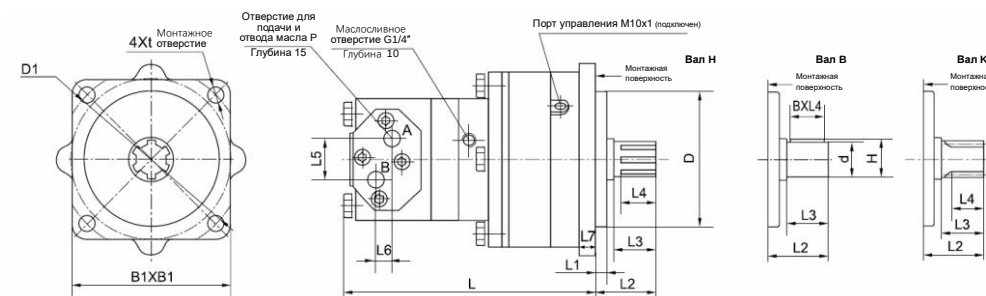
4.Код крепежного фланца F – вертикальный передний фланец

5.Тип выходного вала H-стандартный прямоугольный шлиц B-стандартная плоская шпонка

6.Встроенная гидравлическая система управления

7.Размер отверстия для подачи и отвода масла (ссылайтесь на размер масляного отверстия сочетаемого гидромотора)

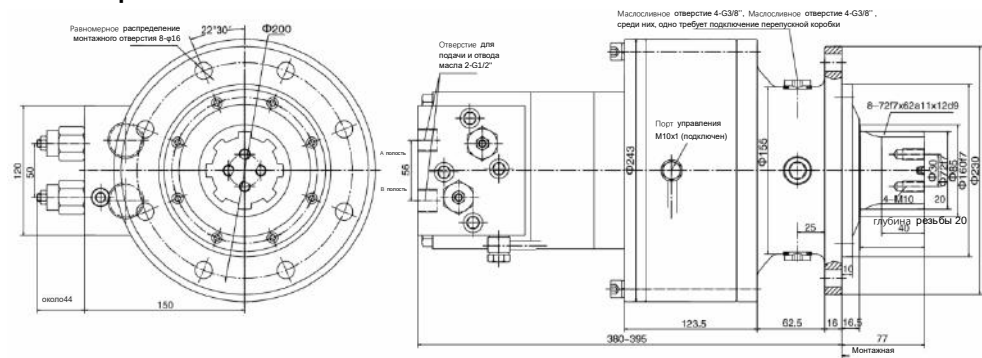
■ Габаритная монтажная схема ZBM */*-F-H-K1Y



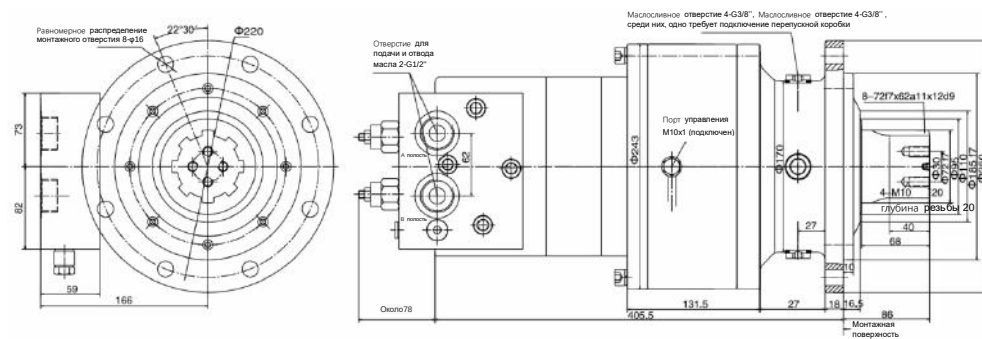
■ Габаритный монтажный размер ZBM

Модель	Габарит и интерфейс маслопровода				Установочное отверстие и размер монтажной поверхности							Размер выходного вала							
	L	L5	L6	P	D	D1	B1* B1	L1	ext	L7	Модель	d	L2	L3	L4	B	H		
ZBM380-125	189-230	32	22	G1/2"	Φ100P	Φ132	124	6.5	4+Ф 10.5	16	Тип В (Плоская шпонка)	Φ32P	62.5	54	45	10H9	3	5	
ZBM4/160-400	249-285	40	23	G3/4"	Φ125P	Φ200	178	15	4+Ф 17	18	Тип Н (Шлиц)	Φ32P	50	43.5	30	—	—	—	
											Тип В (Плоская шпонка)	Φ40P	75	58	50	12H9	4	3	
ZBM5/400-630	271-300	50	24	G1"	Φ160P	Φ200	178	15	4+Ф 17	18	Тип В (Плоская шпонка)	Φ38P	75	58	40	—	—	—	
											Тип Н (Шлиц)	Φ40P	73.5	55	45	12H9	4	3	
											Тип К (Шлиц)	Φ45P	98	77.5	55	—	—	—	

■ Габаритная монтажная схема ZM5B/630-800-F-H-K3Y



■ Габаритная монтажная схема ZM5B/630-800-F-H-K3Y



■ Описание продукции

Гидротормоз нормально закрытого типа серии ZDM главным образом состоит из фрикционной пластины и высокопрочной пружины. Торможение осуществляется посредством падения давления присоединенную цепь управления, ввод мощности преимущественно используется в сочетании с циклоидальным гидромотором, обладает такими особенностями, как отсутствие шума, высокая надежность, компактная конструкция, легкость в монтаже и др. Применяется в строительной технике, перевозочных механизмах, сельхозтехнике и др.

Внимание: данный тормоз используется только для статистического торможения, не рекомендуем использовать на динамическом торможении.

■ Значение модели

1	2	3	4	5	6
ZDM2	/	430	-	F	-
				B	-
				B	/
					T

1. Серия продукции
2. Тормозной момент
3. Крепежный фланец
4. Выходной вал
5. Форма ввода
6. Особые требования

■ Технические параметры

Модель	Статистический тормозной момент	Давление открытия	Максимальное давление управления маслом	Максимальное давление на масляном отверстии	Вес	Объем смазочного масла в полости	Диапазон скорости вращения
ZDM2-430	410-450	2,2-2,7	20	0,05	9	50-100	0-800
ZDM2-230	210-230	2,2-2,7	20	0,05	9	50-100	0-800

■ Габаритная монтажная схема ZDM2-430-F-B-B

