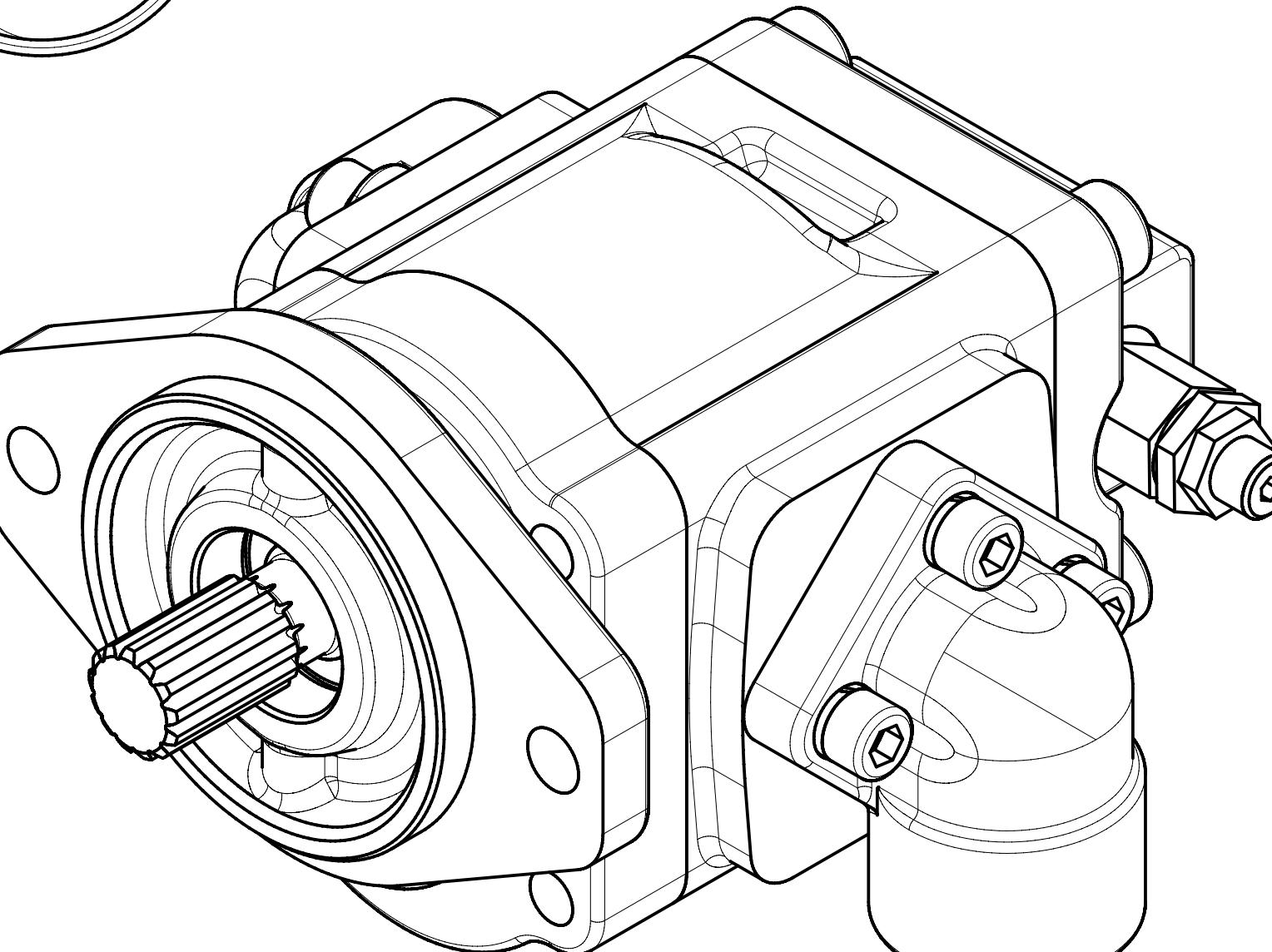
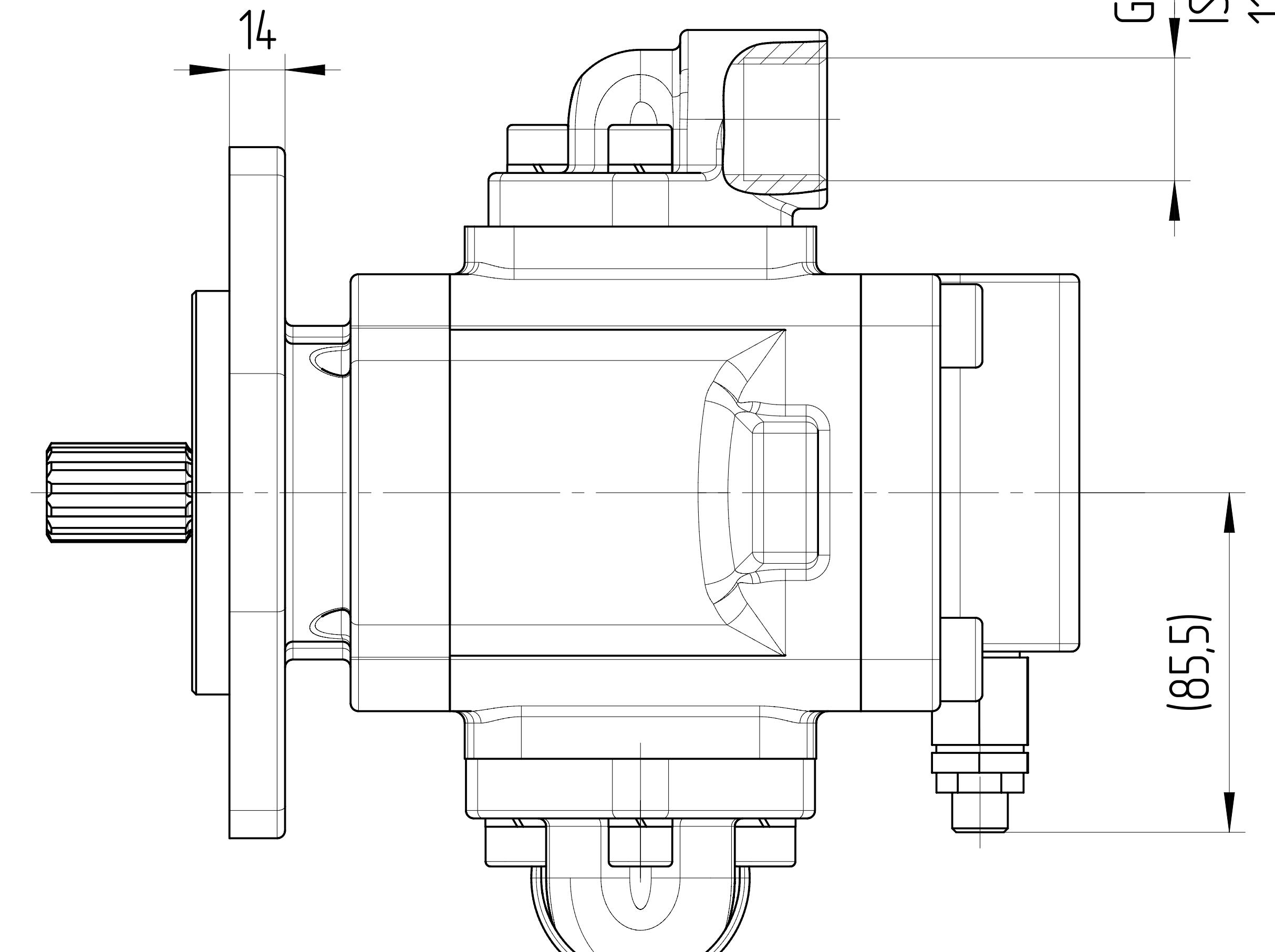
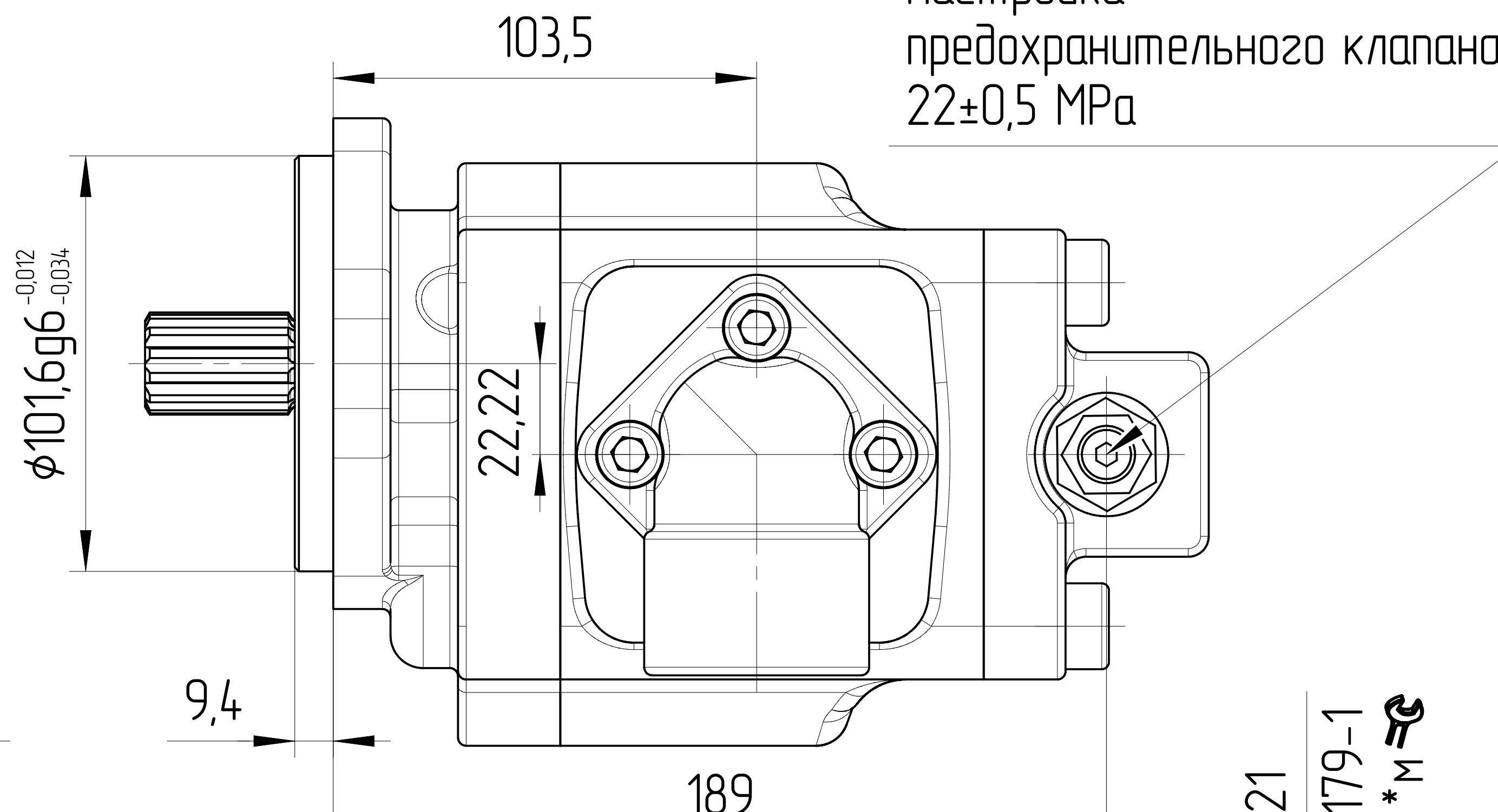
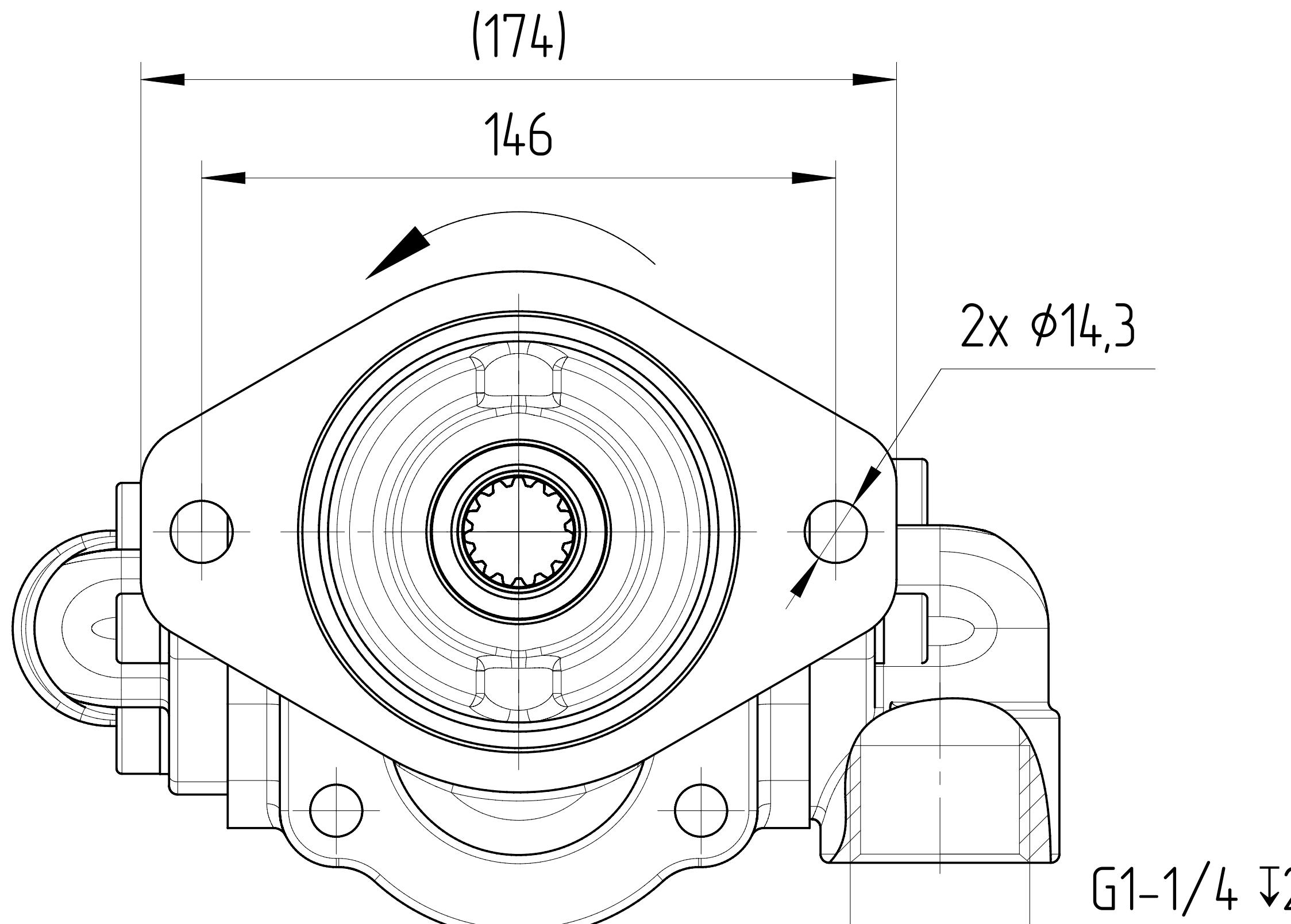
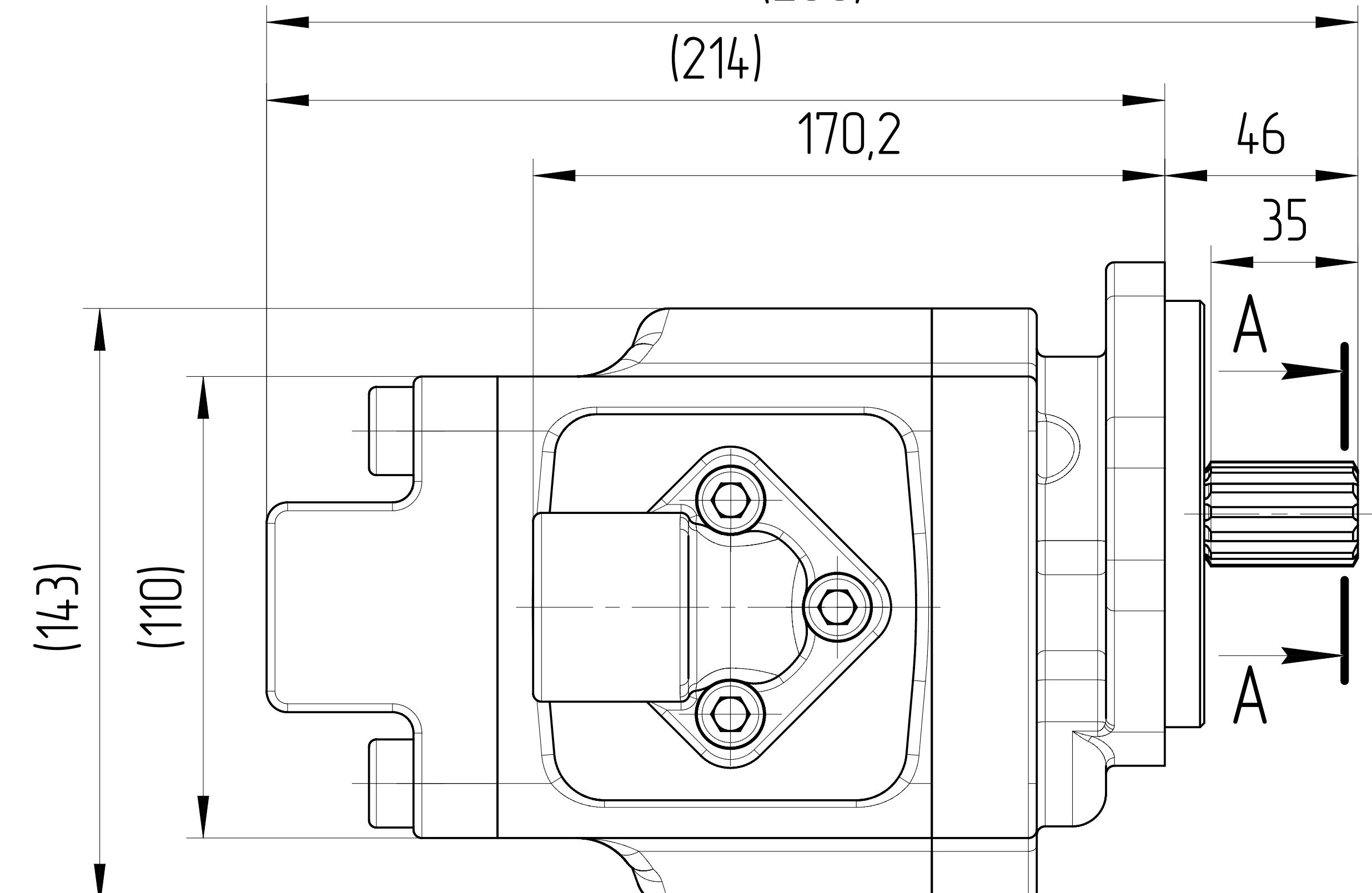


ПМА	Ред. 1	Чертеж переоформлен по стандарту JSE Россия	18.01.2023
ПМА	Ред. 2	Обновлены: спецификация, код заказа	02.03.2023
ПМА	Ред. 3	Сокращена маркировка, изменен формат описания и таблицы	24.06.2025
MEM	Ред. 4	Изменена маркировка, внесены корректировки в оформление	09.12.2025

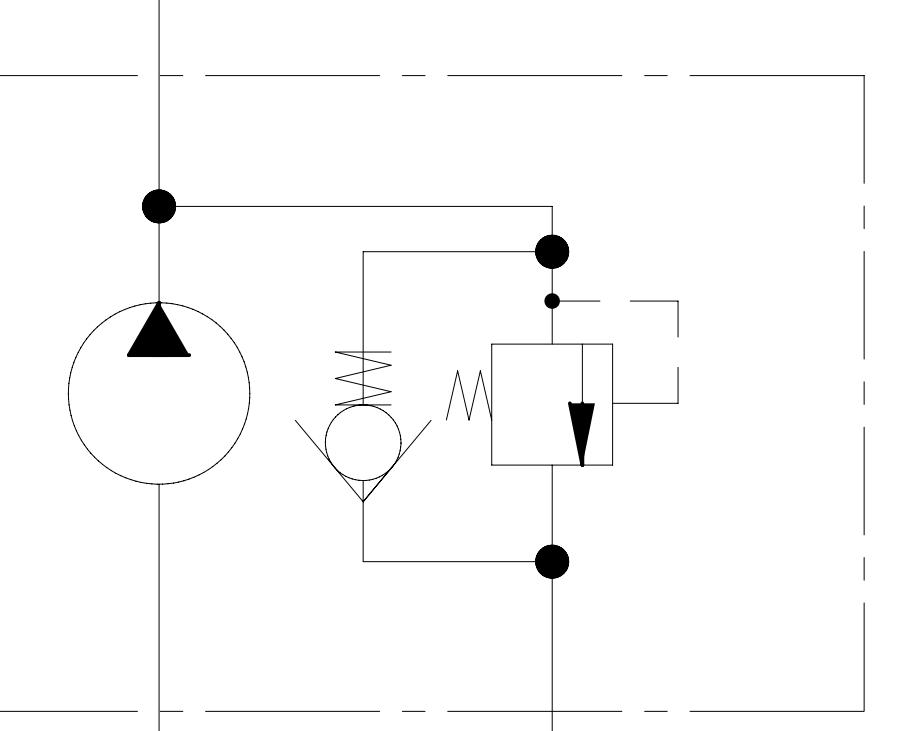
Настройка предохранительного клапана 22 ± 0.5 MPa



ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ		
МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ)		
СТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ. ЛЮБУЮ НЕ УКАЗАННУЮ		
ТЕЖЕ ИНФОРМАЦИЮ СЛЕДУЕТ ИСКАТЬ В КАТАЛОГЕ / РУКОВОДСТВЕ		
СПЛУТАЦИИ СООТВЕТСТВУЮЩИХ СЕРИЙ ИЛИ В ПАСПОРТЕ ИЗДЕЛИЯ		
ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
ДИАМЕТР ВАЛА [мм]	МИН	-0,3
	МАКС	+1,3
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ	FKM (Ф.КАУЧУК)	
ТЕМПЕРАТУРА ЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
	МАКС	+70
ТЕМПЕРАТУРА БОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-26
	ПОСТОЯННЫЙ	ОТ 0 ДО +10
	МАКС	+120
ВЪЁМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80
ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]	НОМИНАЛЬНАЯ	25
ЧИСЛО ВРАЩЕНИЯ ШАГГО ВАЛА [ш/м]	НЕ БОЛЕЕ	423

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ
GHD1-55I -S03D15-SG06G05-V034D (22080A15VI V)

1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ. ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН РАСПОЛАГАЕТСЯ С ПРОТИВОПОЛОЖНОЙ СТОРОНЫ НАСОСА
2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА - НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
3. АКСИАЛЬНЫЕ И РАДИАЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ НА ВАЛУ ИЗДЕЛИЯ НЕДОПУСТИМЫ.
4. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ, ПРЕДОХРАНЯЮЩЕЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.
5. ИСПЫТАНИЯ ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ 200 БАР И СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ 1500 об /мин



55	220	350-3000	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ	GHD1-55L-S03D15-SG06G05-V034D	2208A15VLV
55	220	350-3000	ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ	GHD1-55R-S03D15-SG06G05-V034D	2208A15VRV
РАБОЧИЙ ОБЪЁМ [см ³]	МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ []	ЧЕРТЕЖ НОМЕР []	КОД ЗАКАЗА

ISO-E		Индекс изм.	Изм. номера	Дата	Подпись	Лист номер	Код заказа			
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [μм]	Разраб.		Дата							
Максимальное окружление ненаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)	Утверждил	Marie Horák	Дата	25.08.2022	Производство	JSE GROUP DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC	ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: т	Материал		Вид продукта				НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ			
Погрешности для размеров, не указанные в чертеже, в соотв. с ISO 2768т	Масса [кг]	Масштаб								
>0,5 - ≤3	>3 - ≤6	>6 - ≤30	>30 - ≤120	>120 - ≤400	>400 - ≤1000	>1000 - ≤2000	>2000 - ≤4000	1:2	Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать,	A2